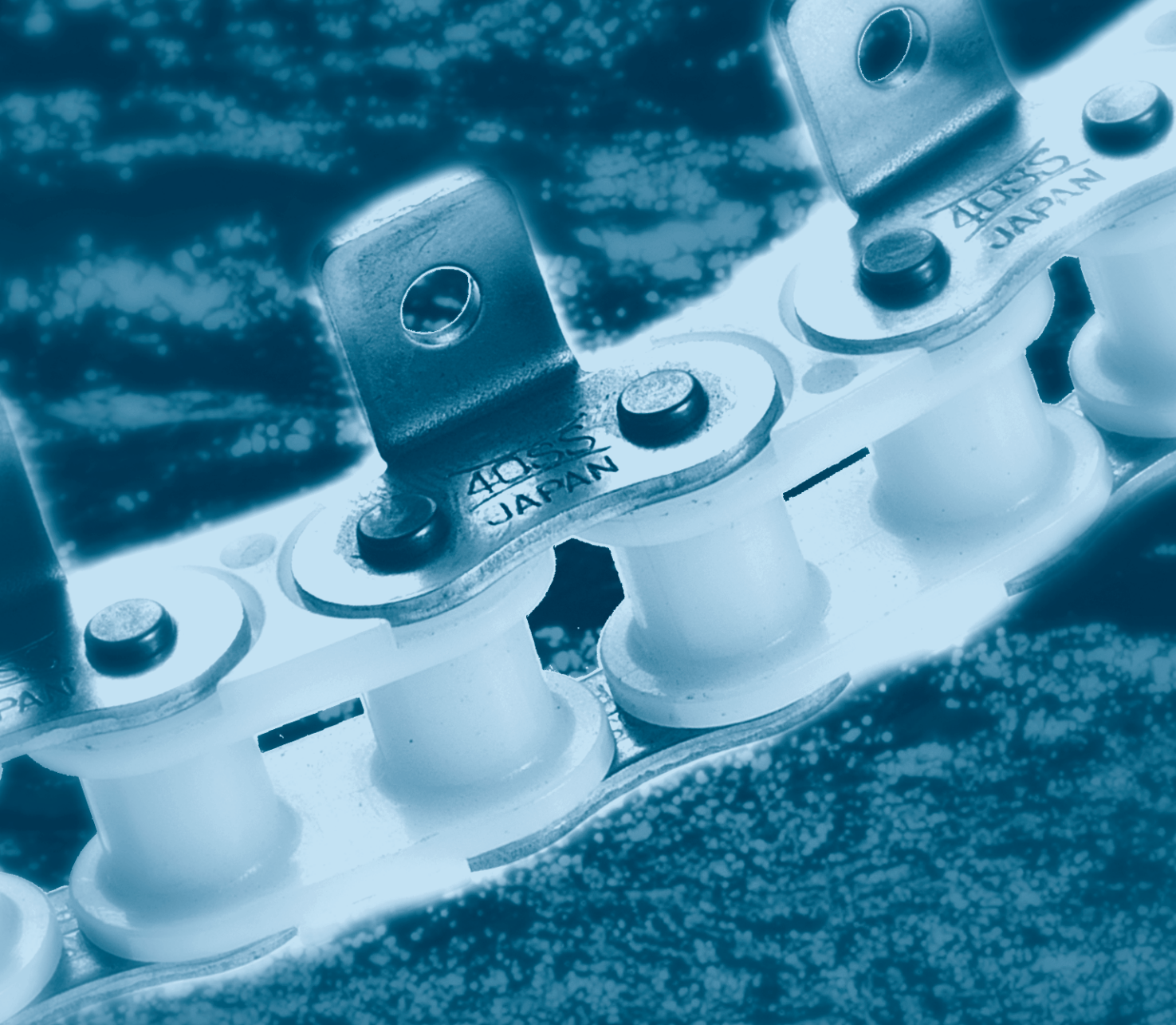




TAHRİK ZİNCİRİ BAĞLANTI ZİNCİRİ



Innovation in Motion
TSUBAKI

KATALOG I-2 TAHRİK ZİNCİRİ

Sınıflandırma			Zincir Serileri	Tsubaki Zincir Tipi	Özellikler
Genel			Standart Makaralı Zincir Serileri	BS GT4 Winner ANSI G7	Aşağıdakilere uygun Üstün Performans Zinciri hem BS/DIN hem ANSI
Yağlama Gerektirmeyen			LAMBDA Serisi	BS LAMBDA ANSI LAMBDA	Kendinden Yağlamalı Zincir Bakım Gerektirmeyen
			X-LAMBDA Serisi	BS X-LAMBDA	Ağır Tozlu Koşullarda Kendinden Yağlamalı
Ağır Hizmet			Ağır Hizmet Serisi	ANSI H	Daha Yüksek Gerilme Dayanımı
				ANSI HT	Şok Önleme Performansı
			SUPER Serisi	ANSI SUPER	Daha İyi Yorulma Dayanımı
				ANSI SUPER-H ANSI ULTRA SUPER	Daha İyi Yorulma Dayanımı ve Şok Önleme Performansı En Yüksek Seviyede Dayanım
Korozyon Önleme	Korozyon Korumalı	Karbon Çelik Taban	NP Serisi	BS (LAMBDA) NP ANSI (LAMBDA) NP	Parlak Nikel Kaplama Parçalar
			N.E.P. Serisi	BS N.E.P. BS LAMBDA N.E.P. ANSI N.E.P. ANSI LAMBDA N.E.P.	Çevre Dostu Korozyon Koruması
	Korozyona Dirençli	Paslanmaz Çelik Taban	SS Serisi	BS SS ANSI SS	Paslanmaz Çelik SUS304 Mükemmel Korozyon Direnci
			AS Serisi	ANSI AS	Daha Yüksek Maksimum İzin Verilebilir Yük
			PC Serisi	BS PC	SUS304+Mühendislik Plastikinden İç Halka
				ANSI PC	Yağlama Gerektirmeyen
Özel Zincir			Yaprak Zincir Serisi	ANSI AL	Kaldırma Uygulamaları İçin İdeal
				ANSI BL	
			Düşük Gürültü Serisi	ANSI SNS	Gürültüyü Azaltmak İçin Benzersiz Yayı Makara



Sınıflandırma			Zincir Serileri	Tsubaki Zincir Tipi	Özellikler
Genel			BS Standart Bağlantı Zinciri Serisi	BS Tek Adımlı Standart	Tüm Ana Zincir Ataşmanları Mevcuttur
			ANSI Standart Bağlantı Zinciri Serisi	BS Tek Adımlı RF	Doğrudan Taşıma İçin Düz Yan Plaka
				ANSI Tek Adımlı Standart	Tüm Ana Zincir Ataşmanları Mevcuttur
				ANSI Tek Adımlı HP	Delik Pimli Zincir
				ANSI Tek Adımlı CU	Eğimli Zincir (Yana Eğimli Zincir)
				ANSI Çift Adımlı Standart	Daha Uzun Konveyör Hatları İçin
				ANSI Çift Adımlı HP	Delik Pimli Zincir
Yağlama Gerektirmeyen		BS LAMBDA Bağlantı Zincir Serileri	BS Tek Adımlı LAMBDA	Kendinden Yağlamalı, Bakım Gerektirmeyen	
			BS Tek Adımlı LAMBDA RF	Kendinden Yağlamalı, Bakım Gerektirmeyen	
		ANSI LAMBDA Bağlantı Zincir Serileri	ANSI Tek Adımlı LAMBDA	Kendinden Yağlamalı, Bakım Gerektirmeyen	
			ANSI Tek Adımlı LAMBDA HP	Kendinden Yağlamalı, Delik Pimli Zincir	
Korozyon Önleme	Korozyon Korumalı	Karbon Çelik Taban	N.E.P Bağlantı Zinciri Serileri	BS Tek Adımlı N.E.P	Çevre Dostu Korozyon Koruması
	Korozyona Dirençli	Paslanmaz Çelik Taban	SS Ataşmanı Zincir Serileri	BS Tek Adımlı SS	Paslanmaz Çelik SUS304
				ANSI Tek Adımlı SS	Paslanmaz Çelik SUS304
				ANSI Tek Adımlı SS HP	SUS304, Delik Pim
				ANSI Çift Adımlı SS	SUS304, Çift Adımlı
				ANSI Çift Adımlı SS HP	SUS304, Çift Adımlı, Delik Pimli
				PC Ataşmanı Zincir Serileri	BS Tek Adımlı PC
	ANSI Tek Adımlı PC	SUS304+Mühendislik Plastikinden İç Halka			
		Plastik Taban	P Bağlantı Zinciri Serileri	ANSI Tek Adımlı P	Mühendislik Plastik Bloğu+SUS304 Pimler

Sınıflandırma			Zincir Serileri	Tsubaki Zincir Tipi	Özellikler		
ANSI Tahrik Zinciri			Yağlama Gerektirmeyen Seriler	ANSI LAMBDA Ağır Hizmet	Kendinden Yağlamalı, Arttırılmış Gerilme Dayanımı		
				ANSI X-LAMBDA	Ağır Tozlu Koşullarda Kendinden Yağlamalı		
				ANSI LAMBDA DKF	230°C'ye Kadar Yüksek Sıcaklıklar		
			Korozyona Dirençli Seriler			ANSI TI	Tamamen Titanyum
						ANSI PC-SY	Üstün Kimyasal Direnci
						ANSI NS	En Üst Düzeyde Korozyon Koruması, Isı Uygulaması
			Soğuğa Dirençli Seriler			ANSI KT	-60°C'ye Kadar Düşük Sıcaklık Donma Koruması
ANSI Bağlantı Zinciri			Standart Seriler	ANSI Tek Adımlı Standart	Esnek Tasarım Kapasitesi		
				ANSI Çift Adımlı Standart			
			Yağlama Gerektirmeyen Seriler	Standart		ANSI Tek Adımlı LAMBDA	Kendinden Yağlamalı Zincir
						ANSI Tek Adımlı LAMBDA CU	Eğimli Zincir
						ANSI Çift Adımlı LAMBDA	Kendinden Yağlamalı Zincir
						ANSI Tek Adımlı LAMBDA CKF	230°C'ye Kadar Yüksek Sıcaklıklar
			Korozyona Dirençli Seriler			ANSI Çift Adımlı LAMBDA CKF	230°C'ye Kadar Yüksek Sıcaklıklar
						ANSI Tek Adımlı SS	SUS304, Mükemmel Korozyon Direnci
						ANSI Tek Adımlı SS CU	SUS304, Eğimli Zincir
ANSI Çift Adımlı SS	SUS304, Mükemmel Korozyon Direnci						
Konveyör Zinciri	Tsubaki Standardı			Standart Seriler	RF	Geniş Çeşitlilik	
				Düşük Bakım Serileri	RF LAMBDA	Kendinden Yağlamalı, Doğrudan Taşıma	
				Derin Halka Serisi	BR Yatak Makarası	Makarada Düşük Sürtünme, Enerji Tasarrufu	
				Serbest Akış Serileri	RFD	Doğrudan Taşıma İçin İdeal	
	DIN Standardı				Standart Seriler	VR Double Plus	Zincir Hızı 2,5 Kat Azaltılabilir, Enerji Tasarrufu
					Delik Pimli Seriler	M	Geniş Çeşitlilik
						FV	
					Derin Halka Serisi	MC	Delik Pim
						FVC	
					Kazıyıcı Serileri	MT	Doğrudan Taşıma İçin İdeal
						FVT	
						TFM	Kazıyıcı Ataşmanları
	TF						



LİDER ÜRÜNLER VE MÜKEMMEL HİZMET

TSUBAKI'de müşterilerimizin bizden en iyisini istediğini biliyoruz. Ayrıca, müşterilerimizin her birinin benzersiz gereksinimlerinin olduğunu farkındayız. Bu yüzden, bu yüksek beklentileri karşılayan kapsamlı bir ürün yelpazesi sunabildiğimiz için gurur duyuyoruz. Önümüzdeki yıllarda ürünlerde ve hizmetlerde kaliteye yönelik talepte bir artış olacağına inanıyoruz. Gelecekteki bu trendleri gözden kaçırmadan, teknik yenilikler geliştirmeye kendimizi adanıyoruz.

Temel ürünlerimiz, otomotiv zamanlama tahrik sistemlerinin yanında, endüstriyel tahrik zincirleri, bağlantı zincirleri ve büyük boyutlu konveyör zincirleridir. Kam kavramaları, zincir dişlileri, mil kaplinleri, güvenlik cihazları, dişli kayışlar ve kasnaklar programı tamamlar. Dordrecht'teki yeni ve modern atölyede, standart bağlantı zincirleri kullanmaya hazır parçalar olarak monte edilebilir, böylece müşteriler zamandan tasarruf edebilir ve en yüksek kaliteyi elde edebilirler. Özel gereksinimler durumunda, zincirlerin tamamen siparişe göre üretilmesi mümkündür.

Optimum performans ve güvenilirlik için, bir zincirin dikkatli bir şekilde seçilmesi gerekir. Bu bakımdan, müşterilerimiz teknik tavsiyeler (yerinde bakım ve zincir incelemesi dahil) için uzman satış temsilcilerimize ve deneyimli saha mühendislerimize güvenebilirler. Yakın müşteri ilişkileri ve mükemmel bir hizmet sağlamak için, kapsamlı dağıtım noktaları ağıımız Avrupa ve diğer belirlenmiş pazarlar boyunca stratejik olarak dağıtılmışlardır.



Tsubakimoto Europe B.V. Pan Avrupa pazarna, Afrika ve Orta Doğu pazarlarına hizmet verir. Genel merkezimiz Hollanda, Dordrecht'tedir ve Güç Aktarım Sistemi müşterilerimize hizmet vermektedir. Nottingham'daki bağlı ofis'ten Tsubaki UK Birleşik Krallık, İrlanda ve İzlanda'ya ve Almanya Gilching'deki ofisten Almanya, Avusturya ve İsviçre'deki müşterilere hizmet verilmektedir. Tsubaki Grubu dünya çapında 46 üretim yeri ve 63 grup şirketinden oluşur. Üretim ve satış ağılarımız artık eskisinden daha da gelişmiş durumdadır.

İÇİNDEKİLER

TSUBAKI Makaralı Zincire Giriş	8
- Sözlük	8
- Makaralı Zincirin Yapısı	10
<hr/>	
BS LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir	12
- BS LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir - Çizimler ve Boyutlar I3	
<hr/>	
BS X-LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir	14
- BS X-LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir - Çizimler ve Boyutlar	15
<hr/>	
RS Makaralı Zincir GT4 Winner	16
- BS GT4 Winner - Çizimler ve Boyutlar	17
<hr/>	
Korozif Ortamlar için BS Zincir	18
- BS PC Zincir - Çizimler ve Boyutlar	19
- BS SS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	20
- BS LAMBDA N.E.P Zincir - Çizimler ve Boyutlar	21
- BS N.E.P Zincir - Çizimler ve Boyutlar	22
- BS NP Zincir - Çizimler ve Boyutlar	23
<hr/>	
ANSI LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir	24
- ANSI LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Makaralı Zincir - Çizimler ve Boyutlar	25
<hr/>	
ANSI G7 Standart Makaralı Zincir	26
- ANSI G7 Standart Makaralı Zincir - Çizimler ve Boyutlar	27
<hr/>	
Korozif Ortamlar için ANSI Zincir	28
- ANSI PC Zincir - Çizimler ve Boyutlar	29
- ANSI SS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	30
- ANSI AS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	31

- ANSI LAMBDA N.E.P. Zincir - Çizimler ve Boyutlar	32
- ANSI N.E.P. Zincir - Çizimler ve Boyutlar	33
- ANSI NP Zincir - Çizimler ve Boyutlar	34

ANSI Ağır Hizmet Makaralı Zincir 35

- H Serisi - Çizimler ve Boyutlar	36
- HT Serisi - Çizimler ve Boyutlar	37
- SUPER Serisi - Çizimler ve Boyutlar	38
- SUPER-H Serisi - Çizimler ve Boyutlar	39
- ULTRA SUPER Serisi - Çizimler ve Boyutlar	40

ANSI Düşük Gürültülü Makaralı Zincir 41

- ANSI SNS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	42
--	----

ANSI Yaprak Zincir 43

- AL Tipi - Çizimler ve Boyutlar	44
- BL Tipi - Çizimler ve Boyutlar	45

TSUBAKI Tahrik Zinciri Uygulama Kontrol Formu 46

Not:

Bu katalogta bulunmayan zincirler, Tsubaki zincir numarası gri karakterlerle yazılanlar dışında stoktan edinilebilir.

İÇİNDEKİLER

TSUBAKI Bağlantı Zincirine Giriş	47
- Bağlantı Zincirinin Yapısı	47
- Zincir Tipleri	51
- Atışmanlar	51
- Zincir Uzunluğu Toleransı	53
- Eşleştirme ve Etiketleme Hizmeti: Yüksek Hassasiyet, Küçük Tolerans Hizmeti.	53
- Yerel Montaj Hizmeti.	54

BS LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Bağlantı Zinciri	55
- BS Tek Adımlı LAMBDA Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	56
- BS Tek Adımlı LAMBDA RF Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	57

BS Standart Bağlantı Zinciri	58
- BS Tek Adımlı Standart Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	59
- BS Tek Adımlı RF Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	60

Korozif Ortamlar için BS Bağlantı Zinciri.	61
- BS Tek Adımlı PC Zincir - Çizimler ve Boyutlar	62
- BS Tek Adımlı SS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	63
- BS Tek Adımlı N.E.P. Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	64

ANSI LAMBDA Yağlama Gerektirmeyen Bağlantı Zinciri.	65
- ANSI Tek Adımlı LAMBDA Zincir - Çizimler ve Boyutlar	66
- ANSI Tek Adımlı LAMBDA Delik Pimli (HP) Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	67
- ANSI Çift Adımlı LAMBDA Zincir - Çizimler ve Boyutlar	68

ANSI Standart Bağlantı Zinciri	69
- ANSI Tek Adımlı Standart Zincir - Çizimler ve Boyutlar	70
- ANSI Tek Adımlı Delik Pimli (HP) Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	71

- ANSI Tek Adımlı Eğimli (CU) Zincir - Çizimler ve Boyutlar	72
- ANSI Çift Adımlı Standart Zincir - Çizimler ve Boyutlar	73
- ANSI Çift Adımlı Delik Pimli (HP) Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	74
<hr/>	
Korozif Ortamlar için ANSI Bağlantı Zinciri	75
- ANSI Tek Adımlı P Zincir - Çizimler ve Boyutlar	76
- ANSI Tek Adımlı PC Zincir - Çizimler ve Boyutlar	77
- ANSI Tek Adımlı SS Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	78
- ANSI Tek Adımlı SS Delik Pimli (HP) Zincir - Çizimler ve Boyutlar	79
- ANSI Çift Adımlı SS Zincir - Çizimler ve Boyutlar	80
- ANSI Çift Adımlı SS Delik Pimli (HP) Zincir - Çizimler ve Boyutlar.	81
<hr/>	
Özel Stok Bağlantı Zinciri	82
<hr/>	
TSUBAKI Bağlantı Zinciri Uygulama Kontrol Formu.	83
<hr/>	
TSUBAKI Bağlantı Zinciri Yerleşim Formu.	84
<hr/>	
Sıcaklık Seçimi Yöntemi.	85
<hr/>	
Korozyon Direnci Kılavuzu	86
<hr/>	
Genel Satış Koşul ve Şartları Tsubakimoto Europe B.V.	88
<hr/>	
Güvenli Kullanım İçin	89
<hr/>	

Not:

Bu katalogta bulunmayan zincirler, Tsubaki zincir numarası gri karakterlerle yazılanlar dışında stoktan edinilebilir.

TSUBAKI MAKARALI ZİNCİRE GİRİŞ

Sözlük

1. ISO Standardizasyonuna Göre Minimum Gerilme Dayanımı

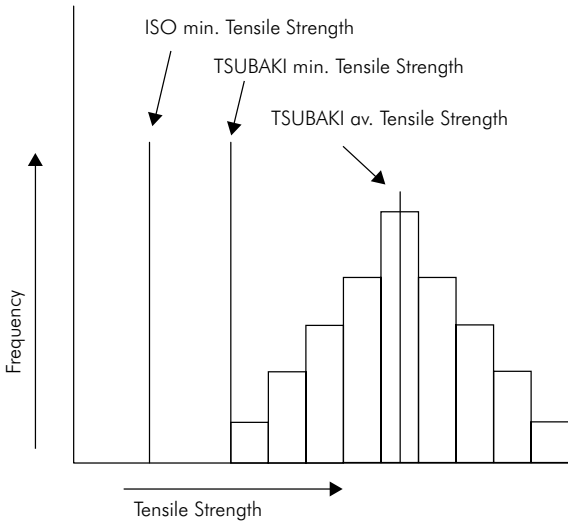
Bu, ISO tarafından belirlenen Minimum Gerilme Dayanımıdır. Bir makaralı zincir bu değer altındaki gerilme yükünde anlaşırsa, standartlara uygun değildir.

2. TSUBAKI Standardizasyonuna Göre Minimum Gerilme Dayanımı

Bu, TSUBAKI'deki istatistik işlemleri sonucunda belirlenen minimum değerdir. Bir makaralı zincirde bu değer altındaki gerilme yükünde çatlak oluşursa, TSUBAKI standartlarına uygun değildir. TSUBAKI standartları ISO standartlarından yüksektir.

3. TSUBAKI Standardizasyonuna Göre Ortalama Gerilme Dayanımı

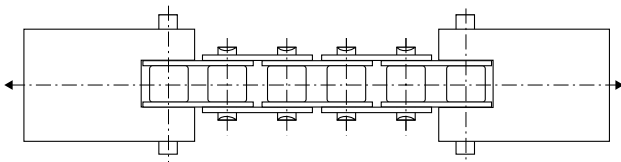
Bu, çok sayıda zincir dizisinde uzun süre boyunca gerçek gerilme dayanımı testleri yapıldıktan sonra elde edilen çatlak yükü değeridir. Elbette, herhangi bir makaralı zincir çatlakları dizisinde, bu değer daha yüksek veya daha düşük olabilir, bu yüzden garanti edilen bir değer değildir.



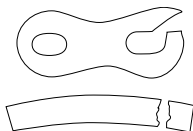
Şekil 1 Yukarıda belirtilen üç gerilme dayanımı arasındaki ilişki.

4. Gerilme Dayanımı Test Yöntemi

Şekil 2'de gösterildiği gibi, en az beş halkalı bir makaralı zincir her iki ucundan çatalarla sabitlenmiştir ve çatlak oluşana kadar gerilmiştir. Çatlak tipi zincirin kırılmasının nedenini belirlemek için kullanılabilir (Şekil 3).



Şekil 2 Gerilme Dayanımı testi



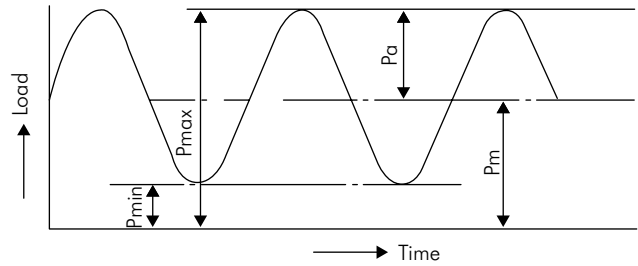
Şekil 3 Çatlağın biçimi

5. Maksimum İzin Verilebilir Yük

Bir makaralı zincirin (Paslanmaz Çelik Zincir ve Mühendislik Amaçlı Plastik Zincir dışında) Maksimum İzin Verilebilir Yükü (M.A.L.) en düşük yorgunluk limitinden elde edilen değerdir. Bu değerden düşük bir yük makaralı zincire tekrar tekrar uygulandığında, yorulma arzusu asla ortaya çıkmaz.

TSUBAKI M.A.L. Avrupa standardı olan 3 milyon tekrarlı yük yerine 10 milyon tekrarlı yük hedefini elde etmeye kararlıdır.

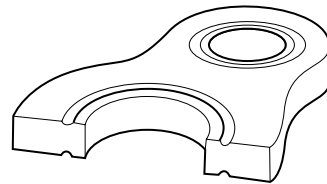
Paslanmaz Çelik Zincir ve Mühendislik Amaçlı Plastik Zincirin Maksimum İzin Verilebilir Yükü pimler ve burçlar arasındaki yüzey basıncı ile belirlenir.



Şekil 4 Tekrarlanan yükler için özel çizelgesi

6. Halka Damgalama İşlemi

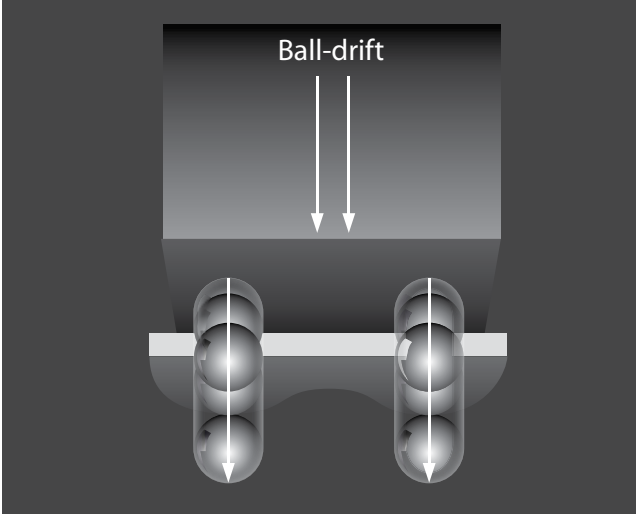
Kolay montaj için bir bağlantı halkasının pimi ve halka plakası kaydırılarak takılır. Genel olarak, bu tür bir bağlantı halkasının yorulma dayanımı zincirin kendisinden %20 daha düşüktür. Ancak, TSUBAKI yorulma dayanımını ortadan kaldırmak için, müşterilerin kolay montaj talebini yine de karşılayabilecek özel bir işlem geliştirmiştir: Halka Damgalama işlemi. Halka Damgalama işlemi uygulayarak, TSUBAKI bağlantı halkası plakasının pim deliği çevresinde bir soğuk deformasyon oluşturmaktadır. Bu pim deliği çevresinde artık gerilime neden olmaktadır, böylece dayanım kazandırmaktadır. Bu işlemi kullanarak, aktarma kapasitesi tekrar %100'e çıkarılmaktadır.



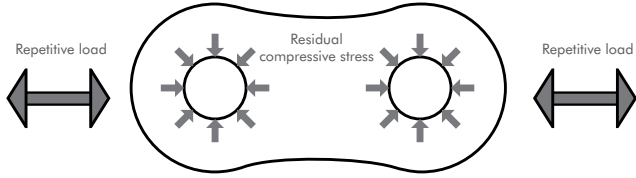
Şekil 5 Halka Damgası

Ağır koşullar için, TSUBAKI Ağır Hizmet Zincir Serisini geliştirmiştir. Bu zincirler standart olarak presle takılan bağlantı halkaları bulunur. Montajı standart bağlantı halkalarına göre daha zordur.

7. Bilyalı Geçirme İşlemi



Şekil 6 Bilyalı Geçirme



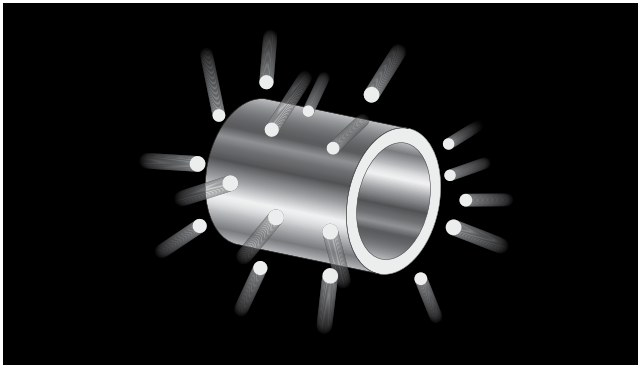
Şekil 7 Artık Sıkıştırma Gerilimi

Bilyalı geçirme sertleştirilmiş bir çelik bilyanın daha önceden sertleştirilmiş bir çelik plakadaki bir delikten geçirilmesidir (Şekil 6). Bu işlemin amacı yerel plastik deformasyon oluşturmak ve deliğin çeperlerine sıkıştırma gerilimi eklemektir (Şekil 7). Bunun yanında, bu işlem optimum presle takma işlemi için hassas bir şekilde kontrol edilen delikler oluşturmaktadır. Bir araya geldiklerinde, bu önemli derecede iyileştirilmiş yorgunluk ömrü sağlamaktadır (%30'a kadar).

8. Bilyalı Raspalama İşlemi

Bilyalı raspalama kapsamlı bir artık gerilim katmanını oluşturmak ve metallerin mekanik özelliklerini değiştirmek için kullanılan bir işlemdir. Plastik deformasyon oluşturmaya yetecek kuvvette bilyalarla (yuvarlak metal ve seramik parçacıklar) bir yüzey üzerinde darbe oluşturmak demektir.

TSUBAKI'de, tüm temel zincir parçaları (pimler ve burçlar dışında) bilyalı raspanır.

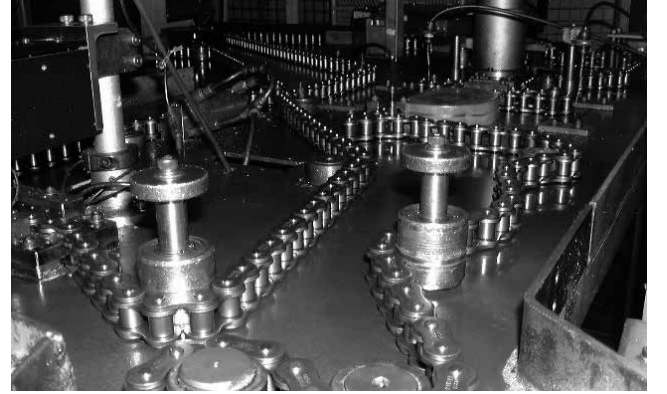


Şekil 8 Bilyalı Raspalama

Bilyalı Raspalama aşağıdakilere karşı direnci artırır:

- yorulma anzası
- korozyona bağlı yorulma
- hidrojen destekli çatlama
- kavitasyon erozyonu
- gerilim korozyonuna bağlı çatlama
- sürtünme nedeniyle aşınma
- titreşim nedeniyle aşınma

9. Ön Yükleme İşlemi



Şekil 9 Ön Yükleme

Bir zincirin monte edilmesinden sonra, TSUBAKI bir ilk yük uygular; buna ön yük adı verilir. Ön yük kuvveti tavsiye edilen Maksimum İzin Verilebilir yüke yakındır ve pimler; burçlar ve bağlantı plakaları gibi çeşitli zincir parçalarını yerine oturtmak için uygulanır. Ön yüklemenin avantajı ilk uzamayı en aza indirmesidir. İlk uzamanın en aza indirilmesi zincirlerin hizmet ömrünü artırır; bu yüzden ön yükleme çok önemlidir.

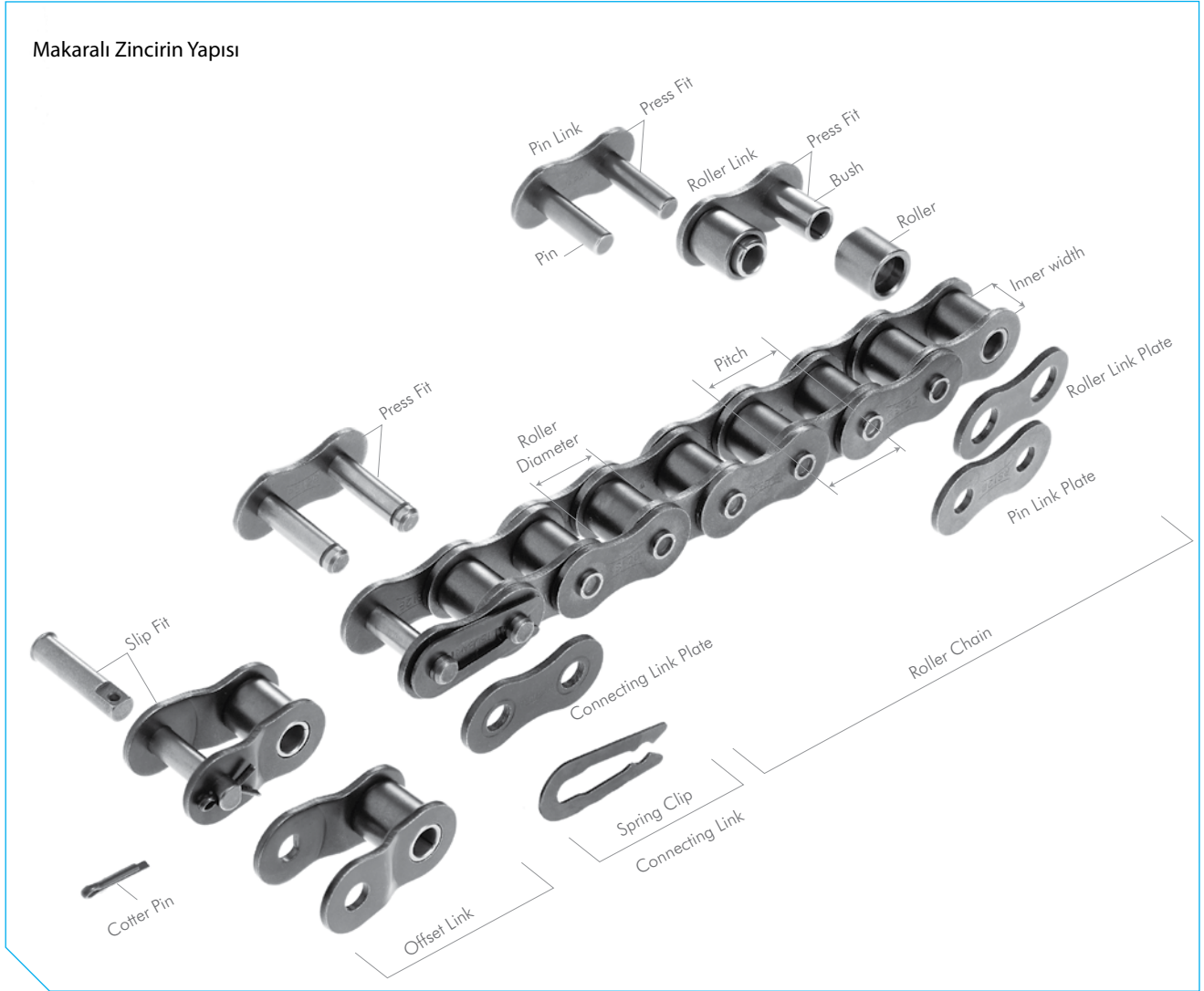
10. Süper Uzun Uzunluk

Zincirin boyutu arttıkça, kullanıcı için bağlama işi yükü de artar. Müşterilerimizin üretkenliğini arttırmak ve güvenli bir çalışma ortamına sahip olmalarına yardımcı olmak için TSUBAKI teslimattan önce zinciri istenen uzunlukta bağlayabilir.

11. Eşleştirme ve Etiketleme

"Matchy", TSUBAKI Europe'un müşterilerine özel bir toplam zinciri uzunluk toleransına sahip ikili veya çoklu tahrik veya bağlantı zincirleri sunmasını sağlayan şirket içinde bir tesistir.

TSUBAKI MAKARALI ZİNCİRE GİRİŞ



Makaralı Zincirin Yapısı

1. Üç Temel Boyut

Adım, Makara Çapı ve İç Genişlik "Makaralı Zincirin Üç Temel Boyutu"dur. Bu üç boyut özdeş olduğunda, makaralı zincirler ve zincir dişlileri boyut bakımından uyumlu olur.

2. Temel Parçalar

Halka Plakası

Plaka zincire yüklenen gerilimi taşıyan parçadır. Bu genelde tekrarlanan bir yüklemidir, bazen buna bir şok eşlik eder. Bu yüzden, plakanın sadece büyük statik gerilme dayanımına sahip olması yetmez, ayrıca dinamik yük ve şok kuvvetlerine de dayanması gerekir.

Pim

Pim plaka tarafından aktarılan kesme ve bükme kuvvetlerine maruz kalır. Aynı zamanda, zincir dişlisinin geçişi sırasında zincir esnediğinde (burçla birlikte) bir yük taşıyıcı parça oluşturur. Bu yüzden, pim yüksek bir gerilme ve kesme dayanımı, bükülme direnci olmalıdır ve aynı zamanda şok ve aşınmaya karşı yeterince dayanıklı olmalıdır.

Burç

Burç tüm parçalardan karmaşık yüklerle, özellikle de zincirin zincir dişlisine geçişi sırasında tekrarlanan şok yüklerine maruz kalır. Bu yüzden, burç son derece yüksek şok direncine sahip olmalıdır. Ek olarak, burç pimle birlikte bir yük taşıyıcı parça oluşturur, bu yüzden büyük aşınma direncine sahip olmalıdır.

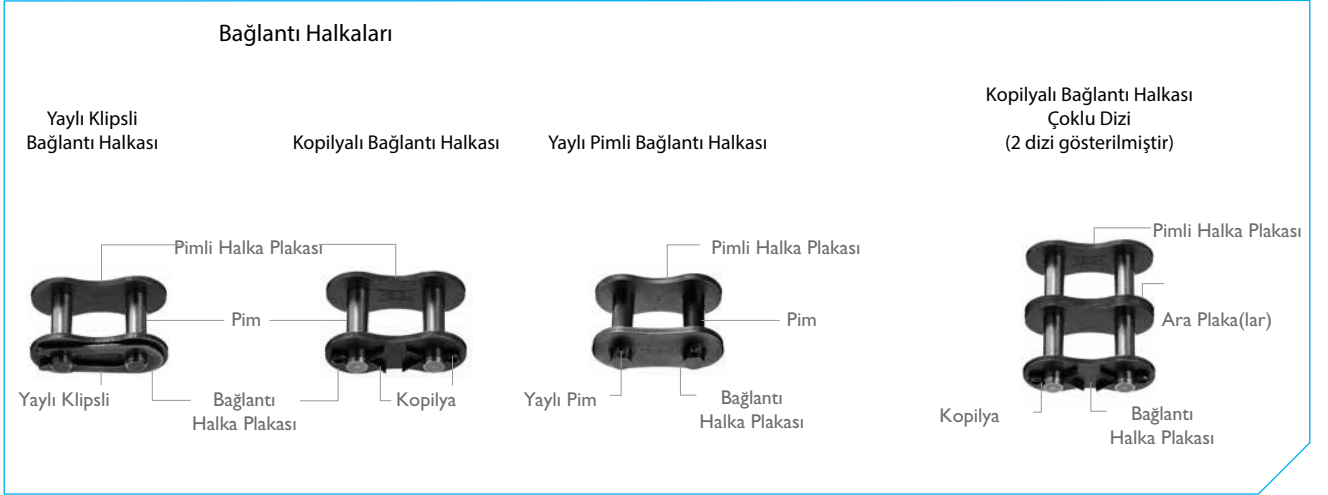
Makara

Makara zincirin zincir dişlisine geçişi sırasında zincir dişlisinin dişlerine geçtiğinden bir darbe yüküne maruz kalır. Geçme işleminden sonra, makara temas ve denge noktasına döner. Zincir dişlisinin dişleri ve burç arasında tutulur ve bir sıkıştırma yükü alırken dış yüzeyinde hareket eder. Bu yüzden, aşınmaya dirençli olmalıdır ve yine de şok, yorgunluk ve sıkıştırmaya karşı dayanıklı olmalıdır. (RS25 ve RS35 makaralı olmayan burçlu zincirlerdir).

Makara Halkası

İki burç, iki makara halkası plakasına presle takılır ve makaralar da çalışma sırasında burçların dışında dönmeye izin verecek şekilde yerleştirilir. Bu, tekli ve çoklu dizili zincirler için aynıdır.

TSUBAKI MAKARALI ZİNCİRE GİRİŞ



Pimli Halka ve Ara Plaka

Pimli halka, iki pimli halka plakasına presle takılan iki pimden oluşur. 08B boyutuna kadar olan çoklu dizili makaralı zincirlerde, pimli halkaya bir ara plaka eklenir. 08B boyutunun üzerindeki çoklu dizili makaralı zincirlerde, pimli halkaya iki ara plaka eklenir. Ara plakalar standart makaralı zincirlerde kaydırmayla takılır ve SUPER makaralı zincirlerde presle takılır.

3. Montaj Parçaları

Makaralı zincirler, sonsuz bir biçimde bir araya getirilen belirli bir sayıda iç ve dış halkalardan oluşur. Makaralı zincirde tek sayıda halka varken ofset halkaları kullanılabilirse de, çift sayıda halka gerektiren bir tasarım kullanmak daha iyidir. Tek sayıda halkadan kaçınılamıyorsa, tek adımlı bir ofset halkası yerine, iki adımlı bir ofset halkası kullanılması tavsiye edilir. Zincire perçinlendiğinden, iki adımlı ofset halkası %100 (ANSI zincir için geçerli) Maksimum İzin Verilebilir Yüke sahiptir; buna karşın tek adımlı bir ofset halkası %65 (ANSI zincir için geçerli) Maksimum İzin Verilebilir Yüke sahiptir.

Bağlantı Halkaları

Üç tip bağlantı halkası vardır: yaylı klipsli bağlantı halkası, kopilyalı bağlantı halkası ve yaylı pimli bağlantı halkası.

Küçük boyutlu makaralı zincirlerde genelde kaydırmayla takılan yaylı klipsli bağlantı halkası kullanılır. Kopilyalı ve yaylı pimli bağlantı halkaları büyük boyutlu makaralı zincirlerde ve müşteri isteği üzerine kullanılır.

Ofset Halkaları

Bir ofset halkası tek sayıda zincir halkası gerektiğinde kullanılır. Farklı tipleri mevcuttur:

Tek adımlı ofset halkası (OL).

Pim ve iki plaka kaydırılarak takılır. Yorulma dayanımı zincirin kendisinden %35 (ANSI zincir için geçerli) daha düşüktür.

İki adımlı ofset halkası (2POL).

İki adımlı ofset halkaları, bir makaralı halka ve bir perçin pimi ile bağlanan bir ofset halkasının kombinasyonudur. Makaralı zincir tipleri ve ofset halkalarına uygun boyutlar için boyut tablolarına bakınız.

BS LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN MAKARALI ZİNCİR

TSUBAKI LAMBDA zincirleri endüstride ilk kez özel bir yağ emdirilmiş burç kullanılan zincirlerdir. 1988'de satışa sunulmalarından bu yana, farklı endüstri ve uygulamalara uyarlanmışlardır ve performansları önemli ölçüde artmıştır. TSUBAKI müşterilerinin maliyetlerinin düşürmelerine yardımcı olan, yağlama gerektirmeyen, uzun ömürlü ürünlerden oluşan geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.

Teknik Gelişim

Yağlama gerektirmeyen zincir pazarında bir öncü olarak, TSUBAKI BS LAMBDA'nın olağanüstü performansının arkasındaki bazı temel unsurları ortaya koyacaktır:

Sinterlenmiş Yağ Emdirilmiş Burç

Kusursuz bir şekilde sinterlenmiş burçtaki mikroskopik delikler, yüksek performanslı yağla vakum kullanılarak doldurulmuştur. İyileştirilmiş burç tasarımı, aşınma ömrü performansında %50 artış sağlar.

* Lambda zincirinin önceki nesline göre ortalama artış.

Özel Kaplamalı Pim

Pim yüzeyindeki özel kaplama uzun vadede iç yağlamayı iyileştirir.

Merkezi Delikli Perçin

Merkezi delikli pim tasarımı zincirin kolayca sökülmesini sağlar ve perçin başındaki işaretler pim rotasyonunu gösterir.

Halka Damgası

Halka Damgası bağlantı halkası zincirin tam zincir kapasitesine kadar kullanılmasını sağlar.

Özel Ortamlar

TSUBAKI BS LAMBDA +150°C'ye kadar sıcaklıklarda olağanüstü performansa sahiptir.

+150°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda: Özel NSF-H1 onaylı yağ emdirilmiş burçlar nedeniyle, TSUBAKI BS LAMBDA KF Serisi geniş bir sıcaklık aralığında (-10°C ile +230°C arasında) ve gıda üretimi uygulamalarında kullanılabilir ve bu arada çevre dostudur. Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.

Avantajları

TSUBAKI, BS LAMBDA'yı aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

Bakım Maliyetlerinden Tasarruf

Bu zinciri elle yağlamak gerekmediğinden pahalı işçilik maliyetleri yoktur.

Satın Alma Maliyetlerinden Tasarruf

Zincirin yüksek kalitesi ve uzun ekonomik ömrü nedeniyle daha düşük sıklıkta satın alma gerektirir. Yağlayıcıların veya yağlama sistemlerinin satın alınması gerekmez.

Daha Yüksek Üretkenlik

Zincirin kopması nedeniyle tahmin edilmeyen çalışamaz durumda kalma süreleri yoktur.

Bakım için daha az zaman gerekir, böylece üretim için daha fazla zaman ayrılabilir.

Çevre Dostu

Uygulamalar temiz bir şekilde çalışır, böylece ürünlerin, makinelerin, zeminin vs. kirlenmesi riski azalır.

Değiştirilebilirlik

Zincirler:

BS LAMBDA zincirler standart BS makaralı zincirlerle değiştirilmeye tamamen uygundur.

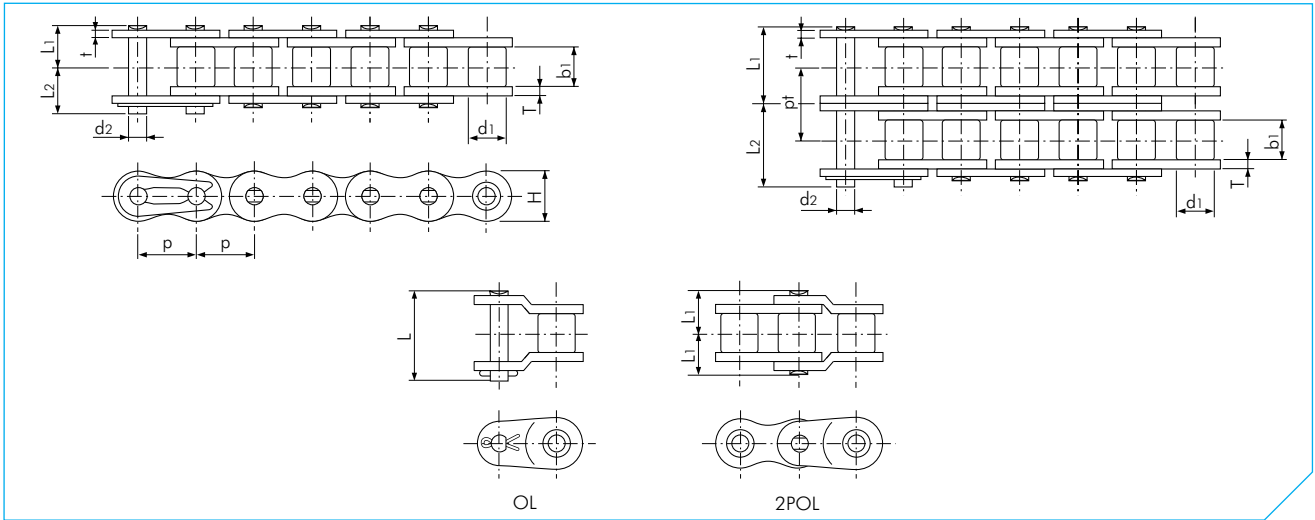
Zincir dişlileri:

Standart BS makaralı zincir dişlileri kullanılabilir. Ancak, BS LAMBDA zincirin daha uzun hizmet ömrü nedeniyle, TSUBAKI tüm LAMBDA uygulamalarında sertleştirilmiş dişli zincir dişlileri takılmasını tavsiye eder.



Şekil 10 Temel Yapı

BS LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN MAKARALI ZİNCİR



BS LAMBDA Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (ISO 606'ya göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t				Yükseklik H (maks.)
RF06B-LM-1	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,28	6,10	7,70	15,10	1,30	1,00	8,20	-	8,9	0,39
RF06B-LM-2					11,20	12,80	25,90				10,24	16,9	0,75
RS08B-LM-1	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	18,60	1,60	1,60	11,80	-	17,8	0,70
RS08B-LM-2					15,30	16,90	34,50				13,92	31,1	1,35
RS10B-LM-1	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	20,80	1,50	1,50	14,70	-	22,2	0,95
RS10B-LM-2					17,85	19,55	39,40				16,59	44,5	1,85
RS12B-LM-1	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	24,40	1,80	1,80	16,10	-	28,9	1,25
RS12B-LM-2					20,85	22,75	45,90				19,46	57,8	2,50
RS16B-LM-1	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	41,10	4,00	3,20	21,00	-	60,0	2,70
RS16B-LM-2					33,55	35,75	75,20				31,88	106,0	5,40
RS20B-LM-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	19,90	23,10	46,60	4,40	3,40	26,40	-	95,0	3,85
RS20B-LM-2					38,25	41,45	84,60				36,45	170,0	7,65
RS24B-LM-1	38,10 (1 1/2")	25,40	25,40	14,63	26,65	31,85	61,70	6,00	5,60	33,40	-	160,0	7,45
RS24B-LM-2					50,80	56,00	112,80				48,36	280,0	14,65

Not:

- Bağlantı halkaları RS16B-LM'ye kadar olan boyutlarda klişli tipte ve RS20B-LM ile RS24B-LM arasındaki boyutlarda kopyalı tiptedir.
- RF06B-LM zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- RF06B-LM-2 ve RS08B-LM-2'nin ara plakası katı bir plakadır.
- RS08B-LM-1 ile RS16B-LM-1 arasında merkezi delikli perçinleme uygulanmıştır. Çoklu dizili zincirler dahil olmak üzere diğer tüm tiplere çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Uyarı: farklı boyutları nedeniyle Lambda zincirinin önceki nesilleri yukarıdaki zincirlere bağlanamaz.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %40 azalma olacağını hesaplayın.
- N.E.P. özelliklerinde de mevcuttur.
- İyileştirilmiş burç tasarımı RF06B ile RS16B arasında geçerlidir.

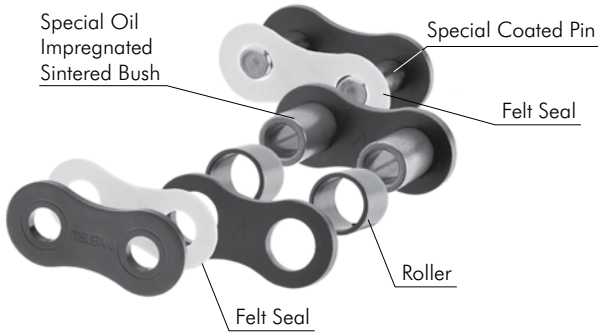
BS X-LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN MAKARALI ZİNCİR

Bir numaralı LAMBDA Zincirin 1988'de pazara sunulmasından 10 yıl sonra, TSUBAKI yağlama gerektirmeyen zincir performansında çıtayı daha da yukarı çeken yenilikçi bir teknoloji geliştirmiştir. Kullanıcı açısından X-LAMBDA'nın avantajları daha fazla üretkenlik, daha az bakım ve daha temiz bir çalışma ortamıdır.

BS LAMBDA'nın Teknik Gelişimi

BS X-LAMBDA zincir güç aktarım teknolojisinde bir kuantum sıçramasıdır. Temel BS LAMBDA parçaları (özel kaplamalı bir pim ve yağ emdirmeli sinterlenmiş burç) pislikleri ve aşındırıcıları dışarda tutarken yağlama içinde kilitlenen iç ve dış halka plakası arasındaki özel keçelerle (patent bekleniyor) birlikte gelmektedir.

Bu gelişme sayesinde, BS X-LAMBDA zincir BS LAMBDA zincirlerin performansını büyük oranda artırır. Çalışmanın temiz olması, makinelerin veya taşınan malzemelerin yağla temas etmemesi gerektiğinde veya yağlama işlemi zor olduğunda, BS X-LAMBDA zincir işinizin hizmet ömrünü çok büyük oranda uzatabilir.



Şekil 11 Temel Yapı

Avantajları

BS LAMBDA'nın tüm avantajlarına ek olarak, TSUBAKI BS X-LAMBDA'yı aşağıdaki ek avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

Uzatılmış Aşınma Ömrü

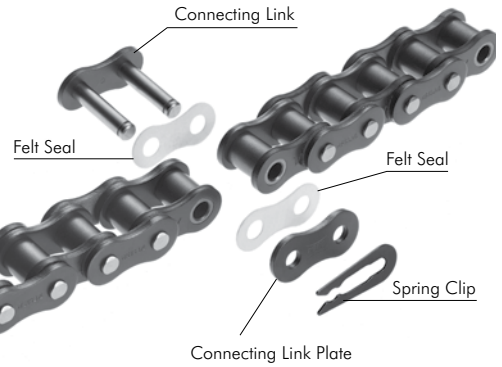
BS LAMBDA zincirden de uzun aşınma ömrü (5 kattan fazla daha uzun).

Tozlu Ortamlarda Kullanılabilir

Özel olarak geliştirilmiş keçe sayesinde kritik alanlarda ekstra koruma.

Bağlantı Yöntemi

Zinciri bağlarken, bir BS X-LAMBDA zinciri bağlantı halkası (keçeli) kullanın. Şekil 12'de gösterildiği gibi, keçeleri dış plaka ile bağlantı halkası plakası arasına yerleştirin, ardından halkayı takın.



Şekil 12 BS X-LAMBDA Bağlantı Yöntemi

Değiştirilebilirlik

Zincirler:

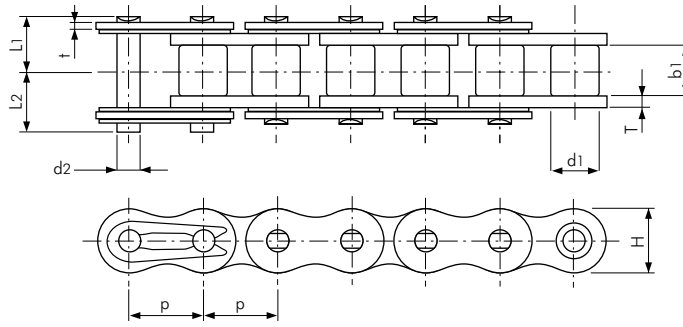
BS X-LAMBDA zincirler standart BS makaralı zincirlerle değiştirilmeye uygundur. Ancak, pimler standart BS makaralı zincire göre daha uzun olduğundan, makineyle bir girişim olmadıktan emin olun.

Zincir dişlileri:

Standart BS makaralı zincir dişlileri kullanılabilir. Ancak, BS X-LAMBDA zincirin daha uzun hizmet ömrü nedeniyle, TSUBAKI tüm LAMBDA uygulamalarında sertleştirilmiş dişli zincir dişlileri takılmasını tavsiye eder.



BS X-LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN MAKARALI ZİNCİR



BS X-LAMBDA Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Min. Genilme Dayanımı (ISO 606'ya göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)		
RS08B-LMX-I	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	9,00	10,60	1,60	1,60	11,80	17,8	0,70
RS10B-LMX-I	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	10,30	12,00	1,50	1,50	14,70	22,2	0,95
RS12B-LMX-I	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,90	13,80	1,80	1,80	16,10	28,9	1,25
RS16B-LMX-I	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	18,55	21,75	4,00	3,20	21,00	60,0	2,70

Not:

1. Bağlantı halkaları RS12B-LMX'e kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS16B-LMX boyutu için kopilyalı tiptedir.
2. Keçe kullanımı nedeniyle, artık pim kullanılmaz. Makineyle girişim olup olmadığını kontrol edin.
3. X-LAMBDA ofset halkaları mevcut değildir.
4. X-LAMBDA çift dizili zincir mevcut değildir.
5. Keçedeki yağ nedeniyle, X-LAMBDA'nın yüzeyine normal LAMBDA zincirden fazla yağ yapışır.

RS MAKARALI ZİNCİR GT4 WINNER

TSUBAKI GT4 Winner Avrupa pazarındaki en gelişmiş BS/DIN standart makaralı zincirdir. 1917'den bu yana, Tsubakimoto Chain Company olağanüstü kalite ve performans ve en yeni teknolojiye sahip bir ürün yelpazesi sunmaktadır. TSUBAKI Avrupa'ya özel 4. nesil, gelişmiş üstün kaliteli BS/DIN zincirleri sunmaktan gurur duyar.

Avantajları

TSUBAKI, RS makaralı zincir GT4 Winner'ı aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde iyileştirmiştir:

Aşınma direnci

TSUBAKI'nin patentli LG (Yağ Kanalı) dikışsiz burçları hassas parçalardır ve mükemmel derecede silindirikler. Özel yağ kanalları yağ temas noktasında, yani zincirin yağa en çok ihtiyaç duyduğu yerde tutar. Sonuçta, zincirin hizmet ömrü boyunca daha düşük bakım maliyetiyle daha uzun süre dayanan bir zincir ortaya çıkar. Yağ kanalı RS16B, RS20B ve RS24B'ye uygulanmıştır.

Merkezi delikli pim tasarımıyla kolay sökme

Zincirler, standart vidalı tip bir kesiciyle burçlara zarar vermeden kolayca ve güvenli bir şekilde sökülebilir. Merkezi delikli perçinleme RS08B ile RS16B arasındaki tek dizili zincirlere uygulanmıştır.

Arttırılmış kW Değeri

Bağlantı halkası plakası üzerinde uygulanan TSUBAKI Halka Damgalama işlemi, zincirin tam kW değerinde kullanılmasını sağlar.



Şekil 13 Halka Damgalı Bağlantı Halkası Plakası

Genel olarak, bağlantı halkalarının yorulma dayanımı zincirin kendisinden %20 daha düşüktür. Ancak, TSUBAKI yorulma dayanımını ortadan kaldırmak için, müşterilerin kolay montaj talebini yine de karşılayabilecek özel bir işlem geliştirmiştir: Halka Damgalama işlemi. Bağlantı halkası plakasının pim deliği çevresinde bir soğuk deformasyon oluşturulması bu bölgede artık gerilime neden olur; böylece dayanıklılık artar. Bu süreci kullanarak, temel zincirin %100 aktarım kapasitesine erişilebilir.

Sabit Kalite Seviyesi

Olağanüstü kalite arayışında, her bir TSUBAKI zinciri özel bir çelik alaşımından yapılır; bu alaşımın özellikleri TSUBAKI mühendislik departmanı tarafından çalışmak üzere seçilen çelikhaneler için özel olarak belirlenmiştir. TSUBAKI, GT4 Winner'ı gelişmiş ısıtma tesislerinde son derece kontrollü koşullar altında üretir. Bu da, TSUBAKI yorulma dayanımı testleriyle birlikte, müşterilerimizin TSUBAKI ürünleri kullanırken daima sabit bir kalite seviyesine güvenebilmelerini sağlar.

Özelleştirilmiş Ön Yağlama Hizmeti

Doğru yağlama, zincirin hizmet ömrünü uzatmanın ve performansını arttırmanın anahtarıdır. Genel uygulamalarda (-10°C ile +60°C arasında) en iyi performansı elde etmek için, tüm GT4 Winner tahrik zincirleri ön yağlamalıdır.

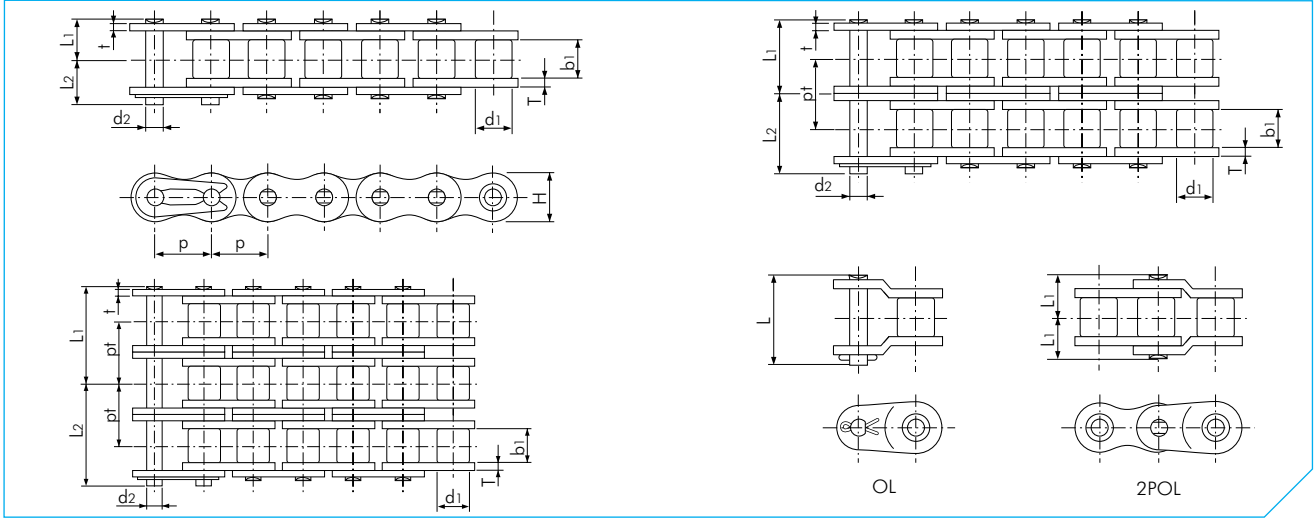
Özel uygulamalar için, TSUBAKI müşteri talebi üzerine özel bir yağla önceden yağlanmış zincirler de sağlayabilir:

- Yüksek sıcaklık
- Düşük sıcaklık
- Gıda güvenliği
- Dış mekana maruz kalma
- Tozlu ortam

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.



RS MAKARALI ZİNCİR GT4 WINNER



BS GT4 WINNER

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Minimum Gerilme Dayanımı (ISO 606'ya Göre) kN	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çapı d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t					Yükseklik H (maks.)
RS05B-1					3,80	4,70	-				-	4,4	4,4	0,18
RS05B-2	8,00	(0,315")	5,00	3,00	6,65	7,55	-	0,75	0,75	7,10	5,64	7,8	7,8	0,35
RS05B-3					9,45	10,35	-				5,64	11,1	11,1	0,53
RF06B-1					6,10	7,70	15,10				-	8,9	9,0	0,39
RF06B-2	9,525	(3/8")	6,35	5,72	11,20	12,80	25,90	1,30	1,00	8,20	10,24	16,9	17,0	0,75
RF06B-3					16,40	17,90	-				10,24	24,9	24,9	1,11
RS08B-1					8,40	10,00	18,60				-	17,8	19,0	0,70
RS08B-2	12,70	(1/2")	8,51	7,75	15,30	16,90	34,50	1,60	1,60	11,80	13,92	31,1	32,0	1,35
RS08B-3					22,25	23,85	48,40				13,92	44,5	47,5	2,00
RS10B-1					9,55	11,25	20,80				-	22,2	23,0	0,95
RS10B-2	15,875	(5/8")	10,16	9,65	17,85	19,55	39,40	1,50	1,50	14,70	16,59	44,5	44,5	1,85
RS10B-3					26,15	27,85	56,00				16,59	66,7	66,8	2,80
RS12B-1					11,10	13,00	24,40				-	28,9	31,0	1,25
RS12B-2	19,05	(3/4")	12,07	11,68	20,85	22,75	45,90	1,80	1,80	16,10	19,46	57,8	61,0	2,50
RS12B-3					30,60	32,50	65,40				19,46	86,7	92,0	3,80
RS16B-1					17,75	19,95	41,10				-	60,0	70,0	2,70
RS16B-2	25,40	(1")	15,88	17,02	33,55	35,75	75,20	4,00	3,20	21,00	31,88	106,0	128,0	5,40
RS16B-3					49,50	51,70	107,10				31,88	160,0	192,0	8,00
RS20B-1					19,90	23,10	46,60				-	95,0	98,1	3,85
RS20B-2	31,75	(1 1/4")	19,05	19,56	38,25	41,45	84,60	4,40	3,40	26,00	36,45	170,0	197,0	7,65
RS20B-3					56,50	59,70	121,00				36,45	250,0	295,0	11,45
RS24B-1					26,65	31,85	61,70		5,60	33,40	-	160,0	167,0	7,45
RS24B-H-1					29,30	34,20	-	7,50	6,00	36,20	-	-	234,0	8,20
RS24B-2	38,10	(1 1/2")	25,40	25,40	50,80	56,00	112,80		6,00	33,40	48,36	280,0	335,0	14,65
RS24B-3					75,10	80,20	161,10		5,60	33,40	48,36	425,0	500,0	21,75
RS28B-1					32,45	37,45	74,40				-	200,0	200,0	9,45
RS28B-2	44,45	(1 3/4")	27,94	30,99	62,15	67,15	136,00	7,50	6,30	36,40	59,56	360,0	374,0	18,80
RS28B-3					91,95	96,95	195,90				59,56	530,0	560,0	28,20
RS32B-1					32,10	37,70	73,30				-	250,0	255,0	10,25
RS32B-2	50,80	(2")	29,21	30,99	61,25	66,85	134,50	7,00	6,30	42,20	58,55	450,0	485,0	20,10
RS32B-3					90,50	96,10	192,60				58,55	670,0	729,0	29,90
RS40B-1					39,25	45,05	88,60				-	355,0	373,0	16,35
RS40B-2	63,50	(2 1/2")	39,37	38,10	75,40	81,20	163,20	8,50	8,00	52,90	72,29	630,0	716,0	32,00
RS40B-3					111,50	117,30	235,30				72,29	950,0	1080,0	47,75
RS48B-1					49,30	58,80	117,70				-	565,0	565,0	25,00
RS48B-2	76,20	(3")	48,26	45,72	95,00	104,40	209,00	12,10	10,00	63,80	91,21	1000,0	1000,0	50,00
RS48B-3					140,60	150,00	-				91,21	1500,0	1520,0	75,00

Not:

- RS16B - RS24B boyutlarında Yağ Kanalı (LG) uygulanmıştır
- Bağlantı halkaları RS16B'ye kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS20B ile RS48B arasındaki boyutlarda kopyalı tiptedir.
- RF06B zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Çoklu dizili RF06B-2 ve RS08B-2'nin ara plakası katı bir plakadır.
- Merkezi delikli perçinleme RS08B-1 ile RS16B-1 arasındaki tek dizili zincirlere uygulanmıştır.
- Çoklu dizili zincirler dahil olmak üzere diğer tüm tiplere çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Tek adımlı bir offset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %40 azalma olacağını hesaplayın.
- RS24B-H-1 zincir güçlendirilmiş bir RS24B-1 zincirdir.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS ZİNCİR

İster operasyonunuzda sihi bir ortam gereksin, ister operasyonunuz korozi kimyasallara maruz kalsın, aşırı sıcaklıklara kadar ısıtma olsun, bir dondurucudan geçsin, dış mekana maruz kalsın veya aşırı nemden etkilensin: özel olarak tasarlanmış ve test edilmiş zincirlerimiz mevcut zincirlerinizden daha uzun dayanacaktır ve uygun maliyetli bir uygulamaya katkıda bulunacaktır.

Korozyona Dirençli Zincir (Paslanmaz Çelik taban)

BS PC Mühendislik Plastik Kombinasyon Zinciri

Bu zincirlerin pimleri ve pimli halka plakaları SUS304 muadilinden (yaylı klipsler SUS301'den) yapılmıştır. İç halka için mühendislik plastiği (beyaz) kullanılmıştır. Bu kombinasyon, bu zinciri yağlama gerektirmeyen, düşük gürültülü (BS standart makaralı zincirden 5 dB daha düşük) ve hafif bir zincir yapar (BS standart makaralı zincirden %50 daha hafif). Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ila +80°C. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloyu kontrol edin.

BS SS Paslanmaz Çelik Zincir

Bu zincirin tüm parçaları Paslanmaz Çelik SUS304 muadilinden (SUS301'den yapılan yaylı klipsler dışında) yapılmıştır. Bu zincir su altı gibi özel ortamlarda, asidik ve alkali uygulamalarda kullanılabilir. Ayrıca yüksek ve düşük sıcaklıklarda kullanılabilir (-20°C ile +400°C arasında). SUS304 muadili soğuk dövme işleminin sonucu olarak, sadece marjinal derecede manyetiktir. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloyu kontrol edin.

Korozyon Korumalı Zincir (Karbon Çelik taban)

BS N.E.P. Yeni Ortam Koşullarına Uygun Plakalı Zincir

BS N.E.P. Zincir, özel yüzey işlemini görmüş bir TSUBAKI BS zinciridir. Halka plakaları, burçlar ve yatak pimlerinde, çalışma veya ortam koşullarından maksimum koruma sağlamak için uygulanan özel üç aşamalı bir katmanları vardır. (Yaylı klipsler SUS301'dir). N.E.P. Makaralarda korozi koşullara ve makara ile zincir dişlisi arasındaki ağır dinamik teması direnç için tasarlanan özel bir kaplaması vardır.

Bu zincir deniz suyuna, asit yağmuruna ve diğer olumsuz hava koşullarına maruz kalan ortamlar için uygundur. Bu zincir RoHS⁴ tarafından düzenlenen Heksavalent Krom, Kurşun, Kadmiyum ve Cıva gibi kimyasal olarak tehlikeli maddeler içermez. Kilowatt değerleri aşağıdaki çalışma sıcaklığı aralığına sahip BS zincirin değerleriyle aynıdır: -10°C ila +150°C. +60°C'nin üzerinde özel bir yüksek sıcaklık yağlaması gerekir. Elbette, BS LAMBDA N.E.P. zincir de mevcuttur.

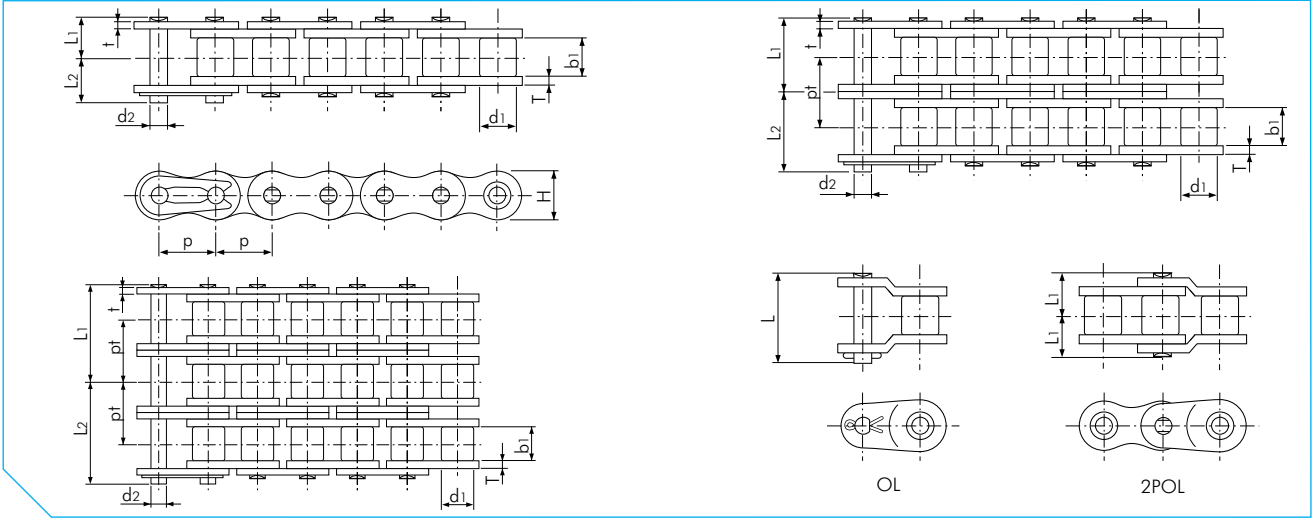
BS NP Nikel Kaplama Zincir

BS NP Zincir, nikel kaplanmış bir TSUBAKI BS zinciridir. NP Zincir, hafif bir korozyon direncine ve çekici bir görünüme sahiptir. NP Zincir suya maruz kalınan dış ortam koşullarına uygundur. İlgili BS zincire kıyasla Maksimum İzin Verilebilir Yükte %15 azalma vardır, bu yüzden zincir seçiminizi yaparken bu durumu dikkate alın. Çalışma sıcaklığı aralığı şöyledir: -10°C ila +60°C. Elbette, BS LAMBDA NP zincir de mevcuttur.

⁴ RoHS = Tehlikeli Maddelerin Kısıtlanması



KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS ZİNCİR



BS SS Zincir

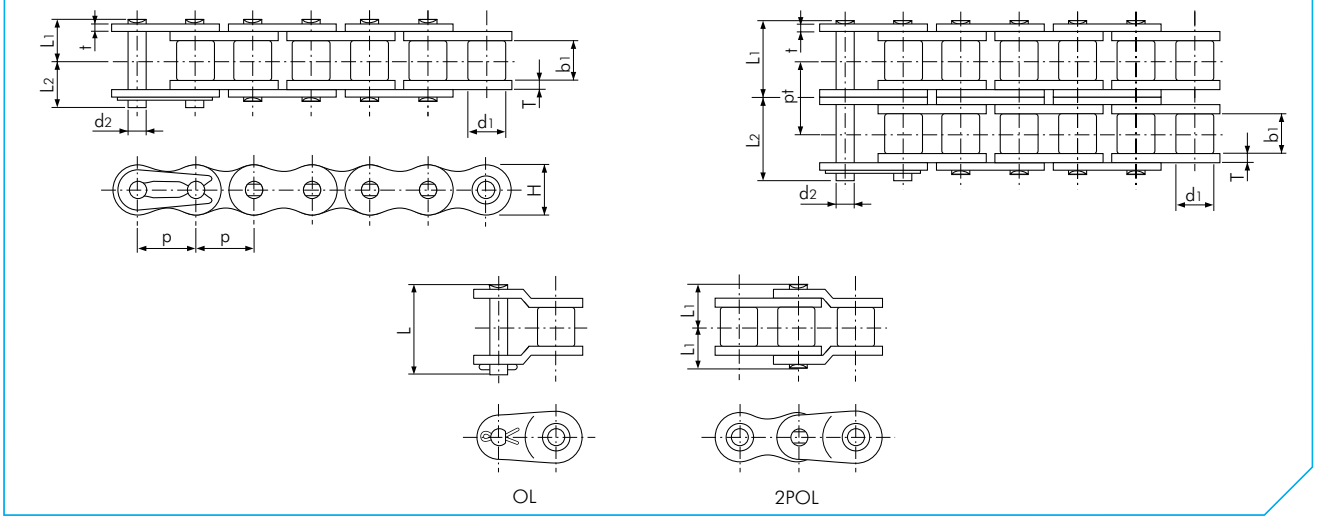
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t				Yükseklik H (maks.)
RF06B-SS-1	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,28	6,50	7,25	15,45	1,30	1,00	8,20	-	0,27	0,39
RF06B-SS-2					11,60	12,30	25,85				10,24	0,53	0,75
RS08B-SS-1					8,35	10,05	20,05				-	0,48	0,70
RS08B-SS-2	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	15,30	17,00	34,60	1,50	1,50	11,80	13,92	0,96	1,35
RS08B-SS-3					22,25	23,95	48,60				13,92	1,44	2,00
RS10B-SS-1					9,55	11,25	22,90				-	0,66	0,95
RS10B-SS-2	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	17,85	19,55	39,40	1,50	1,50	14,70	16,59	1,32	1,85
RS10B-SS-3					26,20	27,80	56,00				16,59	1,97	2,80
RS12B-SS-1					11,10	13,00	26,70				-	0,87	1,25
RS12B-SS-2	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	20,90	22,70	46,10	1,80	1,80	16,10	19,46	1,74	2,50
RS12B-SS-3					30,65	32,55	65,60				19,46	2,61	3,80
RS16B-SS-1	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	43,70	4,00	3,20	21,00	-	2,06	2,70
RS16B-SS-2					33,55	35,75	75,50				31,88	4,12	5,40
RS20B-SS-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	20,10	23,10	48,40	4,50	3,50	26,00	-	2,90	3,85

Not:

- Bağlantı halkaları RS16B-SS'ye kadar olan boyutlarda klişli tipte ve RS12B-SS ile RS20B-SS arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- RF06B-SS zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Merkezi delikli pimler mevcut değildir. Çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS ZİNCİR



BS LAMBDA N.E.P. Zincir

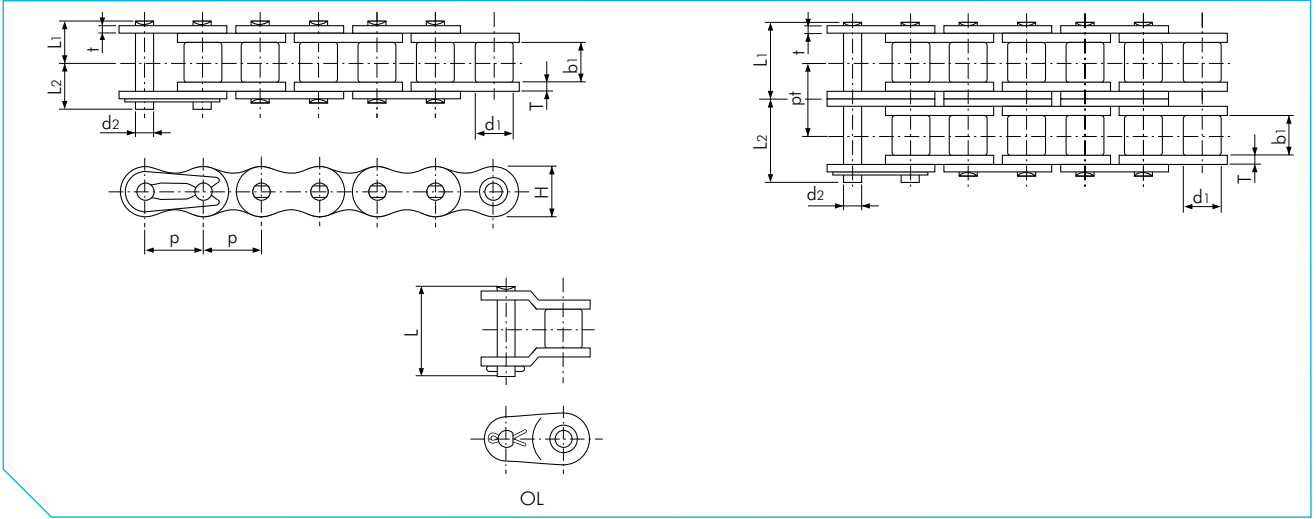
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim				Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (ISO 606'ya göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)			
RS08B-LM-NEP-1	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	18,60	1,60	1,60	11,80	-	17,8	0,70
RS08B-LM-NEP-2					15,30	16,90	34,50				13,92	31,1	1,35
RS10B-LM-NEP-1	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	20,80	1,50	1,50	14,70	-	22,2	0,95
RS10B-LM-NEP-2					17,85	19,55	39,40				16,59	44,5	1,85
RS12B-LM-NEP-1	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	24,40	1,80	1,80	16,10	-	28,9	1,25
RS12B-LM-NEP-2					20,85	22,75	45,90				19,46	57,8	2,50
RS16B-LM-NEP-1	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	41,10	4,00	3,20	21,00	-	60,0	2,70
RS16B-LM-NEP-2					33,55	35,75	75,20				31,88	106,0	5,40
RS20B-LM-NEP-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	19,90	23,10	46,60	4,40	3,40	26,40	-	95,0	3,85
RS24B-LM-NEP-1	38,10 (1 1/2")	25,40	25,40	14,63	26,65	31,85	61,70	6,00	5,60	33,40	-	160,0	7,45

Not:

- Bağlantı halkaları RS16B-LM-NEP'ye kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS20B-LM-NEP ile RS24B-LM-NEP arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- RF06B-LM-NEP zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- RF06B-LM-NEP-2 ve RS08B-LM-NEP-2'nin ara plakası katı bir plakadır.
- RS08B-LM-NEP-1 ile RS16B-LM-NEP-1 arasında merkezi delikli perçinleme uygulanmıştır. Çoklu dizili zincirler dahil olmak üzere diğer tüm tiplere çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Uyarı: farklı boyutları nedeniyle Lambda zincirinin önceki nesilleri yukarıdaki zincirlere bağlanamaz.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %40 azalma olacağını hesaplayın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS ZİNCİR



BS N.E.P. Zincir

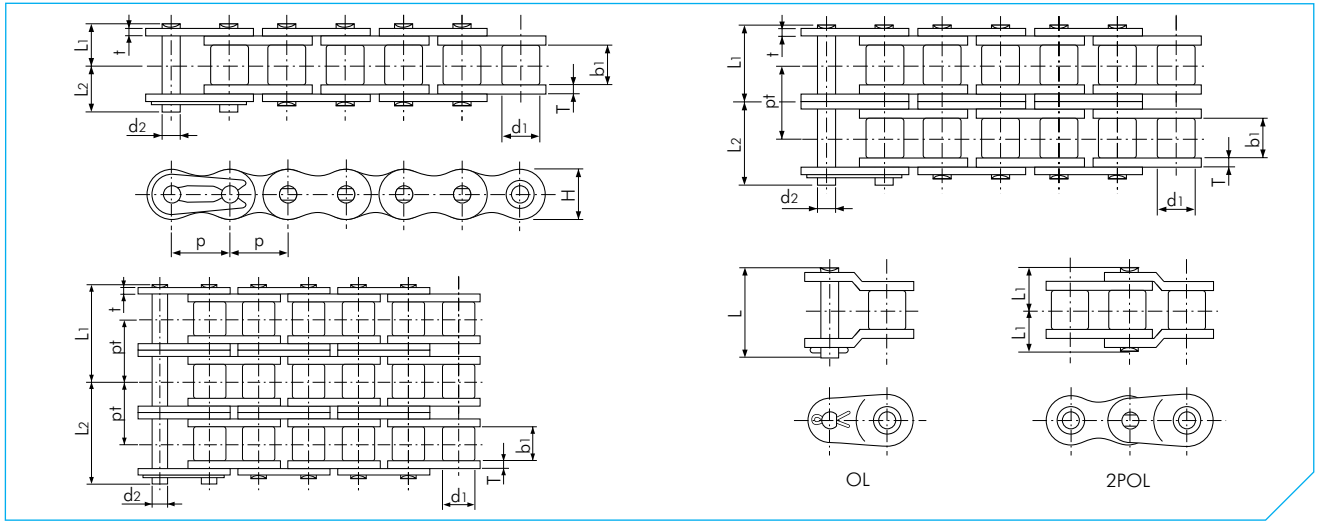
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (ISO 606'ya göre) kN	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m		
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t					Yükseklik H (maks.)	
RF06B-NEP-1	9,525	(3/8")	6,35	5,72	3,27	6,10	7,70	15,10	1,30	1,00	8,20	-	8,9	9,0	0,39
RF06B-NEP-2						11,20	12,80	25,90				10,24	16,9	17,0	0,75
RS08B-NEP-1	12,70	(1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	18,60	1,60	1,60	11,80	-	17,8	19,0	0,70
RS08B-NEP-2						15,30	16,90	34,50				13,92	31,1	32,0	1,35
RS10B-NEP-1	15,875	(5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	20,80	1,50	1,50	14,70	-	22,2	23,0	0,95
RS10B-NEP-2						17,85	19,55	39,40				16,59	44,5	44,5	1,85
RS12B-NEP-1	19,05	(3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	24,40	1,80	1,80	16,10	-	28,9	31,0	1,25
RS12B-NEP-2						20,85	22,75	45,90				19,46	57,8	61,0	2,50
RS16B-NEP-1	25,40	(1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	43,30	4,00	3,20	21,00	-	60,0	70,0	2,70
RS16B-NEP-2						33,55	35,75	75,20				31,88	106,0	128,0	5,40
RS20B-NEP-1	31,75	(1 1/4")	19,05	19,56	10,19	19,90	23,10	48,20	4,40	3,40	26,00	-	95,0	98,1	3,85
RS20B-NEP-2						38,25	41,45	84,60				36,45	170,0	197,0	7,65
RS24B-NEP-1	38,10	(1 1/2")	25,40	25,40	14,63	26,65	31,85	64,30	6,00	5,60	33,40	-	160,0	167,0	7,45

Not:

- Bağlantı halkaları RS16B-NEP'ye kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS20B-NEP ile RS24B-NEP arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- RF06B-NEP zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Çoklu dizili RF06B-NEP-2 ve RS08B-NEP-2'nin ara plakası katı bir plakadır.
- Merkezi delikli perçinleme RS08B-NEP-1 ile RS16B-NEP-1 arasındaki tek dizili zincirlere uygulanmıştır.
- Çoklu dizili zincirler dahil olmak üzere diğer tüm tiplere çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Tek adimli bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %40 azalma olacağını hesaplayın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS ZİNCİR



BS NP Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (ISO 606'ya göre) kN	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t					Yükseklik H (maks.)
RF06B-NP-1	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,27	6,10	7,70	15,10	1,30	1,00	8,20	-	8,9	9,0	0,39
RF06B-NP-2					11,20	12,80	-				10,24	16,9	17,0	0,75
RF06B-NP-3					16,40	17,90	-				10,24	24,9	24,9	1,11
RS08B-NP-1	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	18,60	1,60	1,60	11,80	-	17,8	19,0	0,70
RS08B-NP-2					15,30	16,90	34,50				13,92	31,1	32,0	1,35
RS08B-NP-3					22,25	23,85	48,40				13,92	44,5	47,5	2,00
RS10B-NP-1	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	20,80	1,50	1,50	14,70	-	22,2	23,0	0,95
RS10B-NP-2					17,85	19,55	39,40				16,59	44,5	44,5	1,85
RS10B-NP-3					26,15	27,85	56,00				16,59	66,7	66,8	2,80
RS12B-NP-1	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	24,40	1,80	1,80	16,10	-	28,9	31,0	1,25
RS12B-NP-2					20,85	22,75	45,90				19,46	57,8	61,0	2,50
RS12B-NP-3					30,60	32,50	65,40				19,46	86,7	92,0	3,80
RS16B-NP-1	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	41,10	4,00	3,20	21,00	-	60,0	70,0	2,70
RS16B-NP-2					33,55	35,75	75,20				31,88	106,0	128,0	5,40
RS20B-NP-1					19,90	23,10	46,60				-	95,0	98,1	3,85
RS20B-NP-2	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	38,25	41,45	84,60	4,40	3,40	26,00	36,45	170,0	197,0	7,65
RS24B-NP-1	26,65				31,85	61,70	-				160,0	167,0	7,45	
RS24B-NP-2	50,80				56,00	112,80	48,36				280,0	335,0	14,65	
RS28B-NP-1	44,45 (1 3/4")	27,94	30,99	15,90	32,45	37,45	74,40	7,50	6,30	36,40	-	200,0	200,0	9,45
RS28B-NP-2					62,15	67,15	136,60				59,56	360,0	374,0	18,80
RS32B-NP-1					32,10	37,70	73,30				-	250,0	255,0	10,25
RS32B-NP-2	50,80 (2")	29,21	30,99	17,81	61,25	66,85	134,50	7,00	6,30	42,20	58,55	450,0	485,0	20,10

Not:

- Bağlantı halkaları RS16B-NP'ye kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS16B-NP ile RS32B-NP arasındaki boyutlarda kopyalı tiptedir.
- RF06B-NP zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Çoklu dizili RF06B-NP-2 ve RS08B-NP-2'nin ara plakası katı bir plakadır.
- Merkezi delikli perçinleme RS08B-NP-1 ile RS16B-NP-1 arasındaki tek dizili zincirlere uygulanmıştır.
- Çoklu dizili zincirler dahil olmak üzere diğer tüm tiplere çift kazıklı perçinleme uygulanmıştır.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %40 azalma olacağını hesaplayın.

ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN MAKARALI ZİNCİR

TSUBAKI LAMBDA zincirleri endüstride ilk kez özel bir yağ emdirilmiş burç kullanılan zincirlerdi. 1988'de satışa sunulmalarından bu yana, farklı endüstri ve uygulamalara uyarlanmışlardır ve performansları önemli ölçüde artmıştır. TSUBAKI müşterilerinin maliyetlerinin düşürmelerine yardımcı olan, yağlama gerektirmeyen, uzun ömürlü ürünlerden oluşan geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.

Teknik Gelişim

Yağlama gerektirmeyen zincir pazarında bir öncü olarak, TSUBAKI ANSI LAMBDA'nın olağanüstü performansının arkasındaki bazı temel unsurları ortaya koyacaktır:

Sinterlenmiş Burç

Uzun vadeli iç yağlama için özel kaplama bir pimle birlikte özel yağ emdirilmiş sinterlenmiş bir burç TSUBAKI ANSI LAMBDA'nın uzun ekonomik ömrünün ve aşınma direncinin sırrıdır.

Halka Damgalama İşlemi

Bu benzersiz özellik sayesinde, TSUBAKI'de zincirin bağlantı halkasının kırılması gibi bir sorun yoktur. Halka Damgalama işlemini uygulayarak, TSUBAKI bağlantı halkası plakasının pim deliği çevresinde bir soğuk deformasyon oluşturmaktadır. Bu pim deliği çevresinde artık gerilime neden olmaktadır, böylece dayanım kazandırmaktadır. Bu işlemi kullanarak, aktarma kapasitesi temel zincirin %100'üne çıkarılmaktadır.

Özel Ortamlar

TSUBAKI ANSI LAMBDA +150°C'ye kadar sıcaklıklarda olağanüstü performansa sahiptir.

+150°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda: NSF-H1 onaylı yağ emdirilmiş özel burçlar sayesinde, TSUBAKI ANSI LAMBDA KF Serisi geniş bir sıcaklık aralığında (-10°C ile +230°C arasında) ve gıda üretimi uygulamalarında kullanılabilir ve bu arada çevre dostudur.

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.

Avantajları

TSUBAKI, ANSI LAMBDA'yı aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

Bakım Maliyetlerinden Tasarruf

Bu zinciri elle yağlamak gerekmediğinden pahalı işçilik maliyetleri yoktur.

Satın Alma Maliyetlerinden Tasarruf

Zincirin yüksek kalitesi ve uzun ekonomik ömrü nedeniyle daha düşük sıklıkta satın alma gerektirir. Yağlayıcıların veya yağlama sistemlerinin satın alınması gerekmez.

Daha Yüksek Üretkenlik

Zincirin kopması nedeniyle tahmin edilmeyen çalışamaz durumda kalma süreleri yoktur.

Bakım için daha az zaman gerekir, böylece üretim için daha fazla zaman ayrılabilir.

Çevre Dostu

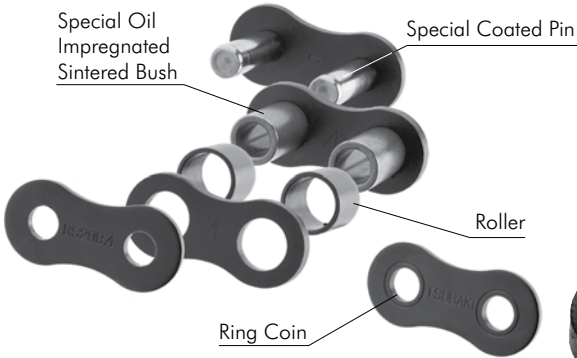
Uygulamalar temiz bir şekilde çalışır, böylece ürünlerin, makinelerin, zeminin vs. kirletilmesi riski azalır.

Değiştirilebilirlik

Zincir dişlileri:

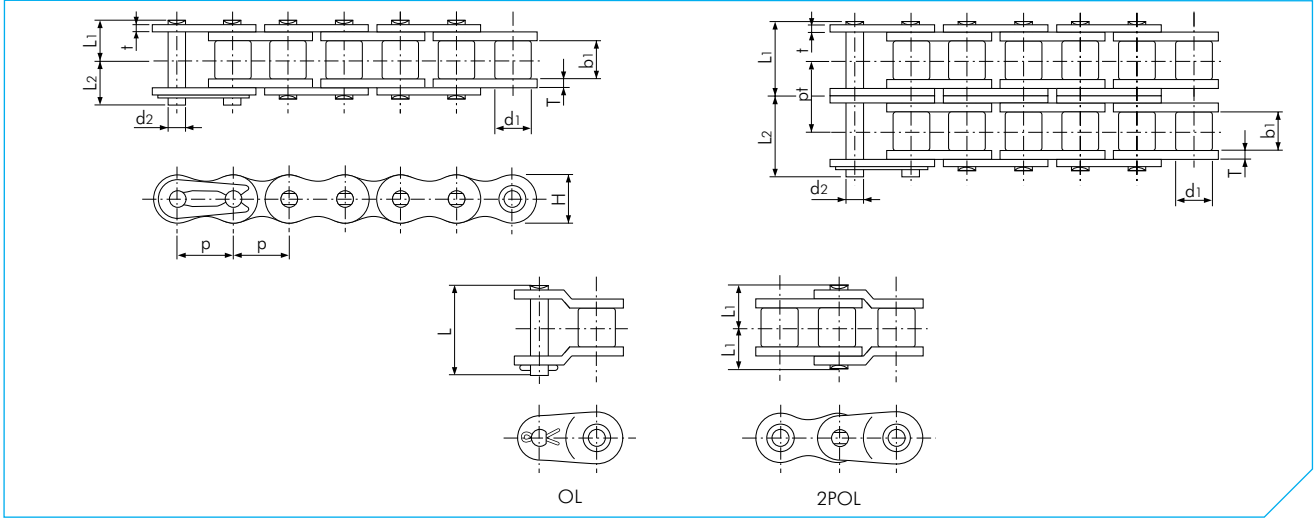
Sadece basit ANSI makaralı zincir dişlileri değiştirilebilir. Makaralı halka plakalarının kalınlığı nedeniyle çoklu dizili zincir dişlilerinin özelleştirilmesi gerekir.

ANSI LAMBDA zincirin daha uzun hizmet ömrü nedeniyle, TSUBAKI tüm LAMBDA uygulamalarında sertleştirilmiş dişli zincir dişlileri takılmasını tavsiye eder.



Şekil 14 Temel Yapı

ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN MAKARALI ZİNCİR



ANSI LAMBDA Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Minimum Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye Göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t				Yükseklik H (maks.)
RS40-LMD-1	12,70 (1/2")	7,95	7,55	3,97	8,75	10,45	20,00	2,00	1,50	12,00	-	17,7	0,70
RS40-LMD-2					16,50	18,10	-				15,40	35,4	1,40
RS50-LMD-1	15,875 (5/8")	10,16	9,26	5,09	10,75	12,45	24,00	2,40	2,00	15,00	-	28,4	1,11
RS50-LMD-2					20,20	22,00	-				19,00	56,8	2,20
RS60-LMD-1	19,05 (3/4")	11,91	12,28	5,96	13,75	15,70	32,00	3,20	2,40	18,10	-	40,2	1,72
RS60-LMD-2					26,05	28,05	-				24,52	80,4	3,40
RS80-LMD-1	25,40 (1")	15,88	15,48	7,94	17,15	20,25	39,90	4,00	3,20	24,10	-	71,6	2,77
RS80-LMD-2					32,70	35,90	-				31,10	143	5,50
RS100-LMD-1	31,75 (1 1/4")	19,05	18,70	9,54	20,65	23,85	47,50	4,80	4,00	30,10	-	107	4,30
RS100-LMD-2					39,50	42,50	-				37,60	214	8,60
RS120-LMD-1	38,10 (1 1/2")	22,23	24,75	11,11	25,75	29,95	59,00	5,60	4,80	36,20	-	148	6,40
RS140-LMD-1	44,45 (1 3/4")	25,40	24,75	12,71	27,70	32,20	63,70	6,40	5,60	42,20	-	193	8,10

Not:

- Bağlantı halkaları RS40-LMD ile RS60-LMD arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-LMD ile RS140-LMD arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- Tahrik ve Konveyör serisi LAMBDA zincir bir arada bağlanamaz veya değiştirilemez.
- Makaralı halka plakasının arttırılmış kalınlığı nedeniyle, Tahrik LAMBDA bağlantı halkaları gerekir.
- Makaralı halka plakasının arttırılmış kalınlığı nedeniyle, LAMBDA çift dizili zincirlerinde özel zincir dişlileri gerekir.
- Makaralı halka plakasının arttırılmış kalınlığı nedeniyle, T_{pim} kullanılmaz. Makineyle girişim olup olmadığını kontrol edin.
- LAMBDA çift dizili zincirler için ofset halkaları mevcut değildir.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.
- N.E.P. özelliklerinde de mevcuttur.

ANSI G7 STANDART MAKARALI ZİNCİR

90 yıllık kaliteyi kutlayan TSUBAKI'nin 7. model yükseltmesi En yüksek kalite arayışında olan TSUBAKI dünyanın en yüksek standartlara sahip makaralı zincirini geliştirmiştir.

Teknik Gelişim

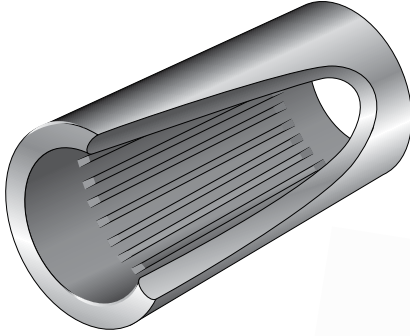
Tüm ANSI Zincirler Eşit Yaratılmamıştır

ANSI minimum eşik standartlarını tanımlar: bunlar kabul edilebilir değerlerdir, ama kar-zarar hanenizde bir iyileşme sağlamazlar. TSUBAKI ANSI G7 Zincirler somut sonuçlar getiren tasarım yenilikleri ile çıtayı daha yükseğe taşımaktadır.

Katı Yağ Kanalı Burcu - En Son Yeniliğimiz

Kıvrımlı burcun aksine, TSUBAKI SOLID Yağ Kanalı Burcunda bir yankı yoktur. Bu, üretim süreci tipinin sonucunda yatak alanından yağ sızamayacağı anlamına gelir. Bu yeniliğe ek olarak, TSUBAKI katı burcun iç yüzeyine kanal eklemek için benzersiz bir işlem geliştirmiştir. Bu yağ kanalı işlemi daha uzun ve iyi bir yağlama sağlar, bu da uzatılmış bir zincir ömrü sağlar.

Yağ Kanalı Burcu RS80 ile RS140 arasındaki ANSI boyutları için mevcuttur, bu da en zorlu uygulamalar için mükemmel bir boyutta olmasını sağlar.



Şekil 15 Katı Yağ Kanalı Burcu

Avantajları

TSUBAKI, ANSI G7'yi aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

İşletme Maliyetlerinden Tasarruf ve Çalışamaz Durumda Kalma Süresinin Azaltılması

Normalde, ANSI zincirler pim-burç bağlantısındaki aşınmadan kaynaklanan uzama nedeniyle sökülür veya değiştirilir. Patentli Yağ Kanalı yağın tam da gereken yerde, yani pim-burç bağlantısında kalmasını sağlar. Pek çok uygulamada, ANSI G7 zincirlerin arttırılmış güvenilirliği sayesinde bakım, işletme ve değiştirme maliyetlerinde önemli bir fark olduğunu göreceksiniz.

Arttırılmış kW Değeri

Bağlantı halkası plakasında TSUBAKI Halka Damgalama işlemini uygulayarak aktarma kapasitesi arttırılmıştır.

Kolay montaj için bir bağlantı halkasının pimi ve halka plakası kaydırılarak takılır. Genel olarak, bu tür bir bağlantı halkasının yorulma dayanımı zincirin kendisinden %20 daha düşüktür. Ancak, TSUBAKI yorulma dayanımını ortadan kaldırmak için, müşterilerin kolay montaj talebini yine de karşılayabilecek özel bir işlem geliştirmiştir: Halka Damgalama işlemi. Halka Damgalama işlemini uygulayarak, TSUBAKI bağlantı halkası plakasının pim deliği çevresinde bir soğuk deformasyon oluşturmaktadır. Bu pim deliği çevresinde artık gerilime neden olmaktadır, böylece dayanım kazandırmaktadır. Bu işlemi kullanarak, aktarma kapasitesi temel zincirin %100'üne çıkarılmaktadır.

Sabit Kalite Seviyesi

Olağanüstü kalite arayışında, her bir TSUBAKI zinciri TSUBAKI mühendislik departmanı tarafından geliştirilen özel bir çelik alaşımından yapılır.

Bunun yanında, TSUBAKI ANSI G7'yi gelişmiş ısıtma tesislerinde son derece kontrollü koşullar altında üretir. Bu da, TSUBAKI yorgunluk dayanımı onay testleriyle birlikte, müşterilerimizin daima sürekli bir TSUBAKI kalitesi seviyesine güvenebilmelerini sağlar.

Özelleştirilmiş Ön Yağlama Hizmeti

Doğru yağlama, zincirin hizmet ömrünü uzatmanın ve performansını arttırmanın anahtarıdır. Genel uygulamalarda (-10°C ile +60°C arasında) en iyi performansı elde etmek için, tüm ANSI G7 tahrik zincirleri ön yağmalıdır.

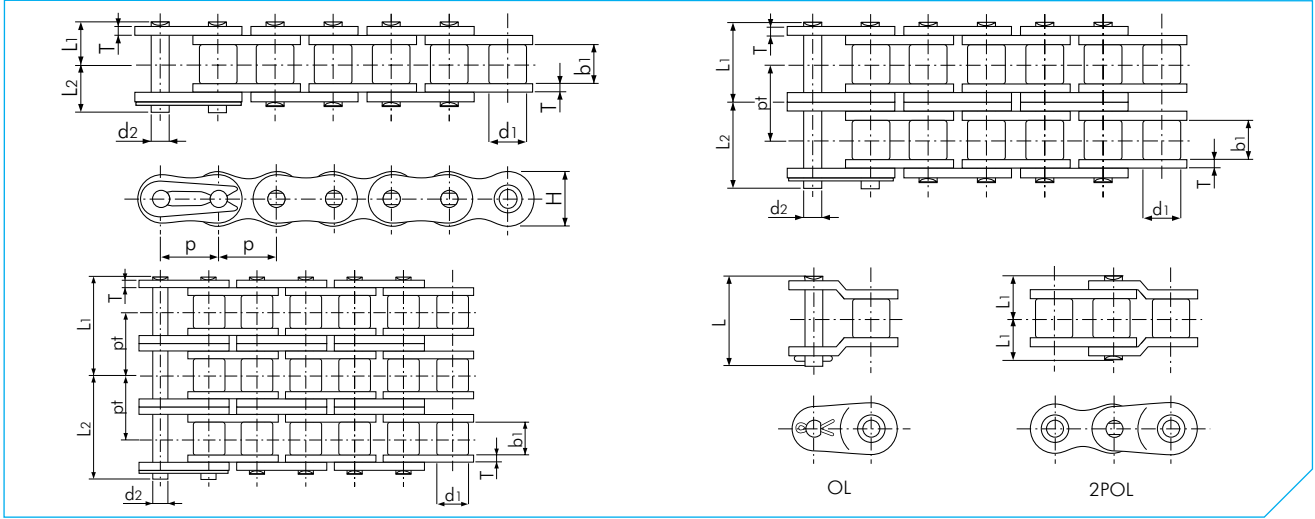
Özel uygulamalar için, TSUBAKI müşteri talebi üzerine özel bir yağla önceden yağlanmış zincirler de sağlayabilir:

- Yüksek sıcaklık
- Düşük sıcaklık
- Gıda güvenliği
- Dış mekana maruz kalma
- Tozlu ortam

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.



ANSI G7 STANDART MAKARALI ZİNCİR



ANSI G7

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çap dI	İç Genişlik bI	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (ANSI'ye göre) kN	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)				
RS25-1					3,80	4,50	-			-	3,5	4,12	0,14
RS25-2	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	6,95	7,75	-	0,75	5,84	6,40	7,0	8,24	0,27
RS25-3					10,15	10,95	-			6,40	10,5	12,4	0,42
RS35-1					5,85	6,85	13,50			-	7,9	9,81	0,33
RS35-2	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	10,90	11,90	24,50	1,25	9,00	10,10	15,8	19,6	0,69
RS35-3					16,00	16,90	34,60			10,10	23,7	29,4	1,05
RS35-4					21,05	21,95	44,70			10,10	-	39,2	1,41
RS37-1	12,70 (1/2")	7,80	3,40	3,63	5,10	5,90	12,45	1,00	9,80	-	-	8,14	0,29
RS38-1	12,70 (1/2")	7,80	4,80	3,63	6,00	7,10	14,10	1,10	9,80	-	-	8,14	0,35
RS41-1	12,70 (1/2")	7,77	6,38	3,59	6,75	7,95	15,10	1,25	9,80	-	6,7	10,3	0,41
RS40-1					8,25	9,95	18,20			-	13,9	17,7	0,64
RS40-2	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	15,45	17,15	33,50	1,50	12,00	14,40	27,8	35,3	1,27
RS40-3					22,65	24,15	47,90			14,40	41,7	53,0	1,90
RS40-4					29,90	31,30	62,30			14,40	-	70,6	2,53
RS50-1					10,30	11,90	22,60			-	21,8	28,4	1,04
RS50-2	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	19,35	21,15	41,80	2,00	15,00	18,10	43,6	56,9	2,07
RS50-3					28,40	30,20	59,90			18,10	65,4	85,3	3,09
RS50-4					37,45	39,25	78,10			18,10	-	114,0	4,11
RS60-1					12,85	14,75	28,20			-	31,3	40,2	1,53
RS60-2	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	24,25	26,25	52,60	2,40	18,10	22,80	62,6	80,4	3,04
RS60-3					35,65	38,15	75,50			22,80	93,9	121,0	4,54
RS60-4					47,05	49,55	98,30			22,80	-	161,0	6,04
RS80-1					16,25	19,25	36,60			-	55,6	71,6	2,66
RS80-2	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	30,90	33,90	67,50	3,20	24,10	29,30	111,2	143,0	5,27
RS80-3					45,60	48,50	96,90			29,30	166,8	215,0	7,89
RS80-4					60,25	63,25	126,30			29,30	-	286,0	10,50
RS100-1					19,75	22,85	43,70			-	87,0	107,0	3,99
RS100-2	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	37,70	40,80	81,50	4,00	30,10	35,80	174,0	214,0	7,85
RS100-3					55,65	58,75	117,30			35,80	261,0	321,0	11,77
RS100-4					73,55	76,65	153,10			35,80	-	428,0	15,70
RS120-1					24,90	28,90	55,00			-	125,0	148,0	5,93
RS120-2	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	47,60	51,60	103,20	4,80	36,20	45,40	250,0	296,0	11,70
RS120-3					70,40	74,40	148,60			45,40	375,0	444,0	17,53
RS120-4					93,10	97,10	194,00			45,40	-	592,0	23,36
RS140-1					26,90	31,70	59,50			-	170,0	193,0	7,49
RS140-2	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	51,35	56,15	112,30	5,60	42,20	48,90	340,0	386,0	14,83
RS140-3					75,85	80,75	161,30			48,90	510,0	580,0	22,20
RS160-1					31,85	36,85	70,20			-	223,0	255,0	10,10
RS160-2	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	61,15	66,15	132,20	6,40	48,20	58,50	446,0	510,0	20,04
RS160-3					90,45	95,45	190,70			58,50	669,0	765,0	30,02
RS180-1					35,65	42,45	80,60			-	281,0	336,0	13,45
RS180-2	57,15 (2 1/4")	35,71	35,72	17,46	68,75	75,35	151,10	7,15	54,20	65,80	562,0	673,0	26,52
RS180-3					101,70	108,50	216,90			65,80	843,0	1010,0	38,22
RS200-1					39,00	44,80	87,30			-	347,0	427,0	16,49
RS200-2	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	74,85	80,65	161,20	8,00	60,30	71,60	694,0	853,0	32,63
RS200-3					110,75	116,45	233,00			71,60	1041,0	1280,0	49,02
RS240-1					47,90	55,50	106,70			-	500,0	623,0	24,50
RS240-2	76,20 (3")	47,63	47,63	23,81	91,90	99,40	198,40	9,50	72,40	87,80	1000,0	1250,0	48,10

Not:

- RS25 - RS35 makaralı olmayan (sadece burçlu) zincirlerdir. Şekilde gösterilen burç çapıdır.
- Bağlantı halkaları RS60'a kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS80 ile RS200 arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir. RS240 bağlantı halkaları yaylı pim tipidir.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR

İster operasyonunuzda sıhhi bir ortam gereksin, ister operasyonunuz korozyon kimyasallara maruz kalsın, aşırı sıcaklıklara kadar ısıtma olsun, bir dondurucudan geçsin, dış mekana maruz kalsın veya aşırı nemden etkilensin: özel olarak tasarlanmış ve test edilmiş zincirlerimiz mevcut zincirlerinizden daha uzun dayanacaktır ve uygun maliyetli bir uygulamaya katkıda bulunacaktır.

Korozyona Dirençli Zincir (Paslanmaz Çelik taban)

ANSİ PC Mühendislik Plastik Kombinasyon Zinciri

Bu zincirlerin pimleri ve pimli halka plakaları SUS304 muadilinden (yaylı klipsler SUS301'den) yapılmıştır. İç halka için mühendislik plastiği (beyaz) kullanılmıştır. Bu kombinasyon, bu zinciri yağlama gerektirmeyen, düşük gürültülü (ANSİ standart makaralı zincirden 5 dB daha düşük) ve hafif bir zincir yapar (ANSİ standart makaralı zincirden %50 daha hafif). Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ile +80°C. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, temel bir kılavuz olarak bu katalogun arkasındaki tabloyu kontrol edin.

ANSİ SS Paslanmaz Çelik Zincir

Bu zincirin tüm parçaları Paslanmaz Çelik SUS304 muadilinden (SUS301'den yapılan yaylı klipsler dışında) yapılmıştır. Bu zincir su altı gibi özel ortamlarda, asidik ve alkali uygulamalarda kullanılabilir. Ayrıca yüksek ve düşük sıcaklıklarda kullanılabilir (-20°C ile +400°C arasında). SUS304 muadili soğuk dövme işleminin sonucu olarak, sadece marjinal derecede manyetikdir. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, temel bir kılavuz olarak bu katalogun arkasındaki tabloyu kontrol edin.

ANSİ AS Paslanmaz Çelik Zincir

Bu makaralı zincirlerin pimleri ve makaraları çökeltilmiş sertleştirilmiş, menevişlenmiş paslanmaz çelikten yapılmıştır. Halka plakaları ve burçlar SUS304 muadili paslanmaz çelikten yapılmıştır (yaylı klipsler SUS301'den yapılmıştır). Maksimum İzin Verilebilir Yük ANSİ SS zincirinin 1,5 katıdır. Korozyon direnci standart SS zincirlerden biraz daha düşüktür. Bu zincir bir ağır hizmet tahrik uygulamasında korozyon ve ısı direnci gerektiğinde ve daha küçük bir ANSİ SS zincir tercih edildiğinde uygundur. Çökeltilmeyle sertleştirilmiş paslanmaz çelik kullanılması nedeniyle manyetiklik mevcuttur. Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ile +400°C.

Korozyon Korumalı Zincir (Karbon Çelik taban)

ANSİ N.E.P. Yeni Ortam Koşullarına Uygun Plakalı Zincir

ANSİ N.E.P. Bu zincir, özel yüzey işlemi görmüş bir TSUBAKI ANSİ G7 zinciridir. Halka plakaları, burçlar ve pimlerde, çalışma veya ortam koşullarından maksimum koruma sağlamak için uygulanan özel üç aşamalı bir katmanlar vardır. (Yaylı klipsler SUS301'dir). N.E.P. Makaralarda korozyon koşullarına ve makara ile zincir dişlisi arasındaki ağır dinamik teması direnç için tasarlanan özel bir kaplaması vardır.

Bu zincir deniz suyuna, asit yağmuruna ve diğer olumsuz hava koşullarına maruz kalan ortamlar için uygundur. Bu zincir RoHS¹ tarafından düzenlenen Heksavalent Krom, Kurşun, Kadmiyum ve Cıva gibi kimyasal olarak tehlikeli maddeler içermez. Kilowatt değerleri ilgili ANSİ G7 zincirin değerleriyle aynıdır. Çalışma sıcaklığı aralığı: -10°C ile +150°C. +60°C'nin üzerinde özel bir yüksek sıcaklık yağlamaası gerekir. Elbette, ANSİ LAMBDA N.E.P. zincir de mevcuttur.

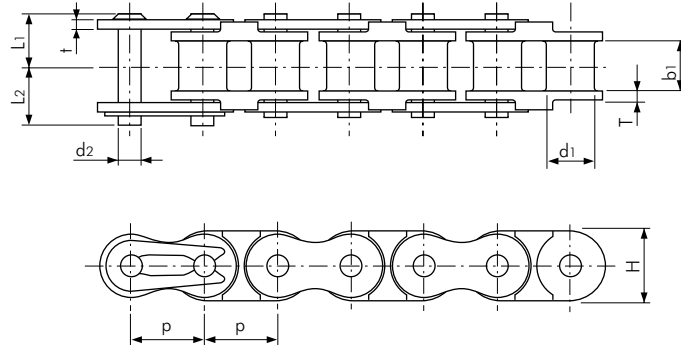
ANSİ NP Nikel Kaplama Zincir

ANSİ NP Zincir, nikel kaplanmış bir TSUBAKI ANSİ G7 zinciridir. NP Zincir, hafif bir korozyon direncine ve çekici bir görünüme sahiptir. NP Zincir suya maruz kalınan dış ortam koşullarına uygundur. İlgili ANSİ G7 zincire kıyasla Maksimum İzin Verilebilir Yükte %15 azalma vardır, bu yüzden zincir seçiminizi yaparken bu durumu dikkate alın. Çalışma sıcaklığı aralığı: -10°C ile +60°C. Elbette, ANSİ LAMBDA NP zincir de mevcuttur.

¹RoHS = Tehlikeli Maddelerin Kısıtlanması



KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ PC Zincir

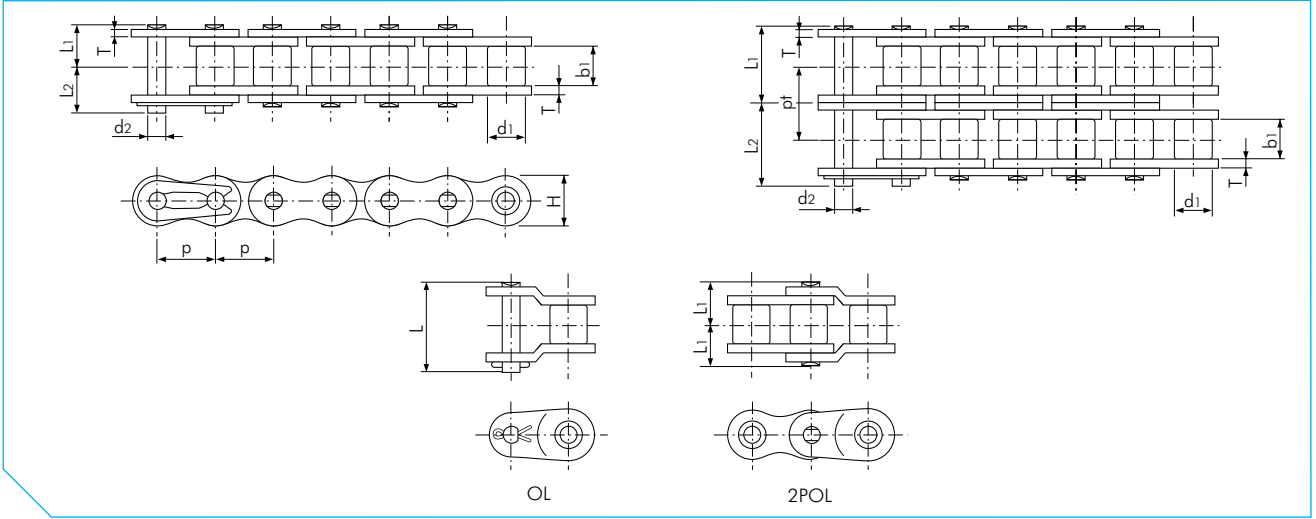
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)		
RS25-PC-1	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	4,50	5,50	1,30	0,75	6,00	0,08	0,10
RS35-PC-1	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	6,85	7,85	2,20	1,25	9,00	0,18	0,22
RS40-PC-1	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	1,50	1,50	12,00	0,44	0,39
RS50-PC-1	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	2,00	2,00	15,00	0,69	0,58
RS60-PC-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	2,40	2,40	18,10	0,88	0,82

Not:

1. Paslanmaz Çelik Zinciri PC Zincirle değiştirirken zincir yükünü kontrol ettiğinizden emin olun.
2. Ofset halkaları mevcut değildir.
3. Zincir gerilimin ayarlamak için bir avara dişlisine sahip bir zincir gerdirici kullanın.
4. Kılavuz rayları iç halkaların alt tarafını desteklemelidir.
5. Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ SS Zincir

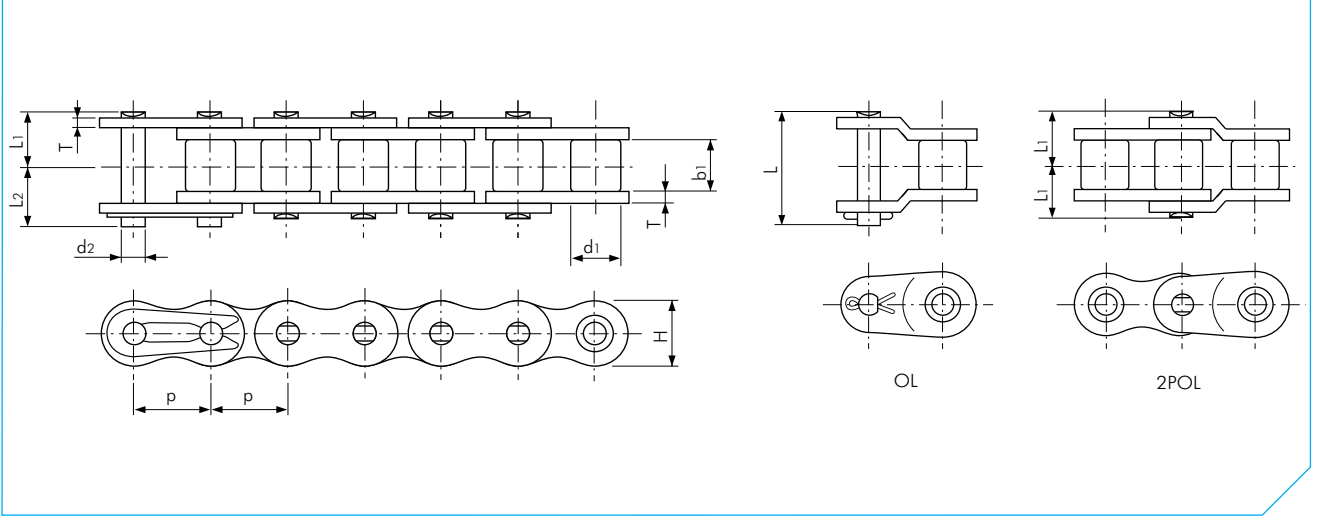
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)			
RS11-SS-1	3,7465 (-)	2,285	1,83	1,57	2,275	3,165	-	0,38	3,50	-	0,05	0,052
RS25-SS-1	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	3,80	4,80	-	0,75	5,84	-	0,12	0,14
RS35-SS-1	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	6,05	6,85	14,70	1,25	9,00	-	0,26	0,33
RS35-SS-2					11,15	11,85	24,60					
RS40-SS-1	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,65	18,60	1,50	12,00	-	0,44	0,64
RS40-SS-2					15,25	17,35	33,50					
RS50-SS-1	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	23,90	2,00	15,00	-	0,69	1,04
RS50-SS-2					19,15	21,15	41,80					
RS60-SS-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	29,40	2,40	18,10	-	1,03	1,53
RS60-SS-2					24,25	26,15	52,60					
RS80-SS-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	39,00	3,20	24,10	-	1,77	2,66
RS80-SS-2					30,90	33,90	68,05					
RS100-SS-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	19,75	22,85	45,70	4,00	30,10	-	2,55	4,01
RS100-SS-2					37,70	40,80	81,60					

Not:

- RS11-SS - RS35-SS makaralı olmayan (sadece burçlu) zincirlerdir. Şekilde gösterilen burç çapıdır.
- Bağlantı halkaları RS11-SS ile RS60-SS arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-SS ile RS100-SS arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ AS Zincir

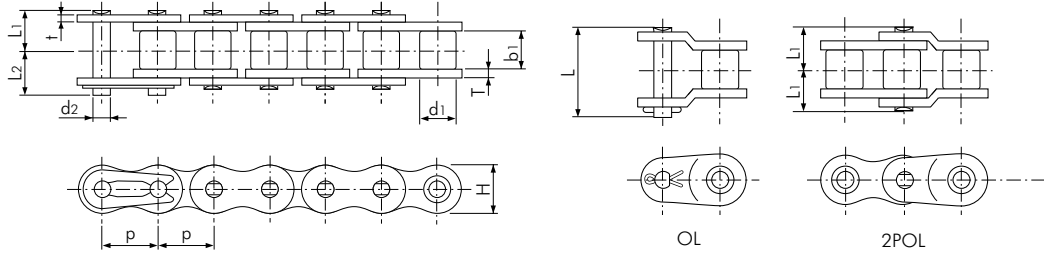
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası		Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T			Yükseklik H (maks.)
RS35-AS-1	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	5,85	6,85	14,70	1,25	9,00	0,39	0,33
RS40-AS-1	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	18,60	1,50	12,00	0,69	0,64
RS50-AS-1	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	23,90	2,00	15,00	1,03	1,04
RS60-AS-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	29,40	2,40	18,10	1,57	1,53
RS80-AS-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	39,00	3,20	24,10	2,65	2,66

Not:

1. Bağlantı halkaları RS35-AS ile RS60-AS arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-AS boyutu için kopilyalı tiptedir.
2. RS35-AS makaralı olmayan (sadece burçlu) zincirdir. Şekilde gösterilen burç çapıdır.
3. Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ LAMBDA N.E.P. Zincir

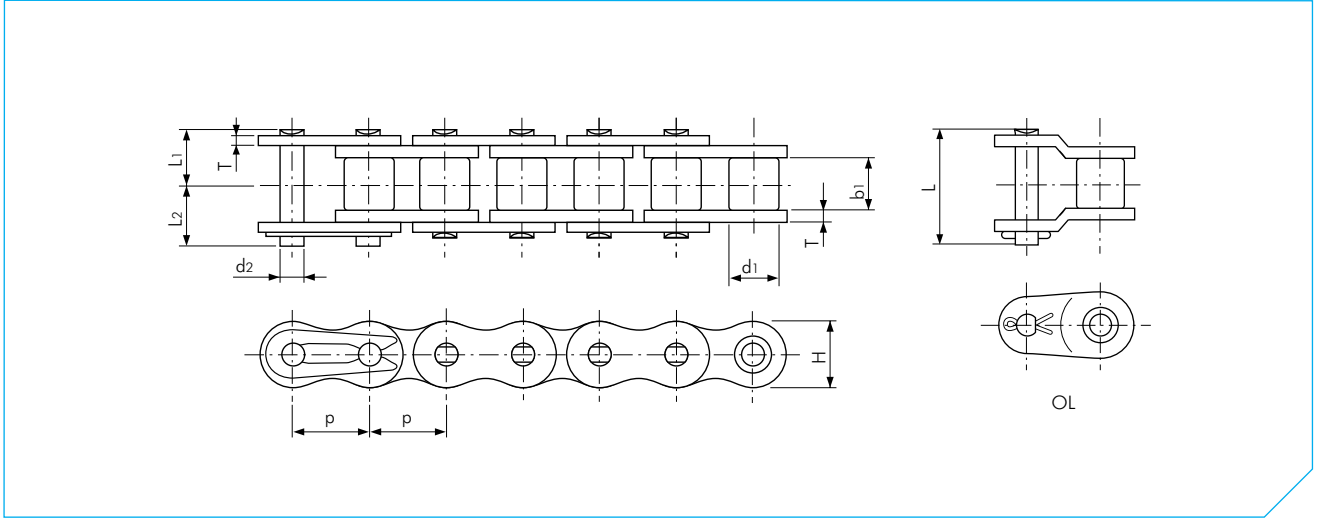
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Minimum Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye Göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t			Yükseklik H (maks.)
RS40-LMD-NEP-I	12,70 (1/2")	7,95	7,55	3,97	8,75	10,45	20,00	2,00	1,50	12,00	17,7	0,70
RS50-LMD-NEP-I	15,875 (5/8")	10,16	9,26	5,09	10,75	12,45	24,00	2,40	2,00	15,00	28,4	1,11
RS60-LMD-NEP-I	19,05 (3/4")	11,91	12,28	5,96	13,70	15,70	32,00	3,20	2,40	18,10	40,2	1,72
RS80-LMD-NEP-I	25,40 (1")	15,88	15,48	7,94	17,15	20,25	39,90	4,00	3,20	24,10	71,6	2,77
RS100-LMD-NEP-I	31,75 (1 1/4")	19,05	18,70	9,54	20,65	23,85	47,50	4,80	4,00	30,10	107	4,30
RS120-LMD-NEP-I	38,10 (1 1/2")	22,23	24,75	11,11	25,75	29,95	59,00	5,60	4,80	36,20	148	6,40
RS140-LMD-NEP-I	44,45 (1 3/4")	25,40	24,75	12,71	27,70	32,20	63,70	6,40	5,60	42,20	193	8,10

Not:

1. Bağlantı halkaları RS40-LMD-NEP ile RS60-LMD-NEP arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-LMD-NEP ile RS140-LMD-NEP arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
2. Tahrik ve Konveyör serisi LAMBDA zincir bir arada bağlanamaz veya değiştirilemez.
3. Makaralı halka plakasının arttırılmış kalınlığı nedeniyle, Tahrik LAMBDA bağlantı halkaları gerekir.
4. Makaralı halka plakasının arttırılmış kalınlığı nedeniyle, Tpm kullanılmaz. Makineyle girişim olup olmadığını kontrol edin.
5. Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ N.E.P. Zincir

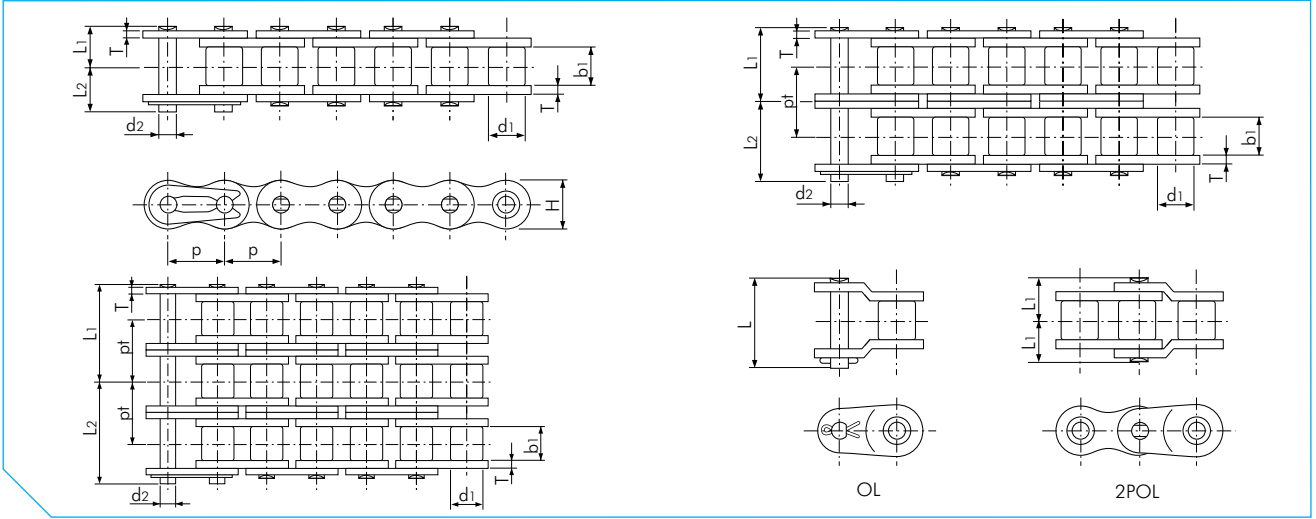
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası		Min. Gerilme Dayanımı (ANSI'ye göre) kN	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T				Yükseklik H (maks.)
RS35-NEP-1	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	5,85	6,85	13,50	1,25	9,00	7,9	9,81	0,33
RS40-NEP-1	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	18,20	1,50	12,00	13,9	17,7	0,64
RS50-NEP-1	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	11,90	22,60	2,00	15,00	21,8	28,4	1,04
RS60-NEP-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	28,20	2,40	18,10	31,3	40,2	1,53
RS80-NEP-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	38,20	3,20	24,10	55,6	71,6	2,66

Not:

- Bağlantı halkaları RS35-NEP ile RS60-NEP arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-NEP boyutu için kopilyalı tiptedir.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ ZİNCİR



ANSİ NP Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası		Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T				Yükseklik H (maks.)
RS25-NP-1	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	3,80	4,50	7,60	0,75	5,84	-	4,12	0,14
RS35-NP-1	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	5,85	6,85	13,50	1,25	9,00	-	9,81	0,33
RS35-NP-2					10,90	11,90	24,50			10,10	19,6	0,69
RS35-NP-3					16,00	16,90	34,60			10,10	29,4	1,05
RS40-NP-1	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	18,20	1,50	12,00	-	17,7	0,64
RS40-NP-2					15,45	17,15	33,50			14,40	35,3	1,27
RS40-NP-3					22,65	24,15	47,90			14,40	53,0	1,90
RS50-NP-1	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	11,90	22,60	2,00	15,00	-	28,4	1,04
RS50-NP-2					19,35	21,15	41,80			18,10	56,9	2,07
RS50-NP-3					28,40	30,20	59,90			18,10	85,3	3,09
RS60-NP-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	28,20	2,40	18,10	-	40,2	1,53
RS60-NP-2					24,25	26,25	52,60			22,80	80,4	3,04
RS60-NP-3					35,65	38,15	75,50			22,80	121,0	4,54
RS80-NP-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	36,60	3,20	24,10	-	71,6	2,66
RS80-NP-2					30,90	33,90	67,50			29,30	143,0	5,27
RS80-NP-3					45,60	48,50	96,90			29,30	215,0	7,89
RS100-NP-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	19,75	22,85	43,70	4,00	30,10	-	107,0	3,99

Not:

- RS25-NP - RS35-NP makaralı olmayan (sadece burçlu) zincirlerdir. Şekilde gösterilen burç çapıdır.
- Bağlantı halkaları RS25-NP ile RS60-NP arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-NP ile RS100-NP arasındaki boyutlarda kopilyalı tiptedir.
- Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR

TSUBAKI Ağır Hizmet zincirlerin üstün performansı dünyanın en iyi çelik malzemelerinin seçilmesiyle başlayan kapsamlı bir kalite kontrolü ağının sonucudur. Bu durum 20 farklı çalışma alanında kalite ve performansı incelenmesi ve analiz edilmesi ile devam eder. TSUBAKI kalite kontrolü sadece bir kerelik kontrol değildir, tam anlamıyla kaliteye adanmışlıktır. Uzun vadeli ve güvenilir performansa güvenebilmenizi sağlayan budur.

TSUBAKI, TSUBAKI ANSI G7 standart makaralı zincirin kapasitelerini aşan uygulamalar için Ağır Hizmet zincirleri sunar. Ağır Hizmet zinciri aşağıdaki durumlarda düşünülmelidir:

1. Zincirin ağır darbeye maruz kalacağı zorlu ortamlar.
2. Dar alanlarda çalışması gereken ekipman veya makineler için kompakt tahrikler.
3. Daha yüksek aktarma gücü, izin verilebilir yük veya gerilme dayanımı gerektiğinde.
4. Daha düşük bir elastik uzama değeri gerektiğinde.

H Serisi

H Serisi zincirler ANSI G7 Serisi zincirlerden halka plakalarının kalınlığı açısından farklıdır. Halka plakaları, ANSI G7 Serisindeki bir üst adım boyutuna sahip zincirin halka plakalarıyla aynı kalınlığa sahiptir. Halka plakalarının arttırılmış kalınlığı, şok yüklerin emilmesinde %10 daha fazla kapasite sağlar. Kısacası, H Serisi zincirler özellikle yükün ağır ve çalışma hızının düşük (50 m/dak'ya kadar) veya çalışma koşullarının ağır olduğu durumlar için uygundur.

HT Serisi

HT Serisi zincirler, tamamen sertleştirilmiş pimlerin ve ANSI G7 Serisindeki bir üst adım boyutuna sahip zincirin halka plakalarının kullanılmasıyla ANSI G7 Serisinden (%10 ile %20 arasında) daha yüksek Gerilme Dayanımı sağlar. HT Serisi zincirler aynı zamanda daha yüksek bir şok yük direnci sağlar ve - 50 m/dak'ya kadar - düşük çalışma hızlarına uygundur. Zincirin boyutları H Serisi zincirle aynıdır.

SUPER Serisi

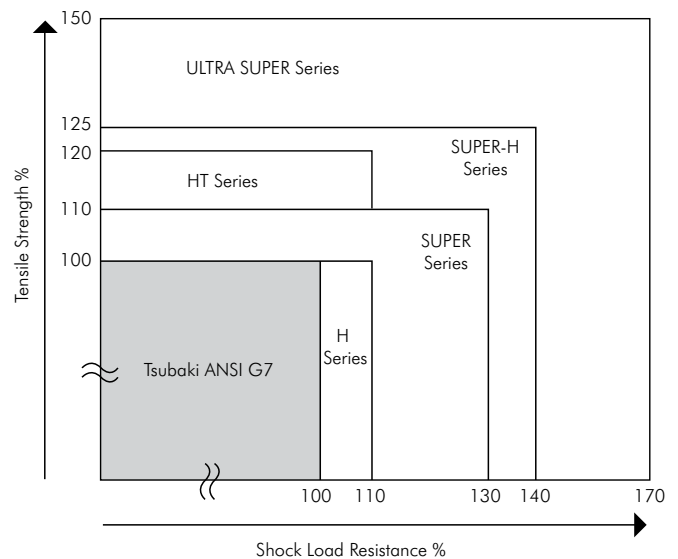
Bu serinin boyutları ANSI G7 zincirin boyutlarıyla aynıdır. SUPER Serisi halka plakasının özel tasarımı olağanüstü performans sağlar. Pim delikleri kritik bir şekilde biçimlendirilmiş ve bilyayla kaydırılmıştır ve pimler daha yüksek şok direnci için (%25 ile %30) tamamen sertleştirilmiştir. SUPER Serisi zincir eş boyuttaki bir ANSI G7 zincirden %10 daha fazla gerilme dayanımına sahiptir. SUPER Serisi zincirler; ANSI G7 Serisindeki bir üst adım boyutuna sahip zincirlerin yerine kullanılabilir, bu da zincir alanının sınırlı olduğu uygulamalar için ideal olmalarını sağlar. Düşük hızlı çalışma koşullarına - 50 m/dak'ya kadar - uygundur.

SUPER-H Serisi

SUPER-H Serisinin halka plakalarının kalınlığı, ANSI G7 Serisindeki bir üst adım boyutuna sahip zincirin halka plakalarının kalınlığıyla aynıdır. Pimler de tamamen sertleştirilmiştir, bu da SUPER Serisi zincirlerden daha yüksek bir gerilme dayanımı ve daha yüksek bir şok yükü direnci sağlar. Pim delikleri kritik bir şekilde biçimlendirilmiş ve bilyayla kaydırılmıştır. SUPER-H Serisi zincirler, ANSI standart zincirlerin bir üst boyutuna sahip zincirlerin yerine kullanılabilir, bu da zincir alanının sınırlı olduğu uygulamalar için ideal olmalarını sağlar. Düşük hızlı çalışma koşullarına - 50 m/dak'ya kadar - uygundur.

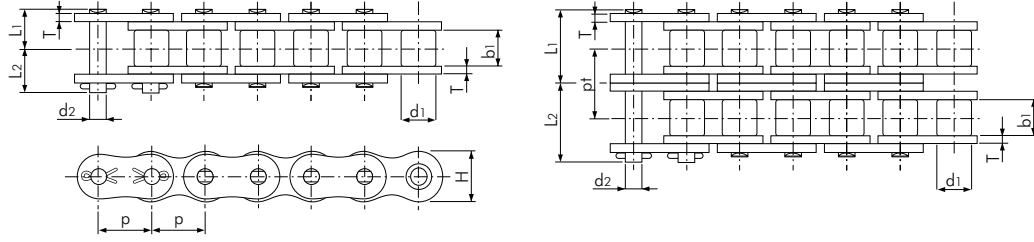
ULTRA SUPER Serisi

ULTRA SUPER Serisi diğer tüm TSUBAKI makaralı zincirlerden daha uzun aşınma ömrü, daha yüksek yük direnci (%170) ve daha yüksek gerilme dayanımı (%150) sağlar. Pimler tamamen sertleştirilmiştir ve pim delikleri kritik bir şekilde biçimlendirilmiş ve bilyayla kaydırılmıştır. Pimlerin çapı arttırılmıştır. Bu zincir yer sınırlaması olan uygulamalar için son derece uygundur. ULTRA SUPER Serisinin ağır hizmet yapısı, ANSI G7 Serisi zincirlerden iki üst adım boyutuna sahip zincirlerin yerine geçmesini sağlar. Düşük hızlı çalışma koşullarına - 50 m/dak'ya kadar - son derece uygundur.



Şekil 16 Gerilme Dayanımı / Şok Yükü Direnci Karşılaştırması

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR



H Serisi

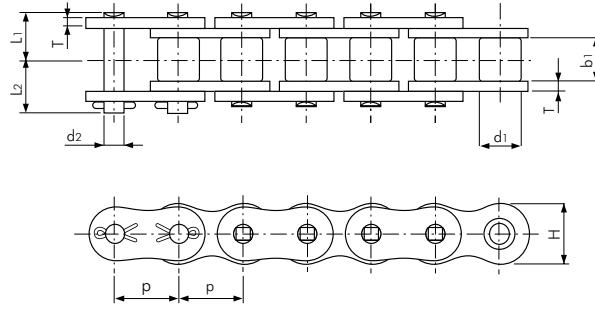
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim		Halka Plakası		Çapraz Adım pt	Minimum Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T				Yükseklik H (maks.)
RS60-H-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	14,80	17,00	3,20	18,10	-	40,2	1,80
RS60-H-2					27,80	29,90			26,10	80,4	3,59
RS80-H-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	18,30	20,90	4,00	24,10	-	71,6	3,11
RS80-H-2					34,60	37,20			32,60	143,0	6,18
RS100-H-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	21,80	24,50	4,80	30,10	-	107,0	4,58
RS100-H-2					41,40	44,10			39,10	214,0	9,03
RS120-H-1	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	26,95	30,55	5,60	36,20	-	148,0	6,53
RS120-H-2					51,40	55,00			48,90	296,0	12,90
RS140-H-1	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	28,90	33,10	6,40	42,20	-	183,0	8,27
RS140-H-2					55,00	59,50			52,20	386,0	16,38
RS160-H-1	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	33,95	38,45	7,15	48,20	-	255,0	10,97
RS160-H-2					64,90	69,60			61,90	510,0	21,78
RS200-H-1	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	42,90	48,10	9,50	60,30	-	427,0	18,41

Not:

1. Tekli dizili zincirler için standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
2. Çoklu dizili zincirler özel zincir dişlileri gerektirir, daha ayrıntılı bilgi için Tsubaki'ye başvurun.
3. Düşük diş sayılı zincir dişlilerinin dişleri sertleştirilmiş olmalıdır.
4. Çelik sınıfı zincir dişlileri C45 veya daha üzeri olmalıdır.

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR



HT Serisi

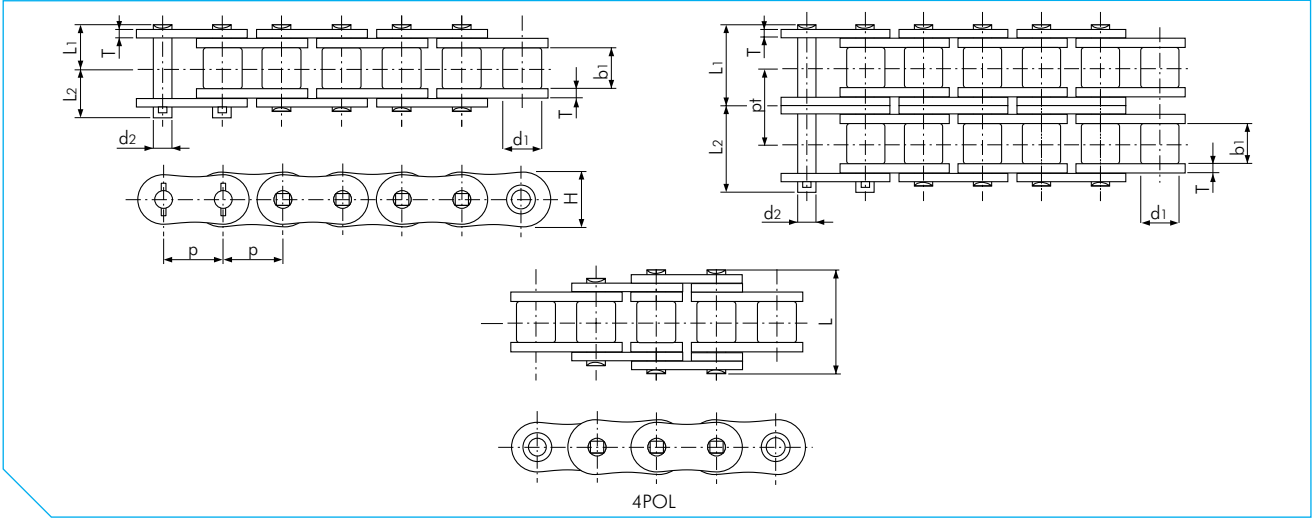
Boyutlar (mm)

Tsubaki Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası		Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)			
RS60-HT-I	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	14,80	17,00	3,20	18,10	48,1	55,9	1,80
RS80-HT-I	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	18,30	20,90	4,00	24,10	81,4	93,2	3,11
RS100-HT-I	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	21,80	24,50	4,80	30,10	124,0	142,0	4,58
RS120-HT-I	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	26,95	30,55	5,60	36,20	167,0	191,0	6,53
RS140-HT-I	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	28,90	33,10	6,40	42,20	218,0	250,0	8,27
RS160-HT-I	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	33,95	38,45	7,15	48,20	278,0	319,0	10,97
RS200-HT-I	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	42,90	48,10	9,50	60,30	486,0	559,0	18,41
RS240-HT-I	76,20 (3")	47,63	47,63	23,81	54,80	62,30	12,70	72,40	768,0	883,0	29,13

Not:

1. Yarı presle takılan tip bağlantı halkaları sağlanmıştır.
2. Tekli dizili zincirler için standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
3. Düşük diş sayılı zincir dişlilerinin dişleri sertleştirilmiş olmalıdır.
4. Çelik sınıfı zincir dişlileri C45 veya daha üzeri olmalıdır.
5. Çoklu dizili zincirler istek üzerine sunulur.
6. Pimler dörtlü perçinlidir.
7. RS240-HT, bağlantı olarak bir yaylı pimden yararlanır.

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR



SUPER Serisi

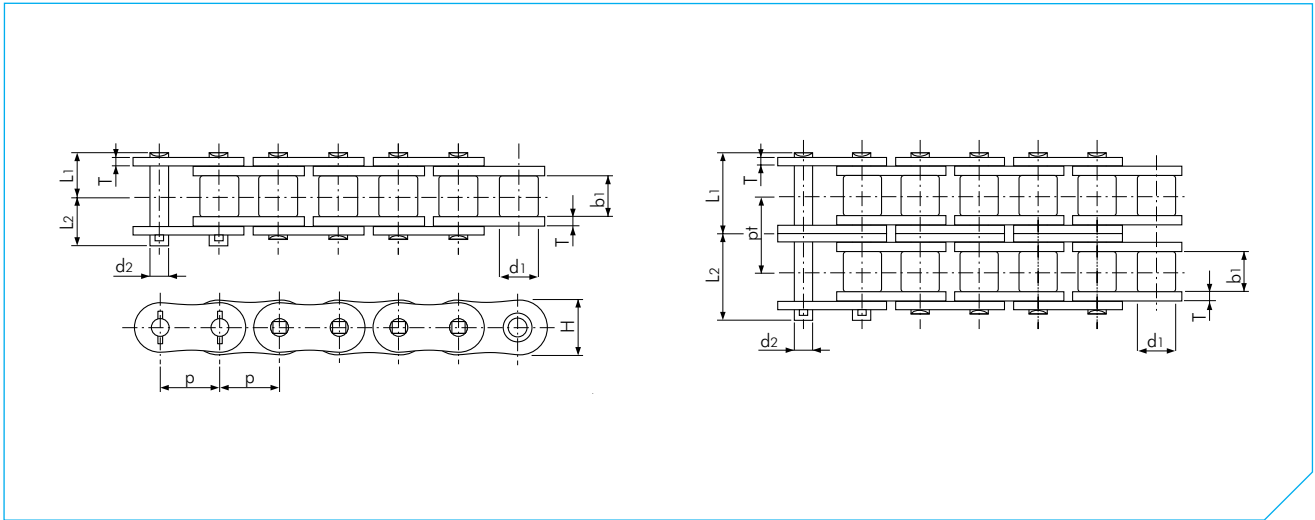
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Çap d2	Pim			Halka Plakası		Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m
					Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)				
RS80-SUP-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	39,30	3,20	24,10	-	74,2	85,3	2,81
RS80-SUP-2					30,90	33,90	-			29,30	148,0	171,0	5,62
RS100-SUP-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	19,75	22,85	48,00	4,00	30,10	-	111,0	127,0	4,25
RS100-SUP-2					37,70	40,80	-			35,80	222,0	255,0	8,38
RS120-SUP-1	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	24,90	28,90	59,90	4,80	36,20	-	162,0	186,0	6,30
RS120-SUP-2					47,60	51,60	-			45,40	324,0	373,0	12,44
RS140-SUP-1	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	26,90	31,70	65,70	5,60	42,20	-	213,0	245,0	8,04
RS160-SUP-1	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	31,85	36,85	77,20	6,40	48,20	-	273,0	314,0	10,79
RS200-SUP-1	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	39,00	44,80	94,90	8,00	60,30	-	439,0	505,0	17,63
RS240-SUP-1	76,20 (3")	47,63	47,63	23,81	47,90	55,50	116,00	9,50	72,40	-	639,0	735,0	25,63

Not:

1. Bir 4POL kullanıldığında, yorulma dayanımında %10 azalma olacağını hesaplayın.
2. Standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
3. Pimler dörtlü perçinlidir.

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR



SUPER-H Serisi

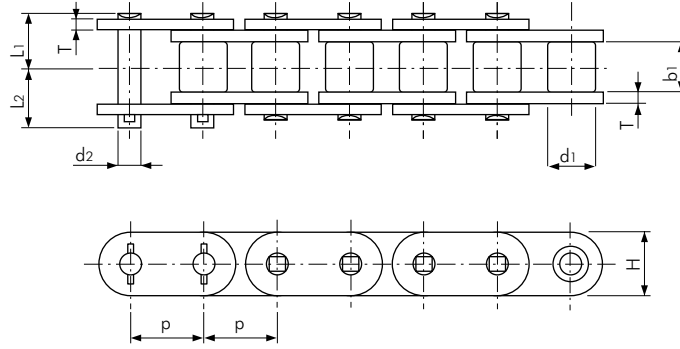
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim		Halka Plakası		Çapraz Adım pt	Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m		
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T					Yükseklik H (maks.)	
RS80-SUP-H-1	25,40	(1")	15,88	15,88	7,94	18,30	20,90	4,00	24,10	-	85,3	98,1	3,29
RS80-SUP-H-2						34,60	37,20			32,60	171,0	196,0	6,52
RS100-SUP-H-1	31,75	(1 1/4")	19,05	19,05	9,54	21,80	24,50	4,80	30,10	-	127,0	145,0	4,88
RS100-SUP-H-2						41,40	44,10			39,10	253,0	290,0	9,51
RS120-SUP-H-1	38,10	(1 1/2")	22,23	25,40	11,11	26,95	30,55	5,60	36,20	-	171,0	196,0	6,94
RS140-SUP-H-1	44,45	(1 3/4")	25,40	25,40	12,71	28,90	33,10	6,40	42,20	-	222,0	255,0	8,88
RS160-SUP-H-1	50,80	(2")	28,58	31,75	14,29	33,95	38,45	7,15	48,20	-	281,0	324,0	11,72
RS200-SUP-H-1	63,50	(2 1/2")	39,68	38,10	19,85	42,90	48,10	9,50	60,30	-	520,0	598,0	19,68
RS240-SUP-H-1	76,20	(3")	47,63	47,63	23,81	54,80	62,30	12,70	72,40	-	802,0	922,0	30,47

Not:

1. Ofset halkaları mevcut değildir.
2. Presle takılan tip bağlantı halkaları sağlanmıştır.
3. Tekli dizili zincirlerde standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
4. Düşük diş sayılı zincir dişlilerinin dişleri sertleştirilmiş olmalıdır.
5. Çelik sınıfı zincir dişlileri C45 veya daha üzeri olmalıdır.
6. Çoklu dizili zincirler özel zincir dişlileri gerektirir, daha ayrıntılı bilgi için Tsubaki'ye başvurun.
7. Pimler dörtlü perçinlidir.

ANSI AĞIR HİZMET MAKARALI ZİNCİR



ULTRA SUPER Serisi

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası		Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)			
RF100-US-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	10,32	22,35	25,35	4,80	30,10	149,0	172,0	5,07
RF120-US-1	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	12,28	27,55	31,55	5,60	36,20	213,0	245,0	7,22
RF140-US-1	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	13,97	29,50	34,20	6,40	42,20	273,0	314,0	9,24
RF160-US-1	50,80 (2")	28,58	31,75	15,62	34,50	40,20	7,15	48,20	341,0	392,0	12,19

Not:

1. Zincir dişlilerinin dişleri sertleştirilmişse, standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
2. Çelik sınıfı zincir dişlileri C45 veya daha üzeri olmalıdır.
3. Ofset halkaları mevcut değildir.
4. Çoklu dizili zincirler mevcut değildir.
5. Presle takılan tip bağlantı halkarı sağlanmıştır.
6. Pimler dörtlü perçinlidir.

ANSI DÜŞÜK GÜRÜLTÜLÜ MAKARALI ZİNCİR

Düşük Gürültülü Tahrik Zinciri - bir TSUBAKI yeniliğidir - işçi dostu, çevre dostu bir tesis yaratır. Ekipman gürültüsünü azaltır ve pahalı, etrafında çalışmanın zor olduğu ses geçirmez yapılara duyulan gereksinimi ortadan kaldırır.

Teknik Gelişim

TSUBAKI'nin benzersiz bir yapıya sahip yaylı makaralı zincir makaralarında kullanılır. TSUBAKI'nin Düşük Gürültülü makaralı zinciri zincir dişlisine geçtiğinde, yaylı makara deforme olur ve darbe kuvvetini emer, böylece zincir ve zincir dişlisi arasındaki darbe gürültüsünü azaltır.

TSUBAKI'nin standart makaralı zincirine kıyasla, Düşük Gürültülü makaralı zincirin gürültü seviyeleri 6 - 8 dB daha düşüktür. Çalışma sıcaklığı aralığı: -10°C ila +60°C. İzin verilen zincir hızı: 200 m/dak.

Avantajları

Gürültünün Azaltılması

Daha düşük gürültü seviyeleri iş yerindeki konfor seviyelerini artırır. Bunun yanında, daha düşük gürültü seviyeleri maliyetli, ses geçirmez yapılara duyulan gereksinimi ortadan kaldırır.

Kayışlardan Daha Güçlü

Bazı uygulamalarda, kayışlar gürültüye karşı bir önlem olarak düşünülür. Ancak, kayışlar düşünüldüğünde dayanıklılık açısından pek çok sınırlama vardır. TSUBAKI Düşük Gürültülü makaralı zinciri, yanında gürültü olmadan bir makaralı zincirin dayanıklılığına ihtiyaç duyulan uygulamalar için mükemmeldir.

Değiştirilebilirlik

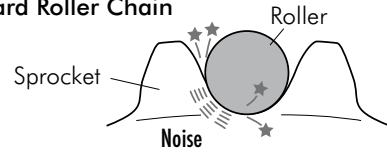
Zincirler:

TSUBAKI Düşük Gürültülü makaralı zinciri ANSI standart makaralı zincirlerle doğrudan değiştirilebilir.

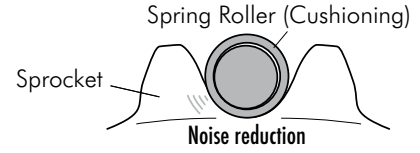
Zincir dişlileri:

Standart ANSI makaralı zincir dişlileri kullanılabilir. Ancak, zincir yeterince yağlanamıyorsa, TSUBAKI tüm LAMBDA uygulamalarında sertleştirilmiş dişli zincir dişlileri takılmasını tavsiye eder.

Standard Roller Chain



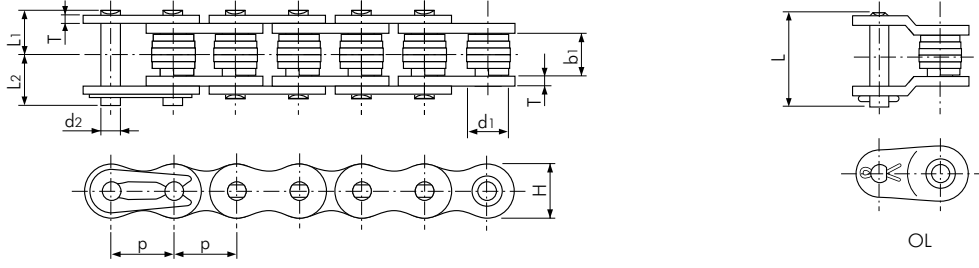
Düşük Gürültülü Makaralı Zincir



Şekil 17 Sönümleme Etkisi



ANSI DÜŞÜK GÜRÜLTÜLÜ MAKARALI ZİNCİR



ANSI SNS Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Minimum Gerilme Dayanımı (ANSI'ye Göre) kN	Minimum Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye Göre) kN	Ortalama Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye Göre) kN	Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)				
RS40-SNS-1	12,70 (1/2")	8,50	7,95	3,97	8,25	9,95	18,00	1,50	12,00	13,9	17,7	19,1	0,64
RS50-SNS-1	15,875 (5/8")	10,80	9,53	5,09	10,30	12,00	22,50	2,00	15,00	21,8	28,4	31,4	1,04
RS60-SNS-1	19,05 (3/4")	12,60	12,70	5,96	12,85	14,75	28,20	2,40	18,10	31,3	40,2	44,1	1,53
RS80-SNS-1	25,40 (1")	16,80	15,88	7,94	16,25	19,25	36,00	3,20	24,10	55,6	71,6	78,5	2,66

Not:

1. Bağlantı halkaları RS40-SNS ile RS60-SNS arasındaki boyutlarda klipsli tipte ve RS80-SNS boyutu için kopilyalı tiptedir.
2. Tek adımlı bir ofset halkası kullanıldığında, yorulma dayanımında %35 azalma olacağını hesaplayın.
3. Standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.

ANSI YAPRAK ZİNCİR

Yaprak Zincir .elik zincirlerin en basitidir, sadece halka plakalarından ve pimlerden oluşur. Bu zincir genellikle makaralı zincirlerden daha yüksek gerilme dayanımına sahiptir ve zincir dişlileri yerine kasnaklar üzerinde çalışır. Asma, dengeleme veya hareket iletimi uygulamaları için uygundur. Yaprak zincirler genellikle makine takımları, asansör veya fırın kapıları, forklift direkleri, dönen çerçeveler ve benzeri kaldırma veya dengeleme uygulamaları için karşı ağırlık zincirleri olarak kullanılır.

Plakalar pimlerle bağlanmıştır ve zincire yüklenen gerilimi taşırlar:

AL Tipi

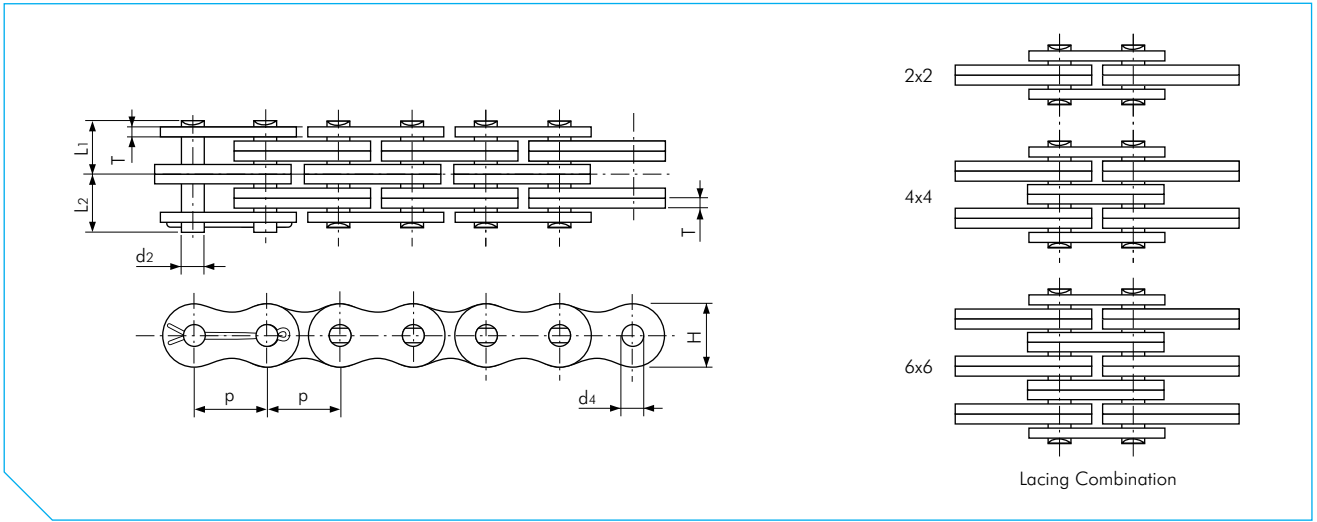
Plaka yapılandırması ve kalınlığı ANSI G7 makaralı zincirle aynıdır. Pim çapı ANSI G7 makaralı zincirle neredeyse aynıdır.

BL Tipi

BL Serisi yaprak zincirler, aynı adıma sahip AL Serisi halka plakalarından daha kalın ve dış hatları daha büyük halka plakalarından oluşur. Halka plakaları, ANSI G7 makaralı zincirlerden bir üst adım boyutuna sahip zincirin halka plakalarıyla aynı kalınlığa sahiptir. Pimler, bir üst adım boyutuna sahip ANSI G7 makaralı zincirlerle aynı çapa sahiptir.



ANSI YAPRAK ZİNCİR



AL Tipi

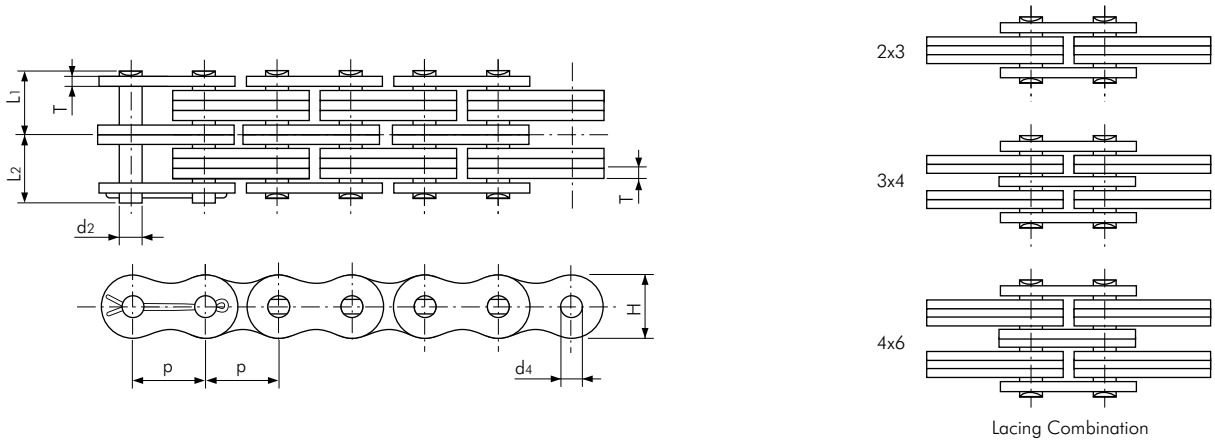
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Şerit Kombinasyonu LC	Pim			Halka Plakası			Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
			Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)	Delik Çap d4		
AL 422		2 x 2		4,20	5,30				16,7	0,38
AL 444	12,70	(1/2")	4 x 4	7,43	8,52	1,50	10,40	4,02	33,3	0,74
AL 466		6 x 6		10,65	11,75				50,5	1,10
AL 522		2 x 2		5,43	6,97				27,5	0,62
AL 544	15,875	(5/8")	4 x 4	9,68	11,22	2,00	13,00	5,13	54,9	1,22
AL 566		6 x 6		13,90	15,45				82,4	1,81
AL 622		2 x 2		6,33	8,22				38,2	0,87
AL 644	19,05	(3/4")	4 x 4	11,28	13,17	2,40	15,60	6,00	76,5	1,71
AL 666		6 x 6		16,23	18,12				115,0	2,54
AL 822		2 x 2		8,18	10,97				64,7	1,51
AL 844	25,40	(1")	4 x 4	14,90	17,70	3,20	20,80	7,97	129,0	2,98
AL 866		6 x 6		21,60	24,40				194,0	4,44
AL 1022		2 x 2		10,03	13,22				98,1	2,69
AL 1044	31,75	(1 1/4")	4 x 4	18,35	21,55	4,00	26,00	9,57	196,0	5,31
AL 1066		6 x 6		26,65	29,85				294,0	7,93
AL 1222		2 x 2		12,10	15,80				141,0	3,57
AL 1244	38,10	(1 1/2")	4 x 4	22,00	25,70	4,80	31,20	11,14	282,0	7,07
AL 1266		6 x 6		31,93	35,62				424,0	10,56
AL 1444		4 x 4		25,65	30,15				373,0	10,34
AL 1466	44,45	(1 3/4")	6 x 6	37,28	41,77	5,60	36,40	12,74	559,0	15,16
AL 1644		4 x 4		29,03	34,02				471,0	12,98
AL 1666	50,80	(2")	6 x 6	42,23	47,22	6,40	41,60	14,32	706,0	19,41

Not:

I. Çatallar ve kasnaklar hakkında daha ayrıntılı bilgi için, Tsubaki ile iletişime geçin.

ANSI YAPRAK ZİNCİR



BL Tipi

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Şerit Kombinasyonu LC	Pim			Halka Plakası			Min. Gerilme Dayanımı (Tsubaki'ye göre) kN	Yaklaşık Kütle kg/m
			Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)	Delik Çap d4		
BL 422	12,70	2 x 2	5,08	5,44	6,99	2,00	12,00	5,13	23,5	0,68
BL 423		2 x 3		6,48	8,02				23,5	0,84
BL 434		3 x 4		8,61	10,15				35,3	1,13
BL 444		4 x 4		9,70	11,25				47,1	1,28
BL 446		4 x 6		11,80	13,35				47,1	1,65
BL 466		6 x 6		13,89	15,44				70,6	1,96
BL 522	15,875	2 x 2	5,95	6,32	8,23	2,40	15,00	6,00	39,2	1,07
BL 523		2 x 3		7,55	9,45				39,2	1,27
BL 534		3 x 4		10,05	11,95				58,8	1,69
BL 544		4 x 4		11,28	13,18				78,5	1,89
BL 546		4 x 6		13,75	15,65				78,5	2,40
BL 566		6 x 6		16,23	18,14				118,0	2,80
BL 622	19,05	2 x 2	7,93	8,20	11,02	3,20	18,10	7,97	63,7	1,68
BL 623		2 x 3		9,88	12,67				63,7	2,04
BL 634		3 x 4		13,23	16,02				95,6	2,83
BL 644		4 x 4		14,91	17,70				127,0	3,18
BL 646		4 x 6		18,25	21,05				127,0	4,01
BL 666		6 x 6		21,62	24,41				191,0	4,73
BL 822	25,40	2 x 2	9,48	10,08	13,28	4,00	24,10	9,57	103,0	2,59
BL 823		2 x 3		12,10	15,30				103,0	3,20
BL 834		3 x 4		16,28	19,47				155,0	4,44
BL 844		4 x 4		18,47	21,67				206,0	5,04
BL 846		4 x 6		22,50	25,70				206,0	6,32
BL 866		6 x 6		26,64	29,85				309,0	7,54
BL 1022	31,75	2 x 2	11,04	11,99	15,67	4,80	30,10	11,14	141,0	3,76
BL 1023		2 x 3		14,45	18,15				141,0	4,69
BL 1034		3 x 4		19,43	23,12				216,0	6,55
BL 1044		4 x 4		21,69	25,37				282,0	7,48
BL 1046		4 x 6		26,85	30,55				282,0	9,29
BL 1066		6 x 6		31,93	35,61				424,0	11,16
BL 1222	38,10	2 x 2	12,64	14,02	18,54	5,60	36,20	12,74	186,0	4,83
BL 1223		2 x 3		16,95	21,45				186,0	6,54
BL 1234		3 x 4		22,75	27,25				299,0	9,10
BL 1244		4 x 4		25,65	30,18				373,0	10,39
BL 1246		4 x 6		31,48	35,97				373,0	12,01
BL 1266		6 x 6		37,29	41,81				559,0	14,58
BL 1422	44,45	2 x 2	14,21	15,82	20,83	6,40	42,20	14,32	235,0	7,31
BL 1423		2 x 3		19,10	24,10				235,0	9,06
BL 1434		3 x 4		25,70	30,70				387,0	11,32
BL 1444		4 x 4		29,03	34,04				471,0	12,96
BL 1446		4 x 6		35,63	40,62				471,0	18,00
BL 1466		6 x 6		42,24	47,24				706,0	22,51
BL 1622	50,80	2 x 2	17,38	17,81	24,41	7,20	48,20	17,49	353,0	9,84
BL 1623		2 x 3		21,63	28,22				353,0	12,16
BL 1634		3 x 4		29,20	35,80				554,0	16,95
BL 1644		4 x 4		32,94	39,55				706,0	18,97
BL 1646		4 x 6		40,53	47,12				706,0	24,09
BL 1666		6 x 6		48,08	54,69				1060,0	28,73

Not:

1. Çatallar ve kasnaklar hakkında daha ayrıntılı bilgi almak için, Tsubaki ile iletişime geçin.

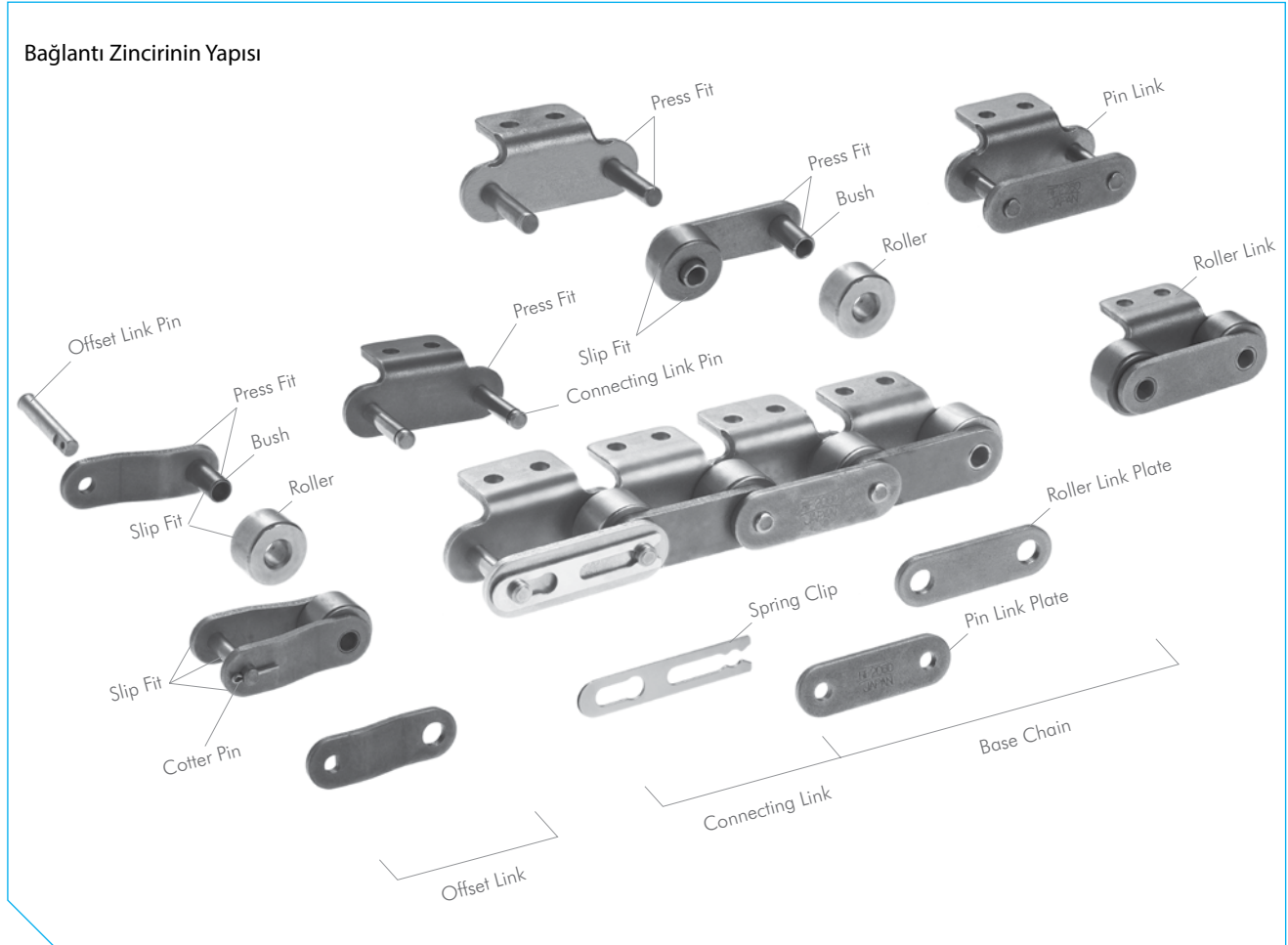
TSUBAKI TAHRİK ZİNCİRİ UYGULAMA KONTROL FORMU

Şirket adı:	Tel. no.
İletişim kurulacak kişi:	Faks no.
1) Makinenin tanımı	
2) Gereksinim	<input type="checkbox"/> Yeni tasarım <input type="checkbox"/> Değişirme <input type="checkbox"/> Araştırma
3) Mevcut tahrik (değişirme veya araştırma için)	
Zincir boyutu:	
Halka sayısı:	
Tahrik zincir dişlisi dişleri sayısı:	
Tahrik edilen zincir dişlisi dişleri sayısı:	
4) Çalışma süresi _____ günlük saat _____ haftalık gün _____ yıllık hafta	
5) A veya B'yi doldurun	
A	B
Motor çıkış milinin torku (Nominal) (N/m)	Motor tipi:
(açılmış)	Nominal çıkış: (kW)
	Redüktör çıkışı: (N/m)
	Redüksiyon oranı:
	Tahrik milinin devri: (1/dak.)
	Tahrik edilen milin devri: (1/dak.)
6) Tahrikte hidrolik bir kavrama veya başka bir yumuşak çalıştırma/durdurma özelliği var mı? <input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
7) Mil merkezi uzaklığı:	
8) Yük dalgalanmaları <input type="checkbox"/> düzgün <input type="checkbox"/> bir miktar darbe <input type="checkbox"/> büyük darbe	
9) Çalıştırma (durdurma) veya ileri (geri) çalışma sıklığı _____ Defa/gün (8 saat)	
Not - Günde beş kere üzerinde çalıştırılan sarma aktarımı tahrikleri, süspansiyon tahrikleri, boji çekişli veya pim dişlisine sahip tahrikler için 10-13 arasını doldurun	
10) Motorun eylemsizlik momenti (GD ²):	(kg/m ²)
11) Tahrik edilen mil için dönüştürülen eylemsizlik momenti (GD ²):	(kg/m ²)
12) Çalıştırma torku:	(N/m)
13) Bayılma torku:	(N/m)
14) Hızlanma veya yavaşlama:	(m/s ²)
15) Yağlama koşulu:	<input type="checkbox"/> Yağlamalı <input type="checkbox"/> Yağlamasız
16) Ortam sıcaklığı:	
17) Atmosfer (koroziflik derecesi, nem, asit/alkali vs.):	
18) Tahrik milinin ve tahrik edilen milin çapı:	Tahrik mili (mm), Tahrik edilen mil (mm)

Lütfen formu doldurun ve aşağıdaki faks numarasıyla Tsubakimoto Europe B.V.'ye gönderin: +31-(0)78 6204001

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

Bağlantı zinciri dünyasında, TSUBAKI ekipmanlarınızın düzgün çalışmasını sağlamak için ihtiyaç duyduğunuz üreticidir. Uygulamanızda ister Karbon Çeliğinden, ister N.E.P, Nikel Kaplama veya Paslanmaz Çelik ataşmanlar veya uzatılmış pimler gereksin, TSUBAKI ihtiyacınız olan iş ortağıdır. TSUBAKI'nin bakım gerektirmeyen çözümü LAMBDA da geniş bir ataşma yelpazesi ile sunulmaktadır. Tamamen yeni bir tasarıma başladığınızda, TSUBAKI size istediğiniz özelliklere sahip bir bağlantı zinciri yapabilir.



Bağlantı Zincirinin Yapısı

Bağlantı Zincirinin iki ana tipi vardır: Tek Adımlı ve Çift Adımlı.

1. Tek Adımlı Bağlantı Zinciri

Tek adımlı bağlantı zincirleri, konveyör kullanımı için uygun olmalarını sağlamak için eklenen ataşmanlara sahip makaralı zincirleri temel alır. Daha küçük zincir adımı nedeniyle, bu tip bir zincir kısa merkez mesafeleri ve küçük ve hafif malların taşınması için idealdir. Tek adımlı bağlantı zinciri düzgün aktarma ve düşük gürültü karakteristiklerine sahiptir ve görece orta seviyede taşıma hızlarında kullanılabilir. Çoğu durumda standart makaralı zincir dişlileri kullanılabilir.



Şekil 1 Tek Adımlı Bağlantı Zinciri

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

2. Çift Adımlı Bağlantı Zinciri

Bu en sık kullanılan bağlantı zinciridir ve otomotiv parçalarında, elektrik, elektronik ve hassas makine endüstrilerinde yaygın şekilde kullanılmaktadır. Çift adımlı bağlantı zinciri tek adımlı bağlantı zinciriyle aynı temel yapıya sahiptir, ama adım uzunluğu iki katıdır. Önemli avantajlarından biri, daha uzun konveyör uzunlukları mümkün olduğunda, çift adımlı bir bağlantı zincirinde aynı uygulamada tek adımlı bağlantı zincirinin yarısı kadar parça kullanılmasıdır, bu da aşınacak parçaların sayısını azaltır.

Zincir dişlilerinin seçimi zincire uygulayan makara tipine bağlıdır. S tipi makaralara sahip bir zincir, standart makaralı zincir dişlileri (> 30 diş) ile tahrik edilebilir. Zincir her ikinci dişte bir geçer. R tipi makaralar kullanıldığında özel zincir dişlileri gerekir.



Şekil 2 Çift Adımlı Bağlantı Zinciri

3. Üç Temel Boyut

Adım, Makara Çapı ve İç Genişlik "Makaralı Zincirin Üç Temel Boyutu"dur. Bu üç boyut değiştirilen zincirin boyutlarıyla özdeş olduğunda, makaralı zincirler ve zincir dişlileri boyut bakımından uyumlu olur. Bağlantı zincirlerinde, güvenli bir değişim ve zincirin sorunsuz bir şekilde takılmasını sağlamak için pek çok ek boyut da önemlidir. Uygun boyutlar için sağladığımız boyut tablolarına bakınız.

4. Temel Parçalar

Halka Plakası

Halka plakası zincire yüklenen gerilimi taşıyan parçadır. Bu genelde tekrarlanan bir yüküdür; bazen buna bir şok eşlik eder. Bu yüzden, plakanın sadece büyük statik gerilme dayanımına sahip olması yetmez, ayrıca dinamik yük ve şok kuvvetlerine de dayanması gerekir.

Pim

Pim plaka tarafından aktarılan kesme ve bükme kuvvetlerine maruz kalır. Aynı zamanda, zincir dişlisinin geçişi sırasında zincir esnediğinde (burçla birlikte) bir yük taşıyıcı parça oluşturur. Bu yüzden, pimin yüksek bir gerilme ve kesme dayanımı, bükülme direnci olmalıdır ve aynı zamanda şok ve aşınmaya karşı yeterince dayanıklı olmalıdır.

Burç

Burç tüm parçalardan karmaşık yüklere, özellikle de zincirin zincir dişlisine geçişi sırasında tekrarlanan şok yüklerine maruz kalır. Bu yüzden, burç son derece yüksek şok direncine sahip olmalıdır. Ek olarak, burç pimle birlikte bir yük taşıyıcı parça oluşturur, bu yüzden büyük aşınma direncine sahip olmalıdır.

Makara

Makara zincirin zincir dişlisine geçişi sırasında zincir dişlisinin dişine geçtiğinden bir darbe yüküne maruz kalır. Geçme işleminden sonra, makara temas ve denge noktasına döner. Zincir dişlisinin dişi ve burç arasında tutulur ve bir sıkıştırma yükü alırken dişi yüzeyinde hareket eder. Bu yüzden, aşınmaya dirençli olmalıdır ve yine de şok, yorgunluk ve sıkıştırmaya karşı dayanıklı olmalıdır.

Çift Adımlı Bağlantı Zinciri makaralarının iki tipi vardır: S makaralı (standart) ve R makaralı (büyük). S makaralar kısa uzunluklarda ve düşük hızlı taşımada kullanılır; R makaralar en çok daha uzun mesafelerde taşıma uygulamalarında kullanılır (RS35 bir burçlu zincirdir ve makaraları yoktur).

Makara Halkası

İki burç, iki makara halkası plakasına presle takılır ve makaralar da çalışma sırasında burçların dışında dönmeye izin verecek şekilde yerleştirilir. Bu, tekli ve çoklu dizili zincirler için aynıdır.

Pimli Halka

Pimli halka, iki pimli halka plakasına presle takılan iki pimden oluşur.

Yaylı Klipsler ve Kopilya

Yaylı klips halka plakasının ayrılmasını önler; kopilya tipi ise zincir klavuzlarının girişimi veya uygulamanın başka bir yönü nedeniyle klipsin yerinden çıkması olasılığı olan yerlerde ek bir güvenlik önlemi olarak kullanılır.

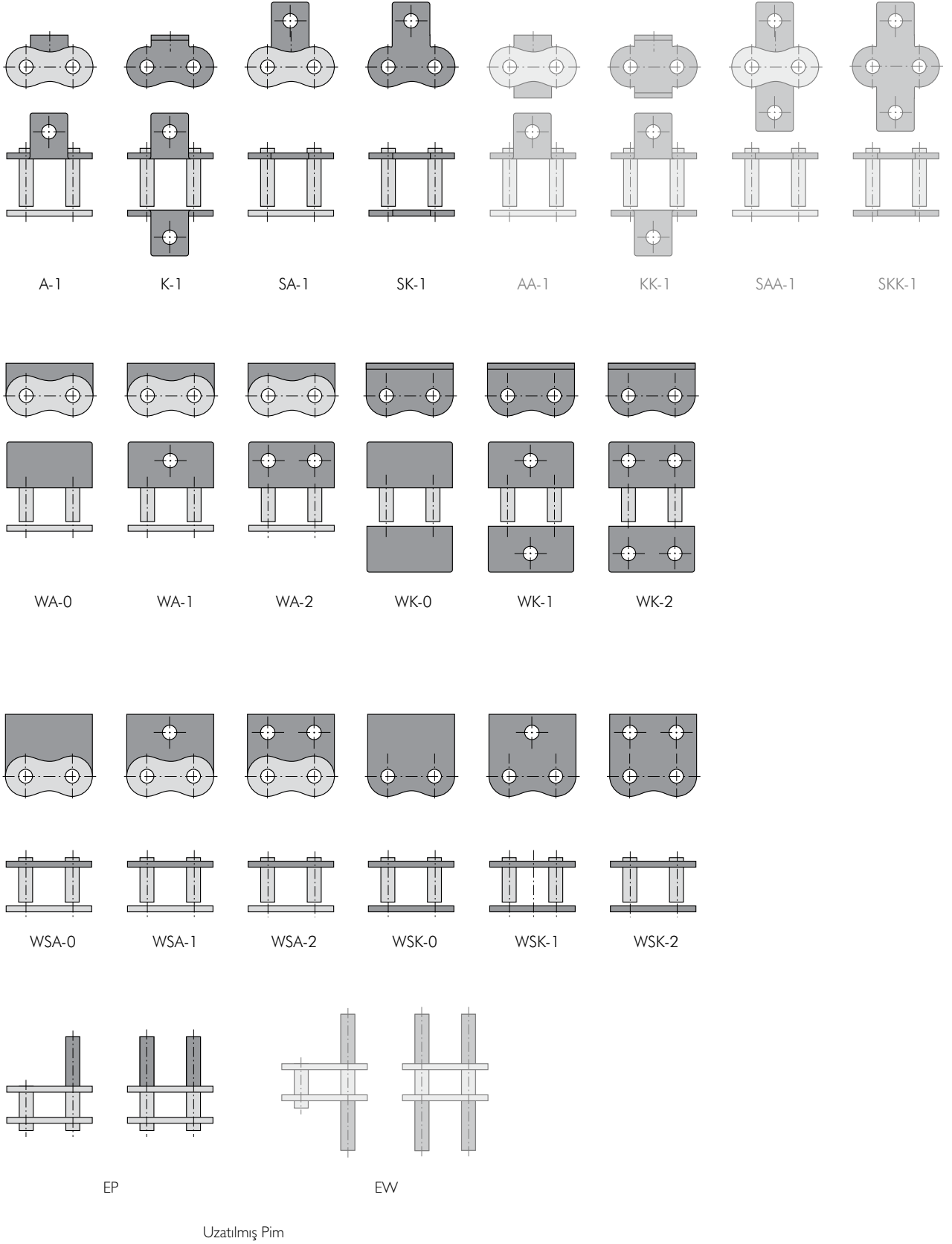
5. Montaj Parçaları

Makaralı zincirler; sonsuz bir biçimde bir araya getirilen belirli bir sayıda iç ve dış halkalardan oluşur. Makaralı zincirde tek sayıda halka varken ofset halkaları kullanılabilirse de, çift sayıda halka gerektiren bir tasarım kullanmak daha iyidir; böylece ofset halkalarının kullanılmasına gerek kalmaz.

Bağlantı Halkaları

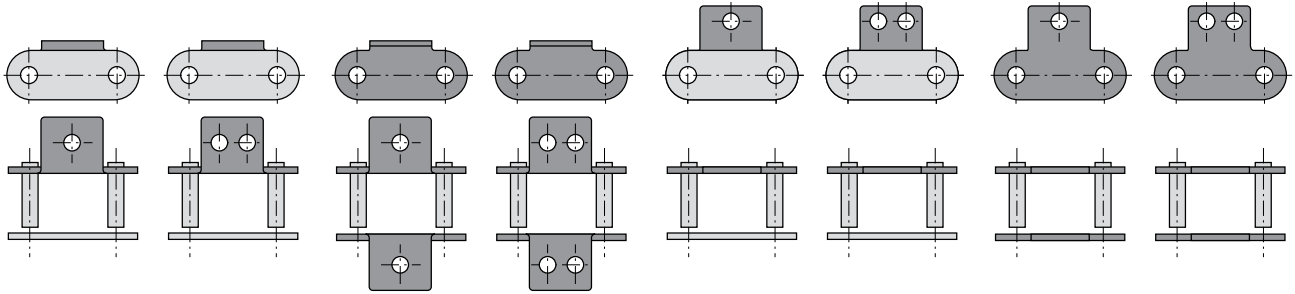
İki tip bağlantı halkası vardır: yaylı klipsli bağlantı halkası, ve kopilyalı bağlantı halkası. Küçük boyutlu bağlantı zincirlerinde genelde kaydırmayla takılan yaylı klipsli bağlantı halkası kullanılır. Kopilyalı bağlantı halkaları büyük boyutlu makaralı zincirlerde ve müşteri isteği üzerine kullanılır.

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ



Şekil 3 Tek Adımlı Bağlantı Tiplerine Genel Bakış

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ



A-1

A-2

K-1

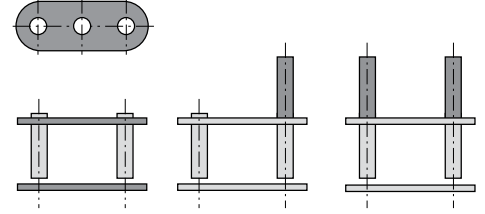
K-2

SA-1

SA-2

SK-1

SK-2



GK-1

Uzatılmış Pim

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

Zincir Tipleri

Standart tek adımlı ve çift adımlı bağlantı zincirine ek olarak, iki başka zincir tipi de taşıma amacıyla sıklıkla kullanılır:

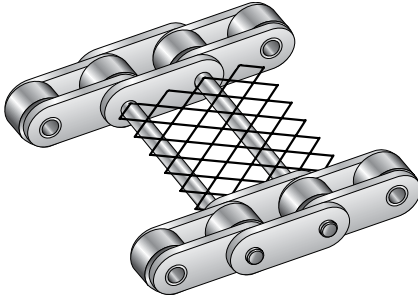
Delik Pimli Zincir (HP)

Bu özel zincir tasarımı çeşitli ataşmanların takılmasını sağlayan delikli bir yatak pimine sahiptir. Bu zincirler genelde konveyörlerde kullanılır. Ataşmanların delikli pime takılmasının avantajları aşağıdakileri içerir:

- Delikli pim artikülasyonun merkezindedir ve daima adım uzunluğunu korur. Zincirin düz veya zincir dişlisinin etrafında sarılmış olmasından bağımsız olarak, ataşmanların merkez mesafesi daima aynıdır.
- İki zincir üzerindeki çapraz bir çubukla, ataşmanlardan gelen yük halka plakaları arasında eşit olarak dağıtılır. Zincirin dayanıklılığını tamamen kullanabilir ve bükülmez.
- Ataşmanların değiştirilmesi, bakımı ve ayarı kolaydır.
- Tek adımlı seriler için standart zincir dişlileri kullanılır. Çift adımlı seriler için, çift adımlı makaralı zincire ait standart zincir dişlileri kullanılır.



Şekil 5 Delik Pimli Zincir



Şekil 6 Örgülü Çapraz Çubuklar

Eğimli Zincir (CU)

TSUBAKI'nin özel pim ve burç yapısı ve geniş plakalar arası boşluğu sayesinde, bu makaralı zincirin büyük bir yan esneme yarıçapı vardır. Bu zincirin temel boyutları ANSI standart makaralı zincirle aynıdır. ANSI standart zincir dişlilerinin kullanılabilmesi, eğimli aktarımı basitleştirir. Tüm eğimli alanlar için kılavuzlar gerekir.

Ataşmanlar

Taşınan malzemelerin ve çalışma ortamının özellikleri her bir uygulama için farklıdır. Bağlantı düzenekli veya düzeneksiz pek çok ataşman tipi mevcuttur.

Standart ataşmanlarımız, uzun bağlantı zinciri kullanımı ve talebi geçmişini temel almaktadır. Müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak için yüksek kaliteli, ekonomiktirler ve hızlı bir şekilde teslim edilirler.

- Tek Adımlı bağlantı zinciri için, standart ataşmanlar aşağıdakileri içerir: A, WA, K, WK, SA, WSA, SK, WSK ve Uzatılmış Pim tipleri.
- Çift Adımlı bağlantı zinciri için, standart ataşmanlar aşağıdakileri içerir: A, K, SA, SK, GK-1 ve Uzatılmış Pim tipleri.

Şekil 3 ve 4'te en sık kullanılan ataşman tiplerine bir genel bakışı bulabilirsiniz.

Standart ataşmanlar geniş bir çeşitlilikteki zincirler için mevcuttur:

- Özel yüzey işlemlerine sahip olanlar (N.E.P. veya Nikel Kaplamalı).
- 304 paslanmaz çelik veya diğer malzemelerden yapılanlar.
- Yağlama gerektirmeyen işlemler için olanlar (LAMBDA ve PC serileri vs.).

W İşareti

W işaretli ataşmanlar sadece halka plakasının bükülmüş veya uzatılmış kısmının genişliği açısından farklıdır. W ataşmanların genişliği halka plakalarının genişliğine eşittir.

W tip seçeneği sadece dört standart ataşman için geçerlidir: A, K, SA ve SK (sırasıyla WA, WK, WSA ve WSK olarak adlandırılırlar).

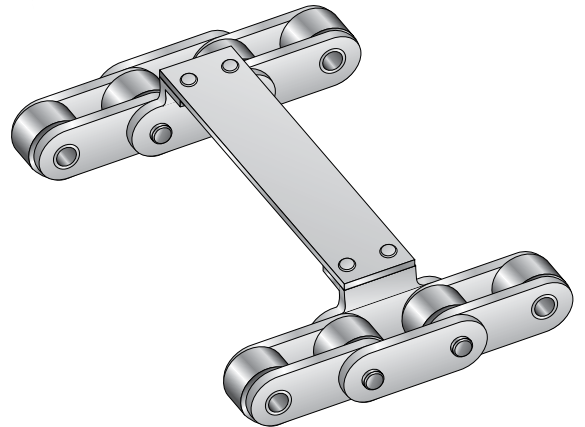
Çift adımlı bağlantı zincirleri için W tipi ataşman yoktur.

A Ataşmanı

A Ataşmanı en sık kullanılan tiptir. Zincirin bir tarafına doğru uzayarak, bir L şekli oluşturan bükülmüş bir halka plakası vardır. Bir veya iki civata deliğiyle gelir ve bu delikler A-1 veya A-2 olarak adlandırılır. Bağlantı aralığı değişebilir (örneğin her zincir halkasında, her beş halkada bir veya her dört halkada bir aralıklarla seri olarak iki bağlantı vs. gibi). Genel olarak, iki zincir dizisi plakalarla paralel olarak kullanılır (Şekil 8).



Şekil 7 A-1 Ataşman



Şekil 8 Plakalı A-2 Ataşman

Ataşmanlar bükme kuvvetine maruz kalır. Ağır nesnelere taşıyacaklarsa, uzun bağlantı düzenekleri takın veya yan yükler alın,

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

böylece bükme kuvvetine burulma kuvveti eklenir. Uygulamaya bağlı olarak, hesaplamalarnızda bu kuvvetleri kullandığınızdan emin olun. Ataşmanın şekli ekipmanın tasarımını etkiler. Plakalar zincir makaralarının üzerini kapatmıyorsa, geri dönüş tarafında zincir makaralarını desteklemek için kılavuz rayları kullanılabilir.

K Ataşmanı

Bu ataşman, zincirin her iki tarafına A ataşmanı takarak elde edilir. Ataşman, her bir ataşmandaki civata deliklerinin sayısına göre K-1 veya K-2 olarak adlandırılır. Bağlantı aralığı, tıpkı A ataşmanında olduğu gibi değişebilir (Şekil 9).



Şekil 9 K-1 Ataşman

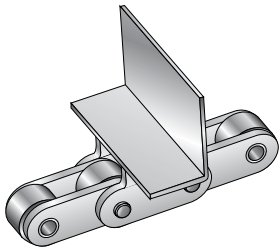
Ataşmanın üst kısmı R makaralarından yüksektir, bu yüzden zincirlerin üzerine plakalar veya bağlantı düzenekleri takılabilir (Şekil 10). Nesnelerin doğrudan K ataşmanları üzerinde taşınması da mümkündür.

İki A ataşmanı zincirine geniş bir plaka takıldığında, plakalar ağırlığı taşımayabilir. Yükü desteklemeye yardımcı olması için A ataşmanı zincirleri arasına K ataşmanlı bir zincir takılır.

Plakalar yeterince katı olduğunda ve ataşmanlara iyi bir şekilde bağlandığında, bükme kuvvetinin ataşmanın dayanımı üzerinde neredeyse hiç etkisi olmaz. Ama plakalar iyi bir şekilde bağlanmadığında, hesaplamalarnızda bükme kuvvetini de dikkate aldığınızdan emin olun.

Uzun bağlantı düzenekleri takılmışsa veya ataşman yan yükler alıyorsa, burulma kuvvetlerine maruz kalacaktır.

K ataşmanı zincirinin geri dönüş tarafı makaralar üzerindeki kılavuz rayları ile desteklenemez. Geri dönüş gevşek olmalıdır veya başka bir şekilde desteklenmelidir.



Şekil 10 L açılı K Ataşmanı

SA Ataşmanı

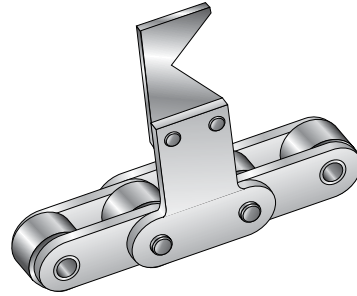
SA ataşmanı için, halka plakası zincirin bir tarafında uzatılmış ve bir veya iki civata deliği yerleştirilmiştir. Bunlar, civata deliklerinin sayısına göre SA-1 veya SA-2 olarak adlandırılır (Şekil 11). Bağlantı aralığı, A ataşmanında olduğu gibi değişebilir. Bu ataşmanlar kancalarla veya plakalarla kullanılmak üzere uyarlanabilir (Şekil 12).

SA ataşmanı A ataşmanından daha basit ve daha güçlüdür ve yüklerin yönüne göre bükülme veya burulma kuvvetlerini alabilir.

Civatalar ataşmanın içine kadar uzatılmadığı sürece, zincirin geri dönüş tarafı makaralar üzerindeki kılavuz rayları ile desteklenebilir.



Şekil 11 SA-1 Ataşmanı



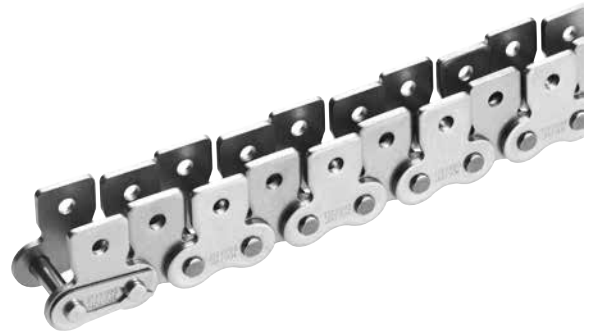
Şekil 12 Kancalı SA-2 Ataşmanı

SK Ataşmanı

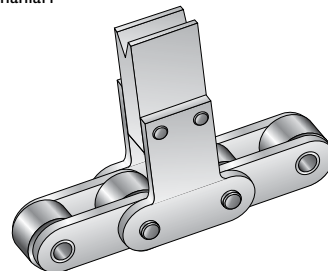
SK ataşmanları, zincirin her iki tarafına SA ataşmanları takarak elde edilir. Her bir ataşmandaki civata deliklerinin sayısına göre SK-1 veya SK-2 olarak adlandırılır. Bağlantı aralığı, tıpkı A ataşmanında olduğu gibi değişebilir (Şekil 13).

SK ataşmanları genellikle mandallarla veya bağlantı düzenekleriyle kullanılır (Şekil 14). SK ataşmanları bükülme veya burulma kuvvetlerine dayanacak kadar güçlüdür.

SK ataşmanı zincirlerinin geri dönüş tarafı, A veya SA ataşman zincirlerinde olduğu gibi makaralar üzerindeki kılavuz rayları ile desteklenemez. Geri dönüş gevşek olmalıdır veya başka bir şekilde desteklenmelidir.



Şekil 13 SK-1 Ataşmanları



Şekil 14 V Bloklü SK-2 Ataşmanları

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

Uzatılmış Pim Ataşmanı

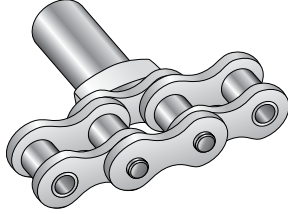
Bu ataşman biçiminde, pim bir ucu uzatılır. Bağlantı aralığı, tıpkı A ataşmanında olduğu gibi değişebilir (Şekil 15).

Şekil 16'da gösterildiği gibi, iki D ataşmanı zinciri seti çapraz çubuklara veya bağlantı düzeneklerine (örneğin bloklar gibi) bağlanabilir.

Uzatılmış pimler bükülme ve kesme kuvvetlerine maruz kalır. D ataşmanı zincirinin geri dönüş tarafı makaralar üzerindeki kılavuz rayları ile desteklenebilir.



Şekil 15 Uzatılmış Pim Ataşmanı



Şekil 16 Bağlantı Düzenekli D Ataşmanları

GK-1 Ataşmanı

Çapraz çubukları iki (veya daha fazla) paralel zincir arasında bağlayabilmek için her iki halka plakasının merkezine bir delik eklenmiştir. Bağlantı aralığı, tıpkı A ataşmanında olduğu gibi değişebilir (Şekil 17). Bu tip bir ataşman genellikle delik pimli zincirlerin izin verilen maksimum çaplarından daha büyük çaplara sahip çapraz çubuklar kullanıldığında kullanılır. Bu tip bir ataşman sadece çift adımlı bir bağlantı zinciri olarak mevcuttur; makara ile halka plakaları arasındaki girişim nedeniyle R makaralar GK-1 ataşmanlarla birlikte kullanılamaz.



Şekil 17 GK-1 Ataşmanı

Zincir Uzunluğu Toleransı

Bağlantı zincirinde doğru bir toplam uzunluk toleransının sürdürülmesi, pek çok başka uygulamanın yanında parçaların yerleştirilmesi, ürün montaj hatları, entegre devre kartları ve karton/kağıt ve ambalajlama gibi uygulamalarda kullanılan taşıma ve endeks tahriki ekipmanlarında çok önemlidir.

Toplam zincir uzunluğu toleransı zincir tipine ve uygun uluslararası standarda bağlıdır:

Tek Adımlı Zincir

- BS Tek Adımlı Makaralı Zincir ISO 606'ya göre: %0 ila +%0,15
- BS Tek Adımlı Bağlantı Zinciri ISO 606'ya göre: %0 ila +%0,30
- ANSI Tek Adımlı Makaralı Zincir ANSI'ye göre: %0 ila +%0,15
- ANSI Tek Adımlı Bağlantı Zinciri ANSI'ye göre: %0 ila +%0,30

Çift Adımlı Zincir

- ANSI Çift Adımlı Makaralı Zincir ANSI'ye göre: %0 ila +%0,13
- ANSI Çift Adımlı Bağlantı Zinciri ANSI'ye göre: %0 ila +%0,25

TSUBAKI zincirlerinde uzunluk toleransları son derece küçüktür, ama bazı pazarlarda küçük toleranslı zincirler zorunludur, genellikle ele alınan pazarda 1/3 DIN veya 1/6 DIN uzunluk toleransına sahip zincir olarak pazarlanır. Aynı üretim lotundan gelen TSUBAKI zincirleri, bir kez daha sürekli kalitemiz sayesinde, genel olarak bu toleranslara standart şekilde uymaktadır.

Şekil 18'de aynı üretim bandından rastgele seçilen çeşitli zincir tiplerindeki sapma miktarı gösterilmektedir.

Zincir Uzunluğu [mm]	Eşleşen Tolerans [mm]
< 14 m	< 3 mm
14~30 m	< 4 mm
30~44 m	< 5 mm

Şekil 18 Aynı Üretim Lotundan Rastgele Seçilen Bağlantı Zincirleri

Daha hassas toleranslar gerektiğinde, TSUBAKI Eşleştirme ve Etiketleme Hizmetiyle etkili bir çözüm sunabilir. Bu, çift olarak birbirine paralel çalışması gereken ataşman zincirleri ve minimum zincir uzunluğu toleransı gereken yerlerde yararlı olabilir.

Eşleştirme ve Etiketleme Hizmeti: Yüksek Hassasiyet, Küçük Tolerans Hizmeti

Kalite TSUBAKI'nin ikinci doğasıdır, bu yüzden özel uygulama gereksinimleri olan müşteriler için belirli bir uzunluk toleransına sahip zincirler veya kolay tanımlama ve montaj için uzunluğu eşleştirilmiş ve aynı şekilde etiketlenmiş çift halinde veya çoklu zincirler de sağlayabiliyoruz. Bu, distribütörler, son kullanıcılar ve benzer şekilde OEM müşteriler için bu tür zincirlerin tedarik sürelerinin minimum-ideal seviyede tutulmasını sağlamak için Avrupa genel merkezinde şirket içinde içinde tutulan karmaşık zincir uzunluğu ölçüm ekipmanı ("Matchy") sayesinde elde edilen bir sonuçtur.

Boyutlar

Avrupa Genel Merkezinde bulunan Matchy aşağıdakiler için gerekli ekipmanlara sahiptir:

- BS Tek Adımlı Zincir boyutları RS08B - RS32B
- ANSI Tek Adımlı Zincir boyutları RS40 - RS100 (Ağır Hizmet Serileri dahil)
- ANSI Çift Adımlı Zincir boyutları RF2040 - RF2100

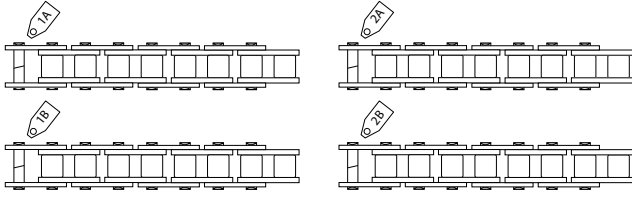
Diğer boyutlar ve özel talepler için TSUBAKI ile iletişime geçiniz, Mühendislik Departmanımız mevcut tüm seçenekleri açıklayacaktır.

Toleranslar

Örneğin ambalajlama makinelerinde olduğu gibi zincirlerin taşıma amacıyla paralel çalışması gerektiğinde veya

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİNE GİRİŞ

kaldırma uygulamalarında (çelik ve halı endüstrilerindeki akümülatör kuleleri) zincir uzunluğunda minimum fark olması gerektiğinde, TSUBAKI kalite performansında en önde yer alır. Müşterilerimizin talep ettiği toplam zincir uzunluğundan bağımsız olarak, maksimum 0,50 mm zincir uzunluğu farkını garanti edebiliriz!



Şekil 19 Eşleştirilmiş Zincir Dizilerinin Etiketlenmesi

Yerel Montaj Hizmeti

TSUBAKI neredeyse her uygulamaya uyacak şekilde çok geniş bir bağlantı zinciri yelpazesi sunar.

Standart uygulamaların büyük kısmını kapsayan genişletilmiş bir stok parçaları yelpazesi ve Tsubakimoto Avrupa'da stokta tutulan daha özelleştirilmiş ataşmanların kullanıldığı Siparişe Göre Üretim hizmeti sayesinde, hızlı teslimat sürelerine erişilebilir ve bunları sürdürmek mümkün olabilir. TSUBAKI'nin bu işe ayrılan, en yeni teknolojiye sahip fabrikasından kesin tedarik süreleri ile son derece olağandışı veya uzmanlık isteyen çözümlerin sunulabildiği Siparişe Göre Tasarım hizmetiyle birlikte, bu hizmet kapsamlı bir tedarik zinciri kapasitesinin elde edilmesini sağlar.

Müşterilerimizin üretim kapasitesi arttıkça ve bakım aralıkları azaldıkça, bu yüksek ürün bulunabilirliği ve hızlı teslimat seviyesinin bir fark yaratacağına inanıyoruz. Bu politika TSUBAKI'nin temel değerlerini temsil etmektedir.

Standart bir bağlantı zinciri gerektiğinde (tipik olarak 50 metrenin altındaki hacimlerde) stok uzunlukları ve/veya parçaları kullanılarak monte edilebilir. Standart olmayan bir montaj deliği gibi özel bir boyut gereksinimine sahip bir ataşman gerektiğinde, ataşman Avrupa içinde üretilebilir.



Şekil 20 Eşleştirilmiş Zincir Dizileri



Şekil 21 Yerel Montaj Hizmeti

BS LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ

TSUBAKI LAMBDA zincirleri endüstride ilk kez özel bir yağ emdirilmiş burç kullanılan zincirlerdir. 1988'de satışa sunulmalarından bu yana, farklı endüstri ve uygulamalara uyarlanmışlardır ve performansları önemli ölçüde artmıştır. TSUBAKI müşterilerinin maliyetlerinin düşürmelerine yardımcı olan, yağlama gerektirmeyen, uzun ömürlü ürünlerden oluşan geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.

Teknik Gelişim

Yağlama gerektirmeyen zincir pazarında bir öncü olarak, TSUBAKI BS LAMBDA'nın olağanüstü performansının arkasındaki bazı temel unsurları ortaya koyacaktır:

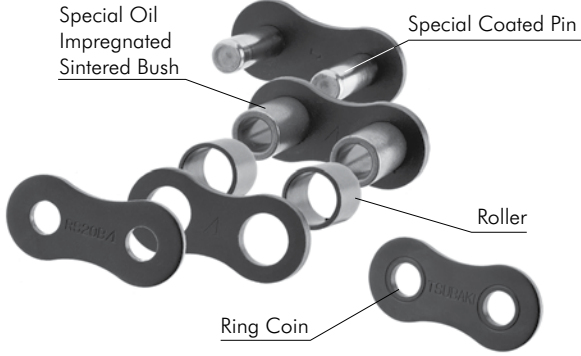
Sinterlenmiş Burç

Uzun vadeli iç yağlama için özel kaplama bir pimle birlikte özel yağ emdirilmiş sinterlenmiş bir burç TSUBAKI BS LAMBDA'nın uzun ekonomik ömrünün ve aşınma direncinin sırrıdır.

Sıcaklık ve Yağlama

TSUBAKI BS LAMBDA +150°C'ye kadar sıcaklıklarda olağanüstü performansa sahiptir.

+150°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda: Özel NSF-H1 onaylı yağ emdirmeli burçlar nedeniyle, TSUBAKI BS LAMBDA KF Serisi geniş bir sıcaklık aralığında (-10°C ile +230°C arasında) ve gıda üretimi uygulamalarında kullanılabilir ve bu arada çevre dostudur. Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.



Şekil 22 Temel Yapı

Avantajları

TSUBAKI, BS LAMBDA'yı aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

Bakım Maliyetlerinden Tasarruf

Bu zinciri elle yağlamak gerekmediğinden pahalı işçilik maliyetleri yoktur.

Satın Alma Maliyetlerinden Tasarruf

Zincirin yüksek kalitesi ve uzun ekonomik ömrü nedeniyle daha düşük sıklıkta satın alma gerektirir. Yağlayıcıların veya yağlama sistemlerinin satın alınması gerekmez.

Daha Yüksek Üretkenlik

Zincirin kopması nedeniyle tahmin edilmeyen çalışamaz durumda kalma süreleri yoktur. Bakım için daha az zaman gerekir, böylece üretim için daha fazla zaman ayrılabilir.

Çevre Dostu

Uygulamalar temiz bir şekilde çalışır; böylece ürünlerin, makinelerin, zeminin vs. kirlenmesi riski azalır.

Değiştirilebilirlik

BS LAMBDA bağlantı zincirleri standart BS makaralı zincirlerle değiştirilmeye tamamen uygundur.

Standart Ürün Yelpazesi

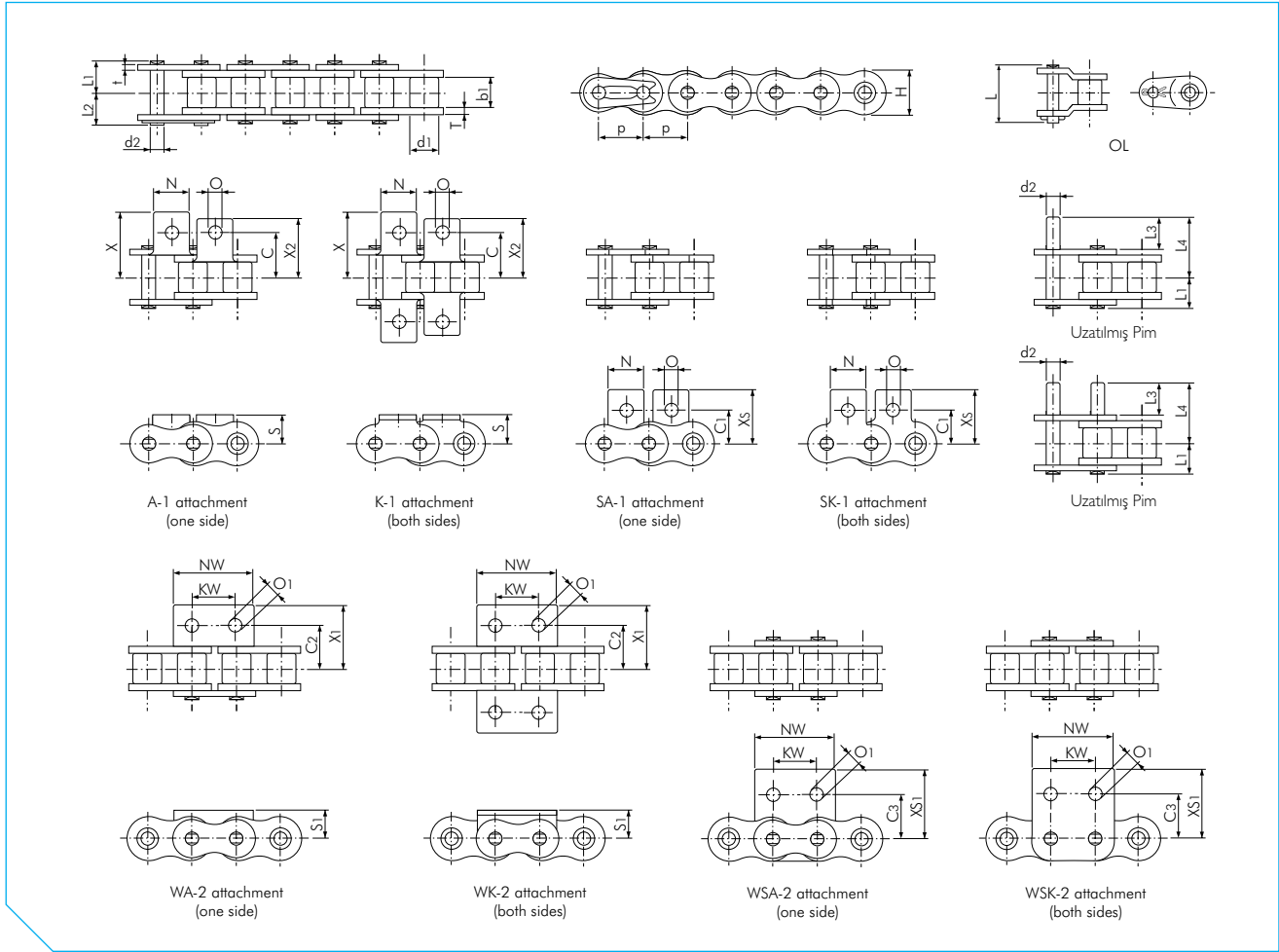
Standart LAMBDA bağlantı zincirlerimizin ürün yelpazesi aşağıdaki gibidir:

- BS Tek Adımlı LAMBDA zincir + standart ataşmanlar
- Düz biçimli halka plakalarına sahip BS Tek Adımlı LAMBDA RF zincir
- ANSI Tek Adımlı LAMBDA zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı LAMBDA HP Delik Pimli zincir
- ANSI Çift Adımlı LAMBDA Zincir

Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.



BS LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı LAMBDA Zinciri

Boyutlar (mm)

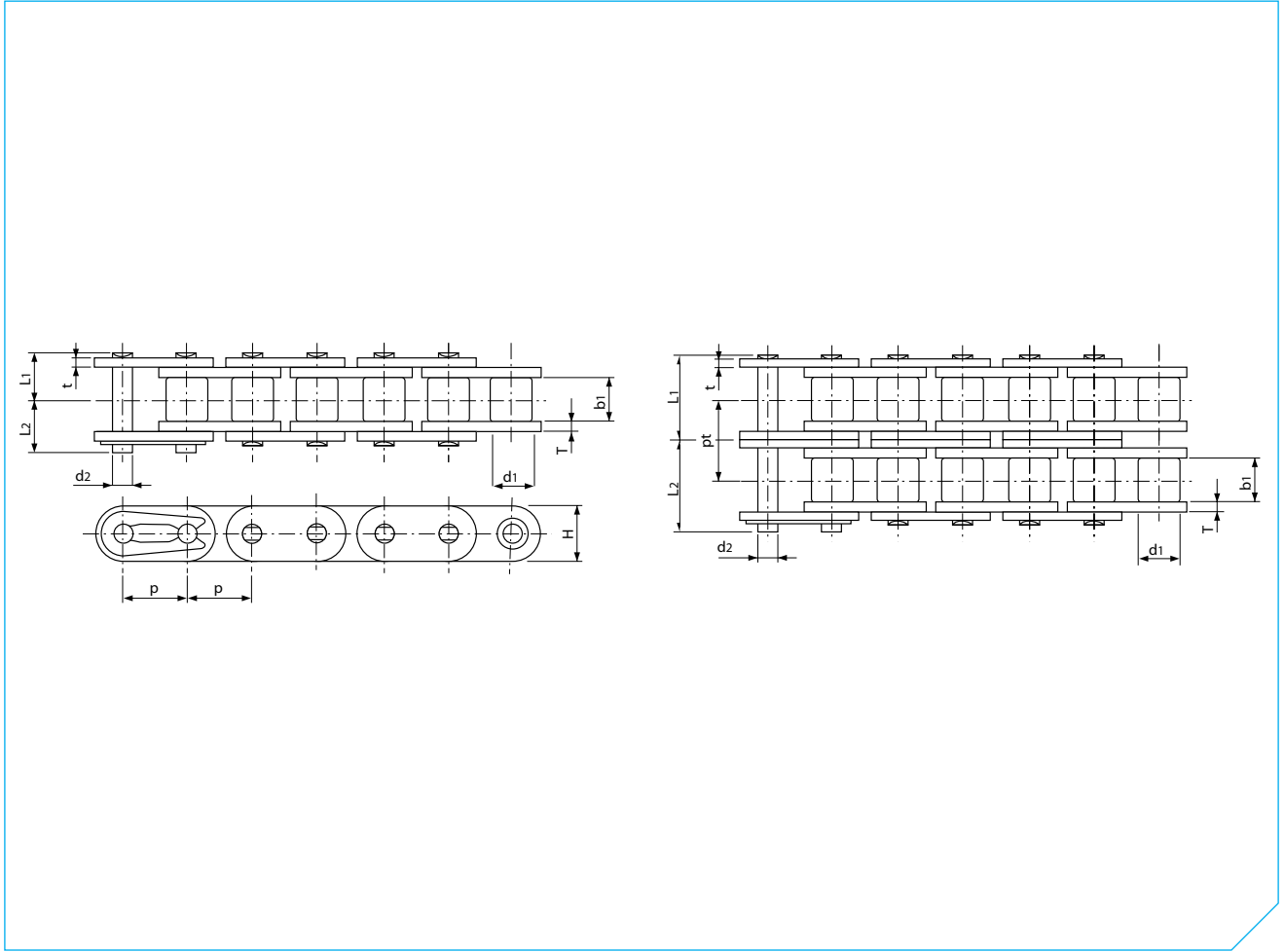
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim						Halka Plakası			Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)	
RS08B-LM	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	14,70	22,20	18,60	1,60	1,60	14,70	0,70
RS10B-LM	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	17,80	26,15	20,80	1,50	1,50	16,10	0,95
RS12B-LM	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	20,80	30,60	24,40	1,80	1,80	21,00	1,25
RS16B-LM	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	33,20	49,35	41,10	4,00	3,20	21,00	2,70

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları																Ataşman Kütlesi				
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	XS	XS1	A SA	K SK	WA WSA	WK WSK	Uzatma Pimi
RS08B-LM	11,90	12,70	12,70	13,10	12,70	11,40	24,60	4,20	4,90	8,90	8,90	19,05	20,30	17,15	19,30	20,70	0,002	0,004	0,005	0,010	0,001
RS10B-LM	15,90	15,90	15,90	16,60	15,90	12,70	30,00	5,00	5,00	10,20	10,20	22,25	22,85	20,60	22,90	23,60	0,003	0,006	0,006	0,012	0,002
RS12B-LM	19,05	22,20	17,45	17,60	19,10	16,50	34,80	7,10	5,50	13,50	11,40	29,85	25,65	27,80	32,05	25,75	0,006	0,012	0,009	0,018	0,003
RS16B-LM	23,80	23,90	28,60	26,00	25,40	24,30	46,00	6,70	8,10	15,20	15,90	37,35	39,25	34,40	34,10	36,70	0,014	0,028	0,030	0,060	0,008

Not:

- Bağlantı halkaları klips tipidir.
- Uyarı: farklı boyutları nedeniyle Lambda zincirinin önceki nesilleri yukarıdaki zincirlere bağlanamaz.

BS LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMEYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı LAMBDA RF Zinciri

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H			
RF08B-LM-1	12,70	(1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	1,60	1,60	12,00	-	0,70
RF08B-LM-2						15,30	16,90				13,92	1,40
RF10B-LM-1	15,875	(5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	1,50	1,50	14,70	-	0,95
RF10B-LM-2						17,85	19,55				16,59	1,90
RF12B-LM-1	19,05	(3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	1,80	1,70	16,10	-	1,25
RF12B-LM-2						20,85	22,75				19,46	2,60
RF16B-LM-1	25,40	(1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	4,00	3,20	24,00	-	2,70
RF16B-LM-2						33,55	35,75				31,88	5,60

Not:

- Bağlantı halkaları klips tipidir.
- RF08B-LM-2 zincirin ara plakası katı bir plakadır.

BS STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ

Sık kullanılan uygulamalar için, TSUBAKI size olağanüstü bir Bağlantı Zinciri yelpazesi sunabilir. Zincir uygun Avrupa standartlarına göre üretilir.

Yapı

Bu zincir standart BS makaralı zinciri temel alır ve konveyörle taşımaya uygun ataşmanlar monte edilmiştir.

Önemli Özellikler

- Bu zincirlerin küçük adım boyutu nedeniyle, tahrik tasarımı daha kompakttır.
- Genellikle daha fazla diş sayısına sahip zincir dişlileri kullanılır. Zincir zincir dişlilerine geçtiğinden zincir hızı önemli ölçüde değişmez. Daha az darbe olduğundan, makara ile zincir dişlisi diş arasındaki darbe sonucunda oluşan gürültü de daha azdır.
- Bu zincirler genelde yüksek hızlı konveyör uygulamalarında kullanılır.
- Bu zincir serisi için geniş bir çeşitlilikte standart ve özel ataşmanlar mevcuttur.

Özelleştirilmiş Ön Yağlama Hizmeti

Doğru yağlama, zincirin hizmet ömrünü uzatmanın ve performansını arttırmanın anahtarıdır. Genel uygulamalarda (-10°C ile +60°C arasında) en iyi performansı elde etmek için, tüm BS tahrik zincirleri ön yağlamalıdır. Ancak, BS bağlantı zincirleri ön yağlamalı değildir, ama koruma için paslanma önleyici yağla işlenmişlerdir; bu yüzden de zincir takılmadan önce yağlanmaları gerekir. TSUBAKI'nin BS bağlantı zincirlerinde ön yağlama yapmamasının nedeni, bağlantı zincirlerinin sıklıkla standart yağlamanın kullanılmadığı çeşitli ortamlarda çalışması gerekmesidir.

Özel uygulamalar için ve müşteri isteğine bağlı olarak, TSUBAKI müşteri talebi üzerine özel bir yağla önceden yağlanmış zincirler de sağlayabilir; bunlar aşağıdakilerden oluşur:

- Yüksek sıcaklık
- Düşük sıcaklık
- Gıda güvenliği
- Dış mekana maruz kalma
- Tozlu ortam

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.

Uygulama Örneği

BS standart bağlantı zinciri kısa konveyör uzunluklarında (genellikle 50 metrenin altında) ve küçük ve makul ölçüde hafif ürünleri taşımak için kullanılır. Bu zincir gürültü seviyelerinin minimumda tutulması gereken koşullar için de uygundur.

Standart Ürün Yelpazesi

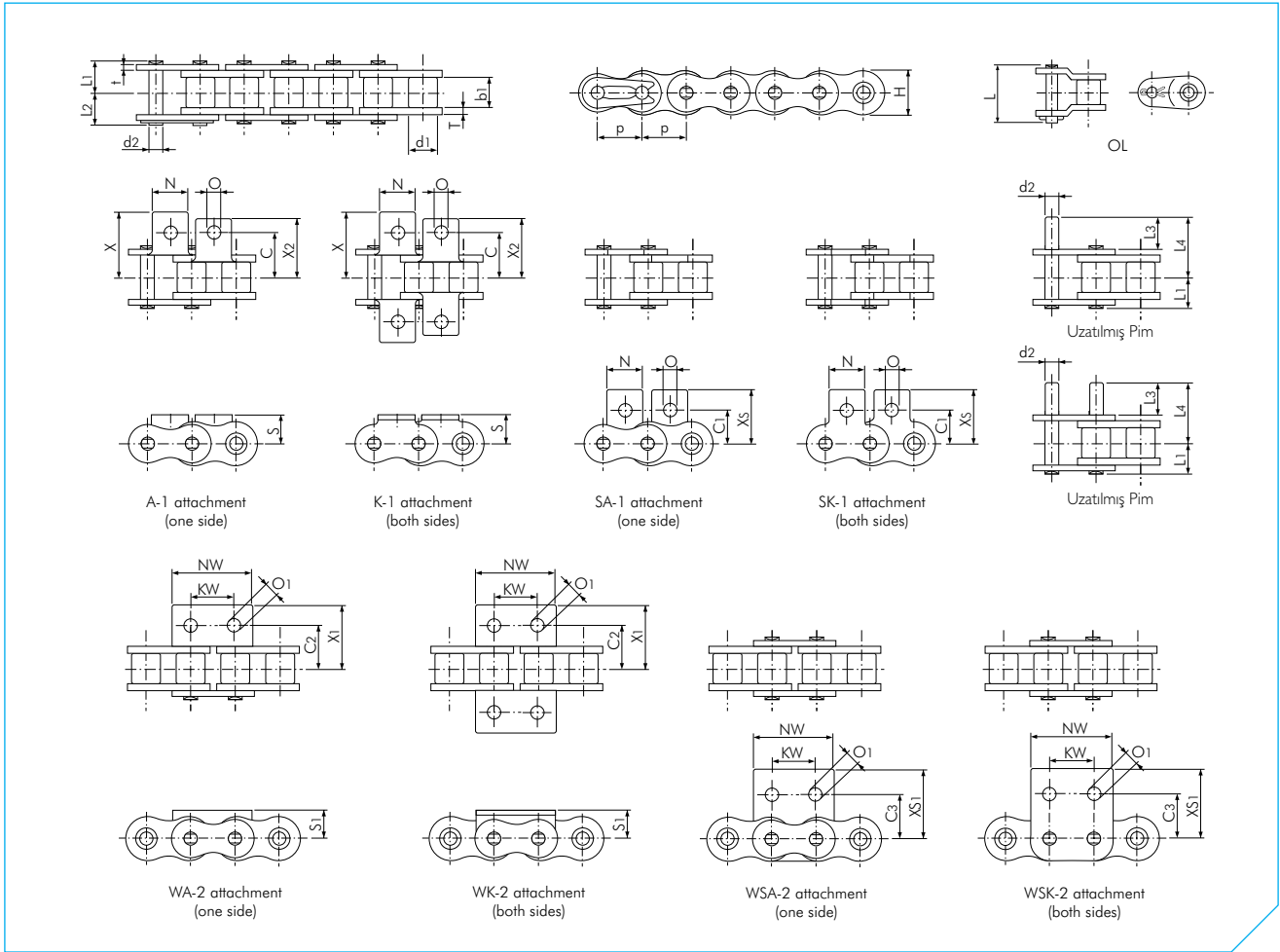
Standart bağlantı zincirlerimizin ürün yelpazesi aşağıdaki gibidir:

- BS Tek Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- Düz biçimli halka plakalarına sahip BS Tek Adımlı RF zincir
- ANSI Tek Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı HP Delik Pimli zincir
- ANSI Tek Adımlı CU Eğimli Zinciri
- ANSI Çift Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Çift Adımlı HP Delik Pimli zincir

Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.



BS STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı Standart Zincir

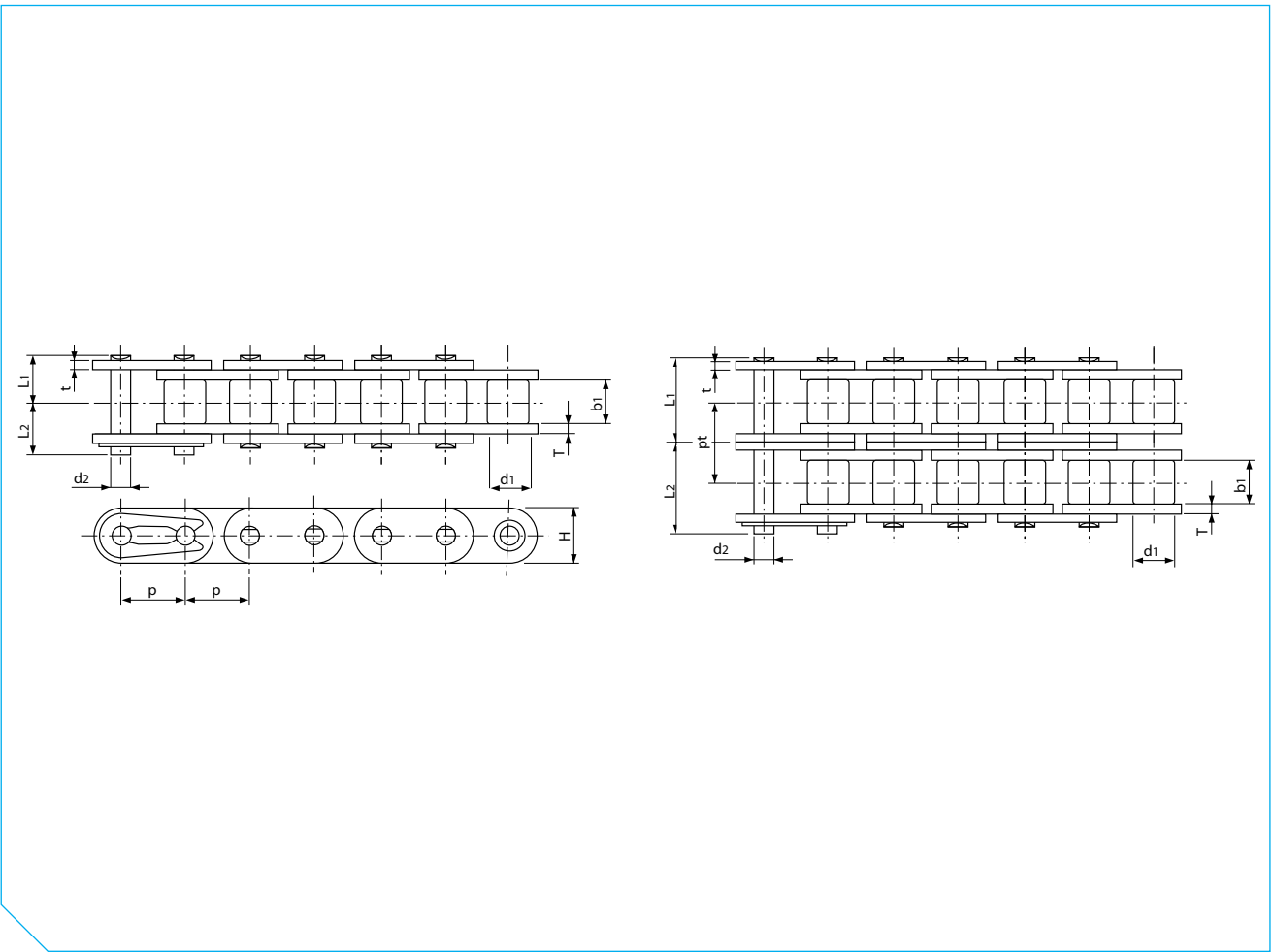
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pim							Halka Plakası			Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)		
RF06B	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,27	6,10	7,70	10,90	16,30	15,10	1,30	1,00	8,20	0,39	
RS08B	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	14,70	22,20	18,60	1,60	1,60	11,80	0,70	
RS10B	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	17,80	26,15	20,80	1,50	1,50	14,70	0,95	
RS12B	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	20,80	30,60	24,40	1,80	1,80	16,10	1,25	
RS16B	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	33,20	49,35	41,10	4,00	3,20	21,00	2,70	
RS20B	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	19,90	23,10	38,40	56,90	46,60	4,40	3,40	26,00	3,85	

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları														Ataşman Kütlesi							
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	X3	X4	X5	A SA kg/ataşman	K SK kg/ataşman	WA WSA kg/ataşman	WK WSK kg/ataşman	Uzatma Pimi kg/ataşman
RF06B	9,50	9,50	-	-	-	8,50	-	3,50	-	6,5	-	14,10	-	-	14,30	-	0,002	0,004	-	-	-	0,001
RS08B	11,90	12,70	12,70	13,10	12,70	11,40	24,60	4,20	4,90	8,90	8,90	19,05	20,30	17,15	19,30	20,70	0,002	0,004	0,005	0,010	0,001	
RS10B	15,90	15,90	15,90	16,60	15,90	12,70	30,00	5,00	5,00	10,20	10,20	22,25	22,85	20,60	22,90	23,60	0,003	0,006	0,006	0,012	0,002	
RS12B	19,05	22,20	17,45	17,60	19,10	16,50	34,80	7,10	5,50	13,50	11,40	29,85	25,65	27,80	32,05	25,75	0,006	0,012	0,009	0,018	0,003	
RS16B	23,80	23,90	28,60	26,00	25,40	24,30	46,00	6,70	8,10	15,20	15,90	37,35	39,25	34,40	34,10	36,70	0,014	0,028	0,030	0,060	0,008	
RS20B	31,75	31,80	-	-	-	25,40	-	8,70	-	19,80	-	44,85	-	-	44,00	-	0,027	0,054	-	-	-	0,014

Not:

1. RF06B zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.

BS STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı RF Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi			Halka Plakası			Çapraz Adım pt	Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H			
RF08B-1	12,70	(1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	1,60	1,60	12,00	-	0,75
RF08B-2						15,30	16,90				13,92	1,40
RF10B-1	15,875	(5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	1,50	1,50	14,70	-	1,00
RF10B-2						17,85	19,55				16,59	1,90
RF12B-1	19,05	(3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	1,80	1,80	16,10	-	1,30
RF12B-2						20,85	22,75				19,46	2,60
RF16B-1	25,40	(1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	4,00	3,20	24,00	-	2,80
RF16B-2						33,55	35,75				31,88	5,60

Not:

- Bağlantı halkaları klips tipidir.
- RF08B-2 zincirin ara plakası katı bir plakadır.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS BAĞLANTI ZİNCİRİ

İster operasyonunuzda sıhhi bir ortam gereksin, ister operasyonunuz korozyon kimyasallara maruz kalsın, aşırı sıcaklıklara kadar ısıtma olsun, bir dondurucudan geçsin, dış mekana maruz kalsın veya aşırı nemden etkilensin: özel olarak tasarlanmış ve test edilmiş zincirlerimiz mevcut zincirlerinizden daha uzun dayanacaktır ve uygun maliyetli bir uygulamaya katkıda bulunacaktır.

Korozyona Dirençli Zincir (Paslanmaz Çelik taban)

BS PC Mühendislik Plastik Kombinasyon Zinciri

Bu zincirlerin pimleri, dış plakaları ve ataşmanları SUS304 muadilinden (yaylı klipsler SUS301'den) yapılmıştır. İç halka için Beyaz Mühendislik Plastik kullanılmıştır. Bu kombinasyon, bu zinciri yağlama gerektirmeyen, düşük gürültülü (BS standart makaralı zincirden 5 dB daha düşük) ve hafif bir zincir yapar (BS standart makaralı zincirden %50 daha hafif). Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ila +80°C. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloya bakın.

BS SS Paslanmaz Çelik Zincir

Bu zincirin tüm parçaları Paslanmaz Çelik SUS304 muadilinden (SUS301'den yapılan yaylı klipsler dışında) yapılmıştır. Bu zincir su altı gibi özel ortamlarda, asidik ve alkali uygulamalarda kullanılabilir. Ayrıca yüksek ve düşük sıcaklıklarda kullanılabilir (-20°C ile +400°C arasında). SUS304 muadili soğuk dövme işleminin sonucu olarak, sadece marjinal derecede manyetiktir: Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloya bakın.

Korozyon Korunmalı Zincir (Karbon Çelik taban)

BS N.E.P. Yeni Ortam Koşullarına Uygun Plakalı Zincir

BS N.E.P. Zincir, özel yüzey işlemi görmüş bir TSUBAKI BS zinciridir. Halka plakaları, burçlar ve yatak pimlerinde, çalışma veya ortam koşullarından maksimum koruma sağlamak için uygulanan özel üç aşamalı bir katmanlar vardır. (Yaylı klipsler SUS301'dir). N.E.P. Makaralarda korozyon koşullarına ve makara ile zincir dişlisi arasındaki ağır dinamik temas direnci için tasarlanan özel bir kaplaması vardır.

Bu zincir deniz suyuna, asit yağmuruna ve diğer olumsuz hava koşullarına maruz kalan ortamlar için uygundur. Bu zincir RoHS¹ tarafından düzenlenen Heksavalent Krom, Kurşun, Kadmiyum ve Civa gibi kimyasal olarak tehlikeli maddeler içermez. Çalışma sıcaklığı aralığı

şöyledir: -10°C ila +150°C. +60°C'nin üzerinde özel bir yüksek sıcaklık yağlaması gerekir.

Elbette, bu amaçla bir BS LAMBDA N.E.P. zincir de mevcuttur.

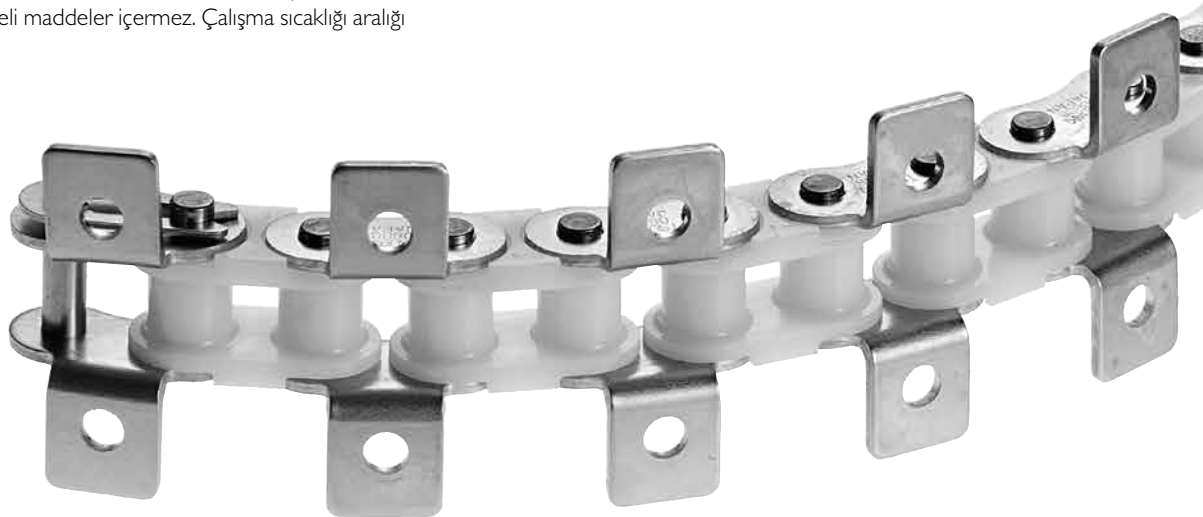
¹ RoHS = Tehlikeli Maddelerin Kısıtlanması

Standart Ürün Yelpazesi

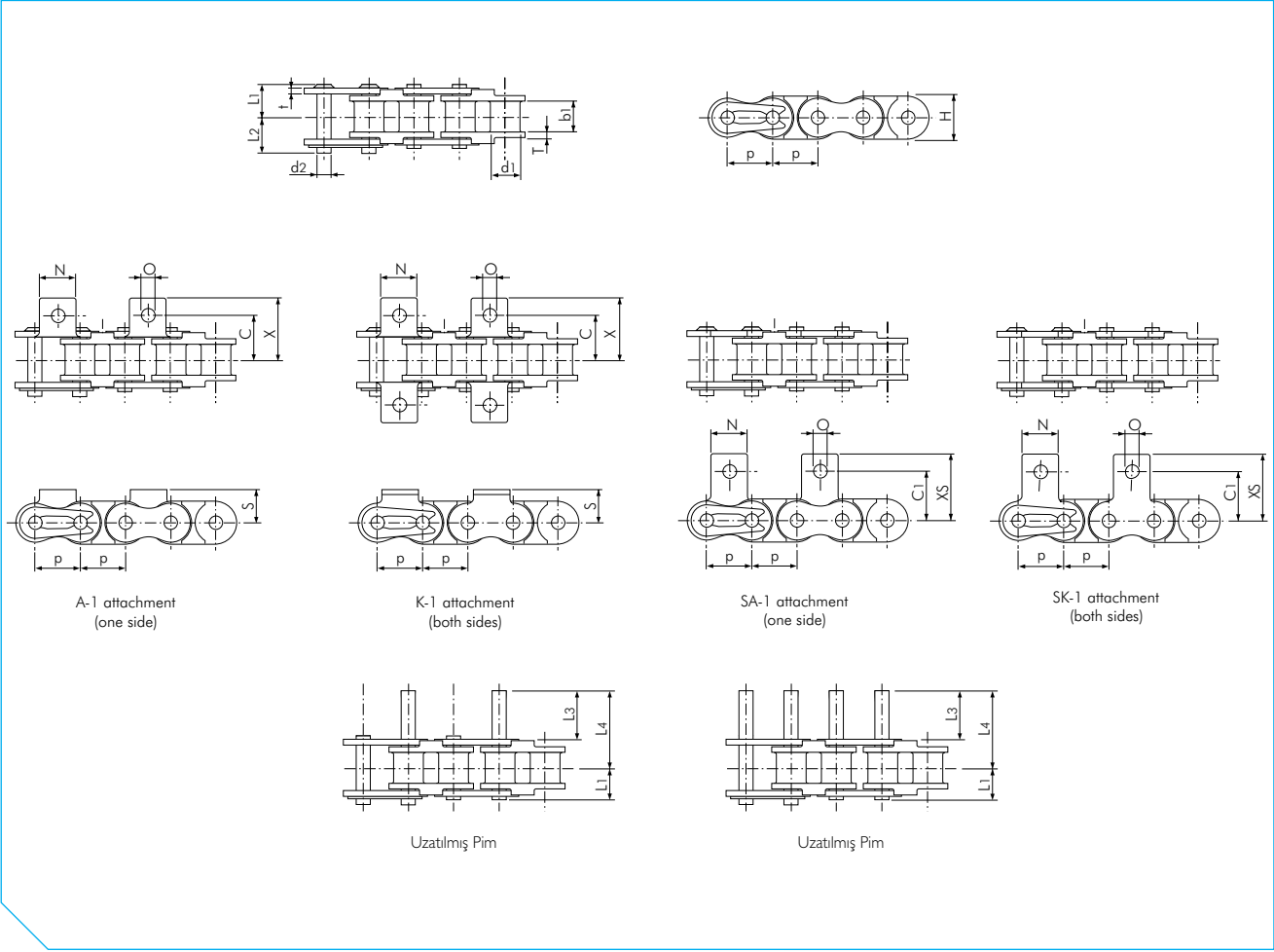
TSUBAKI korozyon ortamlar için geniş bir çeşitlilikte zincirlere sahiptir; standart ürün yelpazemiz aşağıdaki gibidir:

- BS Tek Adımlı PC zincir + standart ataşmanlar
- BS Tek Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- BS Tek Adımlı N.E.P. zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı PC zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı P Plastik Zincir
- ANSI Tek Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı SS HP Delik Pimli zincir
- ANSI Çift Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Çift Adımlı SS HP Delik Pimli zincir

Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.



KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı PC Zincir

Boyutlar (mm)

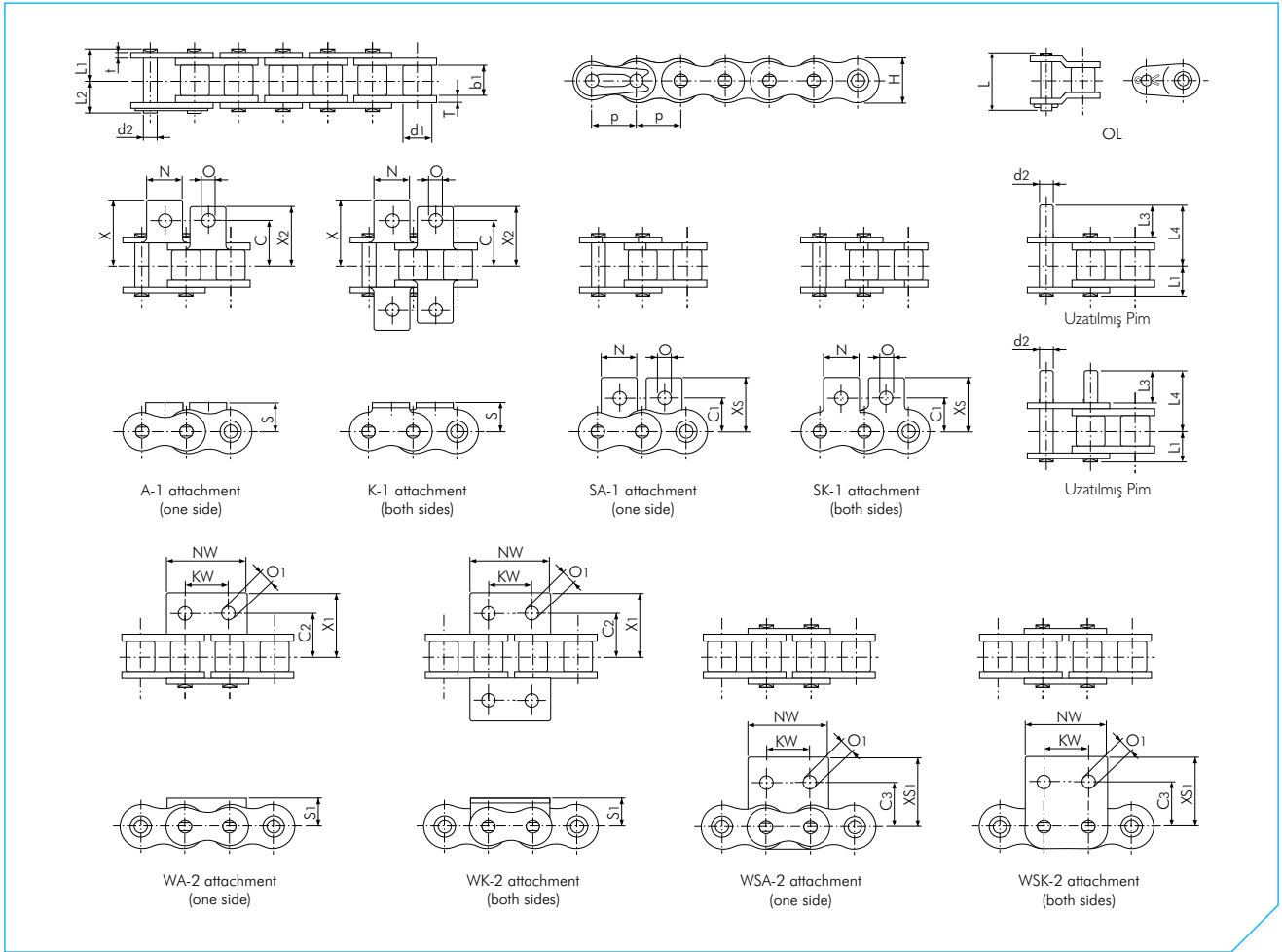
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi				Halka Plakası			Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Kalınlık T	Kalınlık t			Yükseklik H (maks.)
RF06B-PC	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,28	6,50	7,25	11,30	16,65	1,30	1,00	8,20	0,20	0,23
RS08B-PC	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,35	10,05	14,90	22,25	1,60	1,50	12,00	0,46	0,40
RS10B-PC	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	17,80	26,15	1,50	1,50	14,70	0,53	0,51
RS12B-PC	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	20,90	30,70	1,80	1,80	16,10	0,70	0,67

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları							Ataşman Kütleleri		
	C	C1	N	O	S	X	XS	A SA kg/ataşman	K SK kg/ataşman	Uzatma Pimi kg/ataşman
RF06B-PC	9,50	9,50	8,50	3,50	6,50	14,10	14,30	0,002	0,004	0,001
RS08B-PC	11,90	12,70	11,40	4,20	8,90	19,05	19,30	0,002	0,004	0,001
RS10B-PC	15,90	15,90	12,70	5,00	10,20	22,25	22,95	0,003	0,006	0,002
RS12B-PC	19,05	22,20	16,50	7,10	13,50	29,85	32,30	0,006	0,012	0,003

Not:

1. Paslanmaz Çelik Zinciri PC Zincirle değiştirirken zincir yükünü kontrol ettiğinizden emin olun.
2. Ofset halkaları mevcut değildir.
3. Zincir gerilimin ayarlamak için bir avara dişlisine sahip bir zincir gerdirci kullanın.
4. Kılavuz rayları iç halkaların alt tarafını desteklemelidir.
5. Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı SS Zincir

Boyutlar (mm)

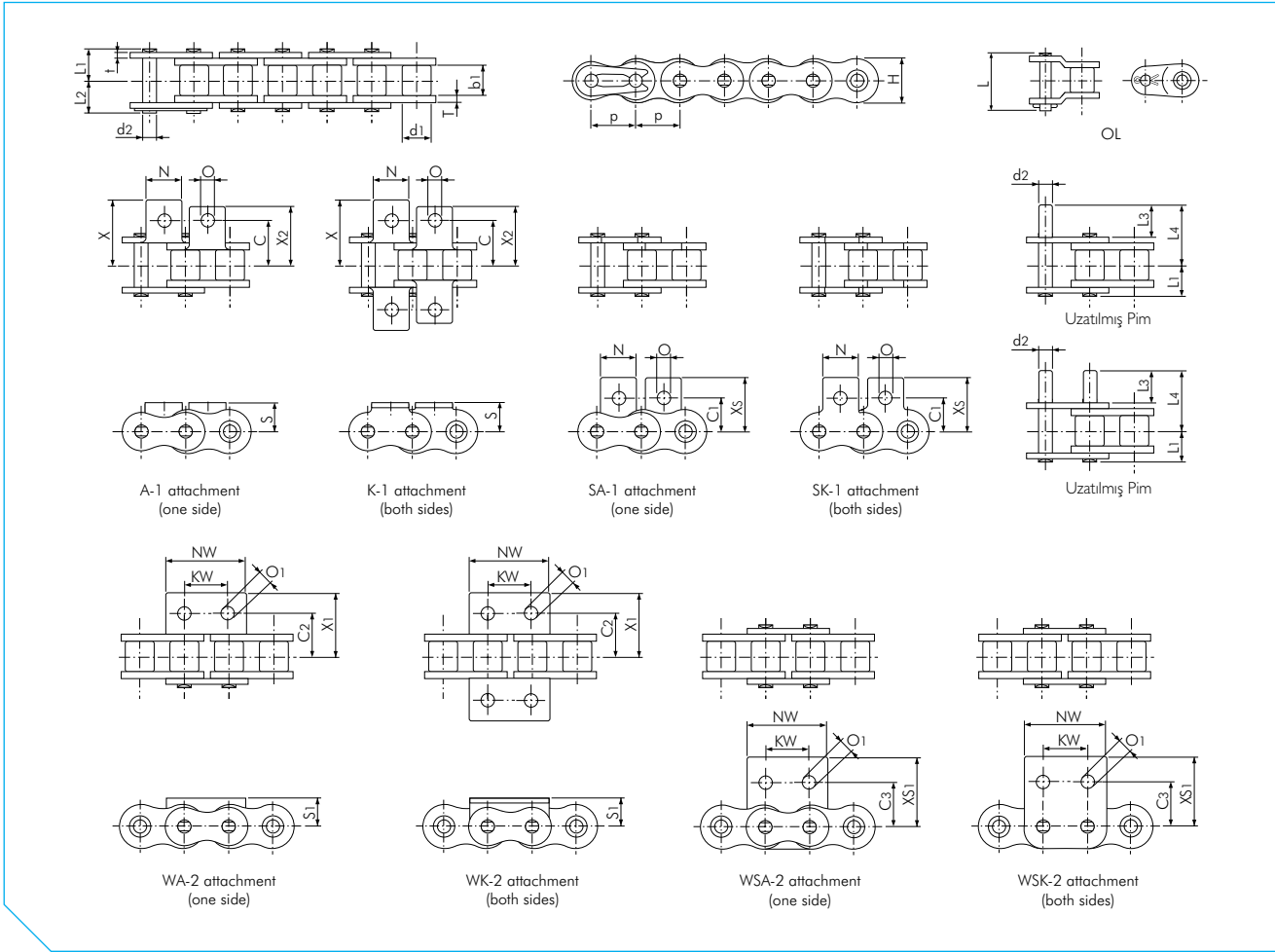
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi							Halka Plakası			Maksimum Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)			
RF06B-SS	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,28	6,10	7,70	11,45	16,60	15,10	1,30	1,00	8,20	0,27	0,39	
RS08B-SS	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,35	10,05	14,70	22,20	20,05	1,50	1,50	11,80	0,48	0,70	
RS10B-SS	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	17,80	26,15	22,90	1,50	1,50	14,70	0,66	0,95	
RS12B-SS	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	20,90	30,70	26,70	1,80	1,80	16,10	0,87	1,25	
RS16B-SS	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	33,20	49,35	43,70	4,00	3,20	21,00	2,10	2,70	

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları															Ataşman Kütlesi						
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	XS	XS1	A SA	K SK	WA WSA	WK WSK	Uzatma Pimi	
RF06B-SS	9,50	9,50	-	-	-	8,50	-	3,50	-	6,50	-	14,10	-	-	14,30	-	0,002	0,004	-	-	-	0,001
RS08B-SS	11,90	12,70	12,70	13,10	12,70	11,40	24,60	4,20	4,90	8,90	8,90	19,05	20,30	17,15	19,30	20,70	0,002	0,004	0,005	0,010	0,001	
RS10B-SS	15,90	15,90	15,90	16,60	15,90	12,70	30,00	5,00	5,00	10,20	10,20	22,25	22,85	20,60	22,90	23,60	0,003	0,006	0,006	0,012	0,002	
RS12B-SS	19,05	22,20	17,45	17,60	19,10	16,50	34,80	7,10	5,50	13,50	11,40	29,85	25,65	27,80	32,05	25,75	0,006	0,012	0,009	0,018	0,003	
RS16B-SS	23,80	23,90	28,60	26,00	25,40	24,30	46,00	6,70	8,10	15,20	15,90	37,35	39,25	34,40	34,10	36,70	0,014	0,028	0,030	0,060	0,008	

Not:

- RF06B-SS zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN BS BAĞLANTI ZİNCİRİ



BS Tek Adımlı N.E.P. Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1		Pimi					Halka Plakası			Ortalama Kütle kg/m
			Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Kalınlık t	Yükseklik H (maks.)		
RF06B-NEP	9,525 (3/8")	6,35	5,72	3,27	6,10	7,70	10,90	16,30	15,1	1,30	1,00	8,20	0,39
RS08B-NEP	12,70 (1/2")	8,51	7,75	4,45	8,40	10,00	14,70	22,20	18,6	1,60	1,60	11,80	0,70
RS10B-NEP	15,875 (5/8")	10,16	9,65	5,08	9,55	11,25	17,80	26,15	20,8	1,50	1,50	14,70	0,95
RS12B-NEP	19,05 (3/4")	12,07	11,68	5,72	11,10	13,00	20,80	30,60	24,4	1,80	1,80	16,10	1,25
RS16B-NEP	25,40 (1")	15,88	17,02	8,28	17,75	19,95	33,20	49,35	41,1	4,00	3,20	21,00	2,70
RS20B-NEP	31,75 (1 1/4")	19,05	19,56	10,19	19,90	23,10	38,40	56,90	46,60	4,40	3,40	26,00	3,85

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları															Ataşman Kütleleri					
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	XS	XS1	A SA	K SK	WA WSA	WK WSK	Uzatma Pimi
RF06B-NEP	9,50	9,50	-	-	-	8,50	-	3,50	-	6,50	-	14,10	-	-	14,30	-	0,002	0,004	kg/ataşman	kg/ataşman	0,001
RS08B-NEP	11,90	12,70	12,70	13,10	12,70	11,40	24,60	4,20	4,90	8,90	8,90	19,05	20,30	17,15	19,30	20,70	0,002	0,004	0,005	0,010	0,001
RS10B-NEP	15,90	15,90	15,90	16,60	15,90	12,70	30,00	5,00	5,00	10,20	10,20	22,25	22,85	20,60	22,90	23,60	0,003	0,006	0,006	0,012	0,002
RS12B-NEP	19,05	22,20	17,45	17,60	19,10	16,50	34,80	7,10	5,50	13,50	11,40	29,85	25,65	27,80	32,05	25,75	0,006	0,012	0,009	0,018	0,003
RS16B-NEP	23,80	23,90	28,60	26,00	25,40	24,30	46,00	6,70	8,10	15,20	15,90	37,35	39,25	34,40	34,10	36,70	0,014	0,028	0,030	0,060	0,008
RS20B-NEP	31,75	31,80	-	-	-	25,40	-	8,70	-	19,80	-	44,85	-	-	44,00	-	0,027	0,054	-	-	0,014

Not:

- RF06B-NEP zincir düz biçimli bağlantı plakalarına sahiptir.
- Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ

TSUBAKI LAMBDA zincirleri endüstride ilk kez özel bir yağ emdirilmiş burç kullanılan zincirlerdir. 1988'de satışa sunulmalarından bu yana, farklı endüstri ve uygulamalara uyarlanmışlardır ve performansları önemli ölçüde artmıştır. TSUBAKI müşterilerinin maliyetlerinin düşürmelerine yardımcı olan, yağlama gerektirmeyen, uzun ömürlü ürünlerden oluşan geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.

Teknik Gelişim

Yağlama gerektirmeyen zincir pazarında bir öncü olarak, TSUBAKI ANSI LAMBDA'nın olağanüstü performansının arkasındaki bazı temel unsurları ortaya koyacaktır:

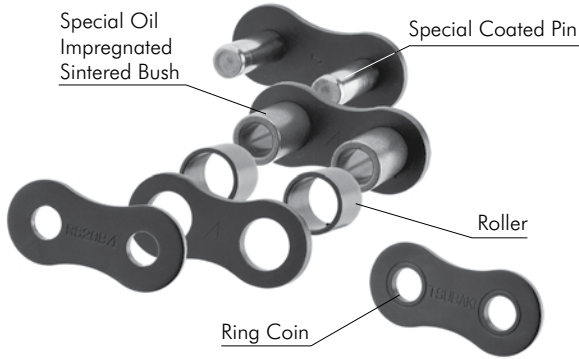
Sinterlenmiş Burç

Uzun vadeli iç yağlama için özel kaplama bir pimle birlikte özel yağ emdirilmiş sinterlenmiş bir burç TSUBAKI ANSI LAMBDA'nın uzun ekonomik ömrünün ve aşınma direncinin sırdır.

Sıcaklık ve Yağlama

TSUBAKI ANSI LAMBDA +150°C'ye kadar sıcaklıklarda olağanüstü performansa sahiptir.

+150°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda: Özel NSF-H1 onaylı yağ emdirmeli burçlar nedeniyle, TSUBAKI ANSI LAMBDA KF Serisi geniş bir sıcaklık aralığında (-10°C ile +230°C arasında) ve gıda üretimi uygulamalarında kullanılabilir ve bu arada çevre dostudur. Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.



Şekil 23 Temel Yapı

Avantajları

TSUBAKI, ANSI LAMBDA'yı aşağıdaki avantajlara sahip olacak şekilde geliştirmiştir:

Bakım Maliyetlerinden Tasarruf

Bu zinciri elle yağlamak gerekmediğinden pahalı işçilik maliyetleri yoktur.

Satın Alma Maliyetlerinden Tasarruf

Zincirin yüksek kalitesi ve uzun ekonomik ömrü nedeniyle daha düşük sıklıkta satın alma gerektirir. Yağlayıcıların veya yağlama sistemlerinin satın alınması gerekmez.

Daha Yüksek Üretkenlik

Zincirin kopması nedeniyle tahmin edilmeyen çalışamaz durumda kalma süreleri yoktur.

Bakım için daha az zaman gerekir, böylece üretim için daha fazla zaman ayrılabilir.

Çevre Dostu

Uygulamalar temiz bir şekilde çalışır, böylece ürünlerin, makinelerin, zeminin vs. kirlenmesi riski azalır.

Değiştirilebilirlik

ANSI LAMBDA bağlantı zincirleri standart ANSI makaralı zincirlerle değiştirilmeye uygundur. Ancak, pimler standart ANSI makaralı zincire göre daha uzun olduğundan, makineyle bir girişim olmadığından emin olun.

Standart Ürün Yelpizesi

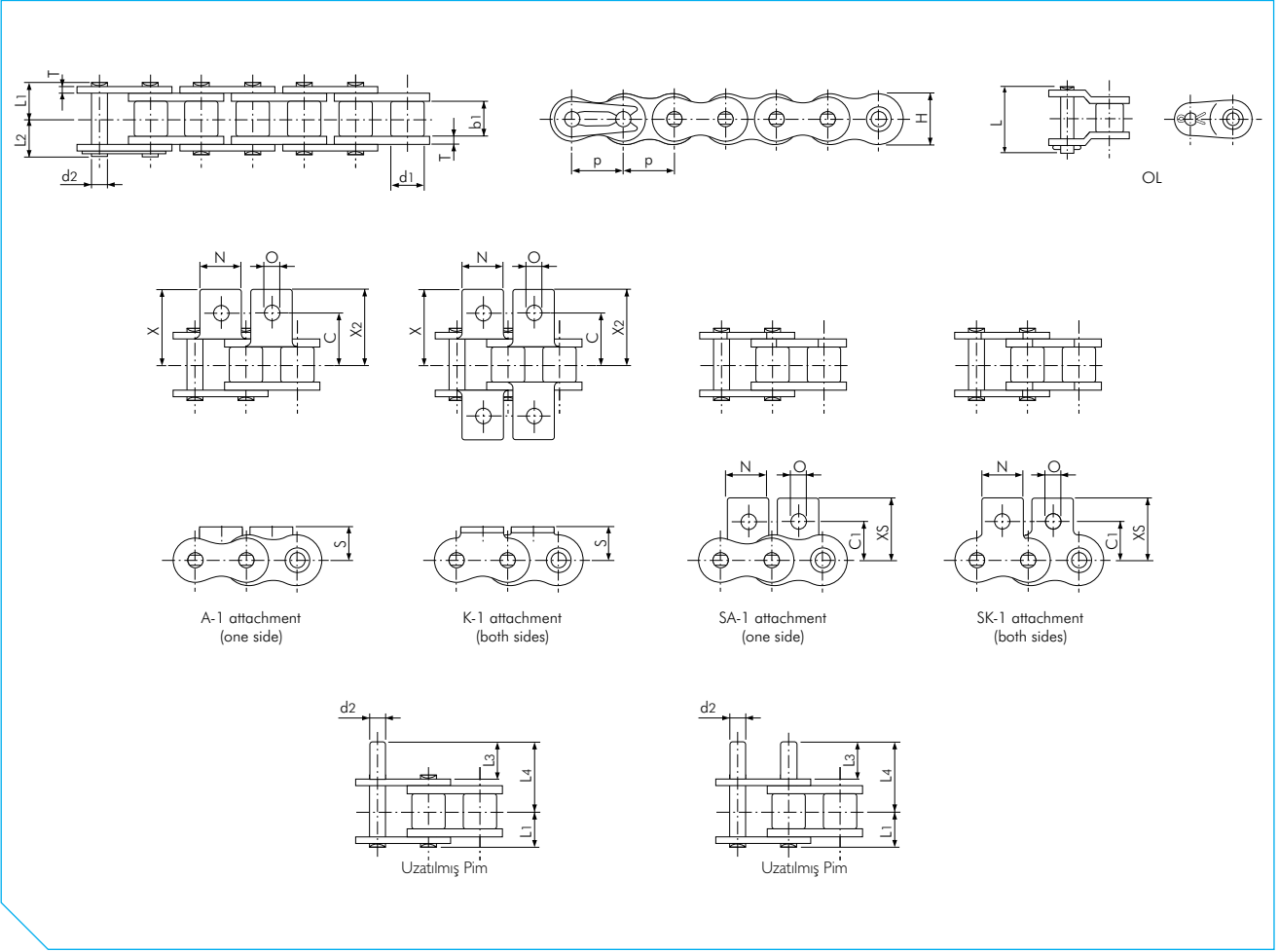
Standart LAMBDA bağlantı zincirlerimizin ürün yelpizesi aşağıdaki gibidir:

- ANSI Tek Adımlı LAMBDA zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı LAMBDA HP Delik Pimli zincir
- ANSI Çift Adımlı LAMBDA Zincir
- BS Tek Adımlı LAMBDA zincir + standart ataşmanlar
- Düz biçimli halka plakalarına sahip BS Tek Adımlı LAMBDA RF zincir

Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.



ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Tek Adımlı LAMBDA Zinciri

Boyutlar (mm)

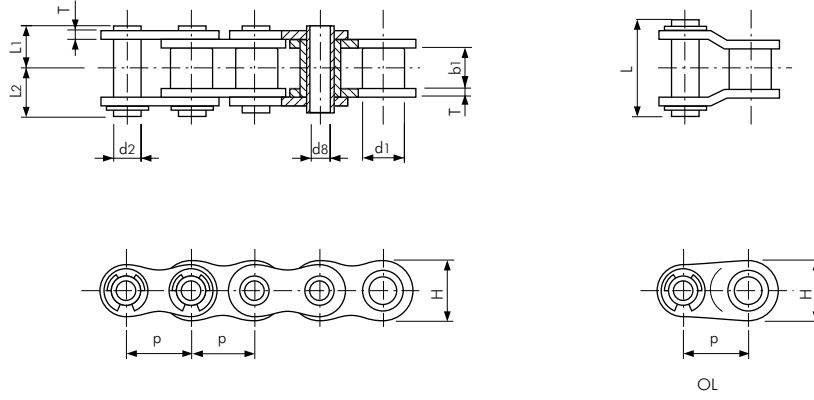
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi						Halka Plakası		Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)	
RS40-LMC	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	9,50	16,75	18,20	1,50	12,00	0,64
RS50-LMC	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	22,60	2,00	15,00	1,04
RS60-LMC	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	14,30	25,75	28,20	2,40	18,10	1,53
RS80-LMC	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	19,10	33,85	36,60	3,20	24,10	2,66

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları									Ataşman Kütleleri		
	C	C1	N	O	S	X	X2	XS	A SA kg/ataşman	K SK kg/ataşman	Uzatma Pimi kg/ataşman	
RS40-LMC	12,70	12,70	9,50	3,60	8,00	17,80	17,80	17,40	0,002	0,004	0,001	
RS50-LMC	15,90	15,90	12,70	5,20	10,30	23,40	23,40	23,05	0,003	0,006	0,002	
RS60-LMC	19,05	18,30	15,90	5,20	11,90	28,20	28,20	26,85	0,007	0,014	0,003	
RS80-LMC	25,40	24,60	19,10	6,80	15,90	36,60	36,60	35,45	0,013	0,026	0,007	

Not:

- Bağlantı halkaları RS60-LMC'ye kadar olan boyutlarda klişli tipte ve RS80-LMC boyutu için kopilyalı tiptedir.
- Tahrik ve Konveyör serisi LAMBDA zincirleri bir arada bağlanamaz veya değiştirilemez.
- Standart ANSI zincir dişlileri kullanılabilir.
- LAMBDA Konveyör Zinciri bir tahrik zinciri olarak kullanılmaz. Bu zincir, tahrik zinciri uygulamalarına göre hızların düşük ve merkez mesafelerinin büyük olduğu konveyör uygulamaları için tasarlanmıştır.
- Özel ataşmanlar istek üzerine sunulur.

ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ



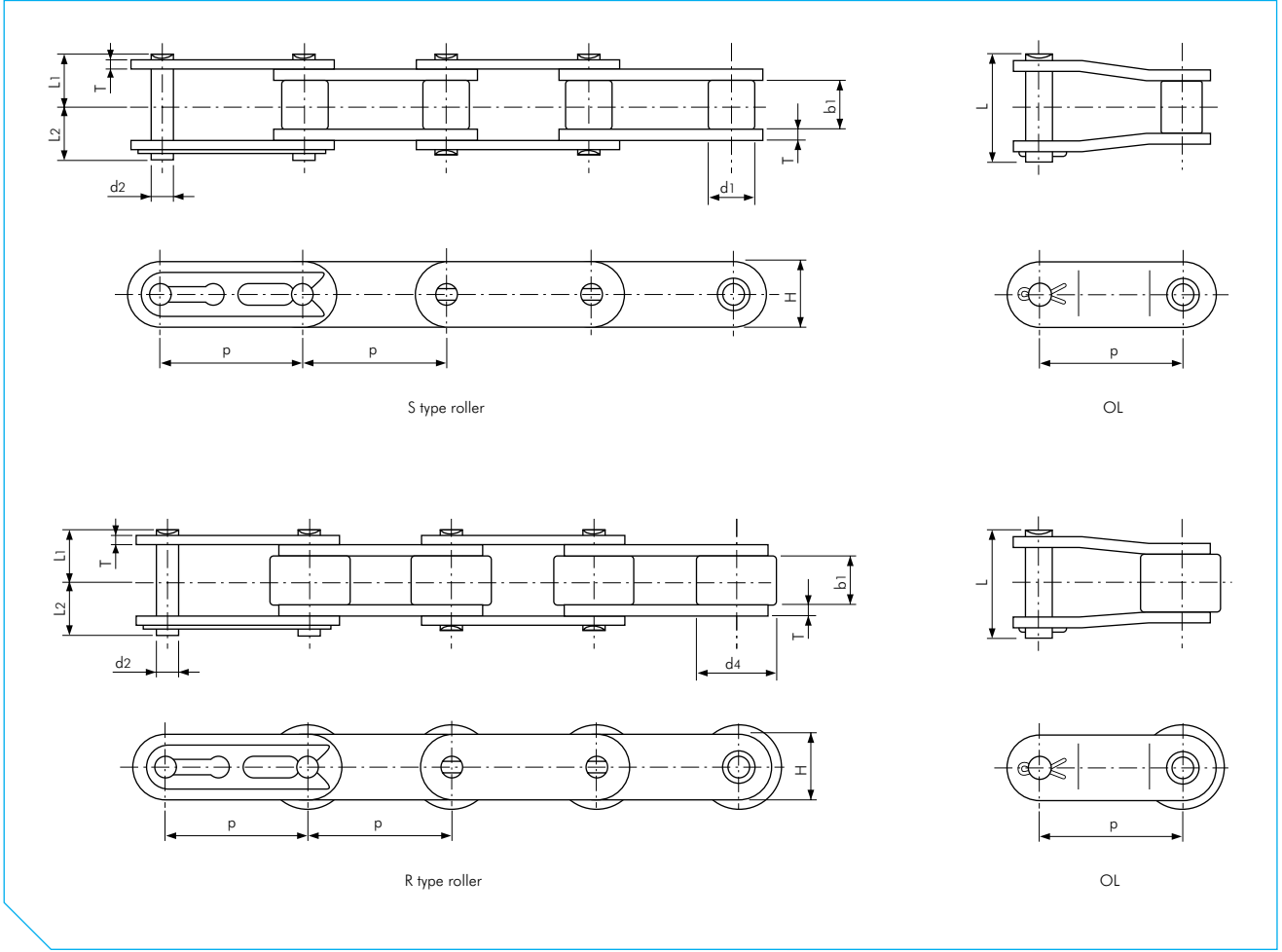
ANSI Tek Adımlı LAMBDA Delik Pimli (HP) Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi			Halka Plakası			Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Delik Pim d8	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T		Yükseklik H (maks.)
RS40-LMC-HP	12,70 (1/2")	7,92	7,95	5,68	4,00	8,00	9,50	19,10	1,50	12,00	0,53
RS50-LMC-HP	15,875 (5/8")	10,16	9,53	7,22	5,12	10,05	11,65	23,40	2,00	15,00	0,86
RS60-LMC-HP	19,05 (3/4")	11,91	12,70	8,38	5,99	12,55	14,25	28,70	2,40	18,10	1,27

Not:
1. ANSI LMC-HP zincir makaralı olmayan (sadece burçlu) bir zincirdir.

ANSI LAMBDA YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Çift Adımlı LAMBDA Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	İç Genişlik b1	Makara		Çap d2	Pimi			Halka Plakası		Ortalama Kütle	
			S Makara d1	R Makara d4		Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H	S Makara kg/m	R Makara kg/m
RF2040-LMC	25,40 (1")	7,95	7,92	15,88	3,97	8,25	9,95	18,20	1,50	12,00	0,51	0,87
RF2050-LMC	31,75 (1 1/4")	9,53	10,16	19,05	5,09	10,30	12,00	22,60	2,00	15,00	0,84	1,30
RF2060-LMC	38,10 (1 1/2")	12,70	11,91	22,23	5,96	14,55	16,55	31,50	3,20	17,20	1,51	2,19

Not:

- Bağlantı halkaları klips tipidir.
- LAMBDA Konveyör Zinciri bir tahrik zinciri olarak kullanılamaz. Bu zincir, tahrik zinciri uygulamalarına göre hızların düşük ve merkez mesafelerinin büyük olduğu konveyör uygulamaları için tasarlanmıştır.
- Özel ataşmanlar istek üzerine sunulur.
- S tipi makaralı zincir RF2040S-LMC olarak adlandırılmıştır.
- R tipi makaralı zincir RF2040R-LMC olarak adlandırılmıştır.

ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ

Standart uygulamalar için, TSUBAKI size olağanüstü bir Bağlantı Zinciri yelpazesi sunabilir. Bu zincir Amerikan standartlarına uygun şekilde üretilir.



Şekil 24 K-1 Ataşman

Yapı

Bu zincir standart ANSI makaralı zinciri temel alır ve konveyörle taşımaya uygun ataşmanlar eklenmiştir.

Önemli Özellikler

- Bu zincirlerin küçük adım boyutu nedeniyle, tahrik tasarımı daha küçüktür.
- Genellikle daha fazla diş sayısına sahip zincir dişlileri kullanılır. Zincir zincir dişlilerine geçtiğinden zincir hızı önemli ölçüde değişmez. Daha az darbe olduğundan, makara ile zincir dişlisi dişi arasındaki darbe sonucunda oluşan gürültü de daha azdır.
- Bu zincirler yüksek hızlı konveyörlerde kullanılabilir.
- Bu zincir serisi için geniş bir çeşitlilikte standart ve özel ataşmanlar mevcuttur.

Özelleştirilmiş Ön Yağlama Hizmeti

Doğru yağlama, zincirin hizmet ömrünü uzatmanın ve performansını artırmanın anahtarıdır. Genel uygulamalarda (-10°C ile +60°C arasında) en iyi performansı elde etmek için, tüm ANSI tahrik zincirleri ön yağlamalıdır. Ancak, ANSI bağlantı zincirleri ön yağlamalı değildir, ama koruma için paslanma önleyici yağla işlenmişlerdir, bu yüzden de zincir takılmadan önce yağlanmaları gerekir. TSUBAKI'nin ANSI bağlantı zincirlerinde ön yağlama yapmamasının nedeni, bağlantı zincirlerinin sıklıkla standart yağlamanın kullanılmadığı çeşitli ortamlarda çalışması gerekmesidir.

Özel uygulamalar için, TSUBAKI müşteri talebi üzerine özel bir yağla önceden yağlanmış bağlantı zincirleri de sağlayabilir.

- Yüksek sıcaklık
- Düşük sıcaklık
- Gıda güvenliği
- Dış mekana maruz kalma
- Tozlu ortam

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.

Uygulama Örneği

ANSI standart bağlantı zinciri genellikle 10 metrenin altında kısa konveyörlerde ve küçük ve hafif ürünleri taşımak için kullanılır. Bu zincir gürültüden kaçınılması gereken koşullar için de uygundur.

Standart Ürün Yelpazesi

Standart bağlantı zincirlerimizin ürün yelpazesi aşağıdaki gibidir:

- ANSI Tek Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı HP Delik Pimli zincir
- ANSI Tek Adımlı CU Eğimli Zinciri
- ANSI Çift Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Çift Adımlı HP Delik Pimli zincir
- BS Tek Adımlı Standart zincir + standart ataşmanlar
- Düz biçimli halka plakalarna sahip BS Tek Adımlı RF zincir

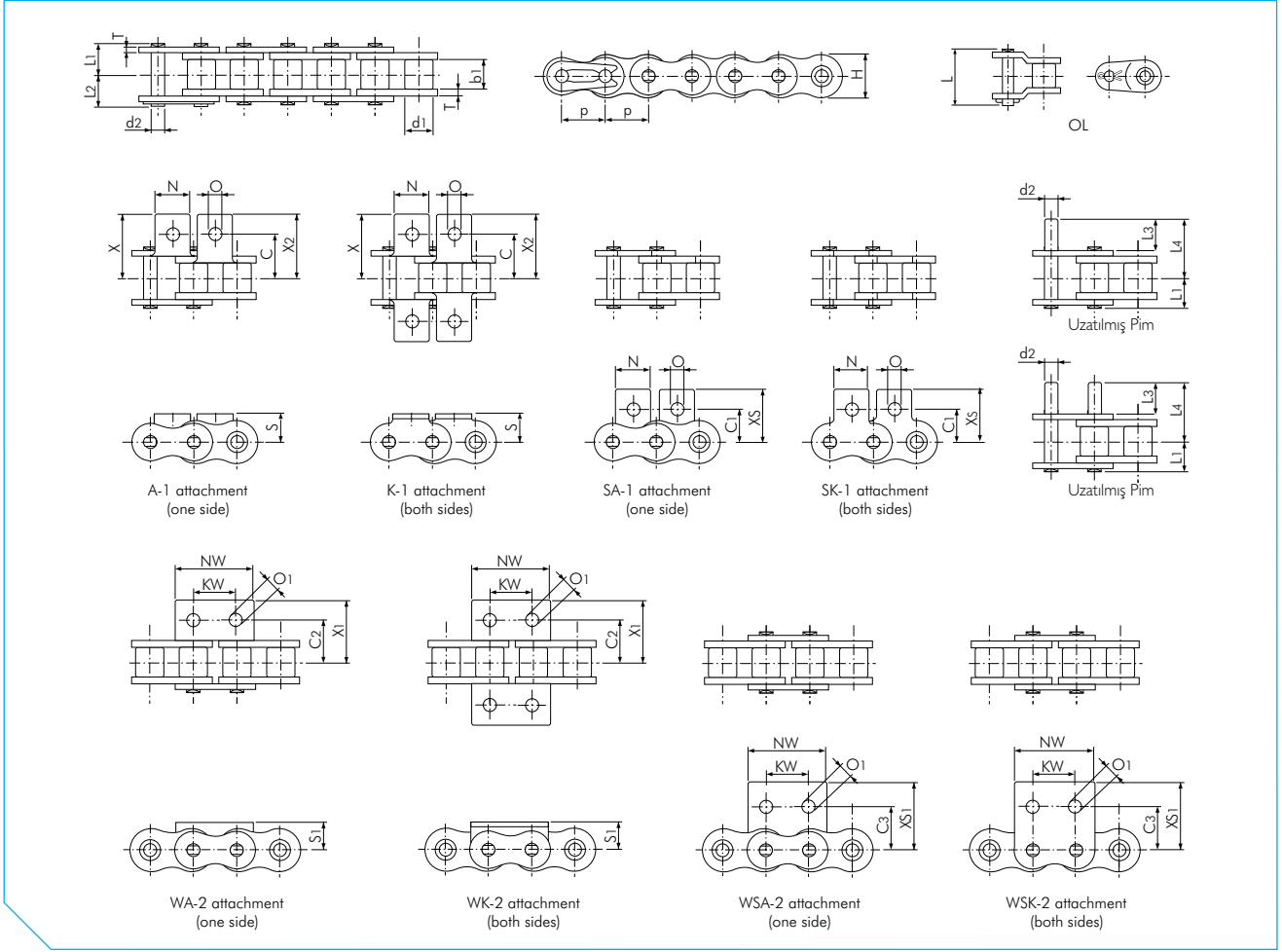
Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.



Şekil 25 Çift Adımlı A-2 Ataşmanı



ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Tek Adımlı Standart Zincir

Boyutlar (mm)

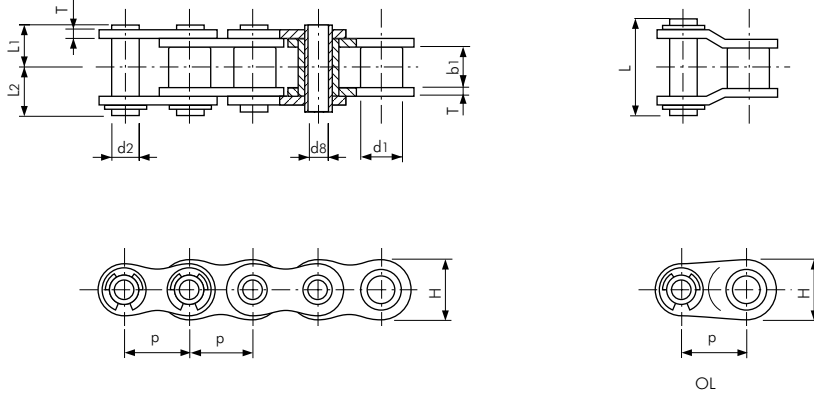
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi							Halka Plakası		Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)		
RS35	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	5,85	6,85	9,50	14,60	13,50	1,25	9,00	0,33	
RS40	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	9,50	16,75	18,20	1,50	12,00	0,64	
RS50	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	22,60	2,00	15,00	1,04	
RS60	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	14,30	25,75	28,20	2,40	18,10	1,53	
RS80	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,25	19,25	19,10	33,85	36,60	3,20	24,10	2,66	

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları															Ataşman Kütleleri					
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	XS	XS1	A SA	K SK	WA WSA	WK WSK	Uzatma Pimi
RS35	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	7,90	17,30	3,40	2,60	6,35	6,35	14,30	14,30	14,30	14,55	14,55	0,0008	0,0016	0,001	0,002	0,001
RS40	12,70	12,70	12,70	12,70	9,50	9,50	23,00	3,60	4,50	8,00	8,00	17,80	17,80	17,80	17,40	17,40	0,002	0,004	0,003	0,006	0,001
RS50	15,90	15,90	15,90	15,90	11,90	12,70	28,80	5,20	5,50	10,30	10,30	23,40	23,40	23,40	23,05	23,05	0,003	0,006	0,007	0,014	0,002
RS60	19,05	18,30	19,05	18,30	14,30	15,90	34,60	5,20	6,60	11,90	11,90	28,20	28,20	28,20	26,85	26,85	0,007	0,014	0,012	0,024	0,003
RS80	25,40	24,60	25,40	24,60	19,10	19,10	46,10	6,80	9,00	15,90	15,90	36,60	36,60	36,60	35,45	35,45	0,013	0,026	0,028	0,056	0,007

Not:

- RS35 makaralı olmayan (sadece burçlu) zincirdir. Şekilde gösterilen burç çapıdır.
- Bağlantı halkaları RS60'a kadar olan boyutlarda klipsli tipte ve RS80 boyutu için kopilyalı tiptedir.

ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Tek Adımlı Delik Pimli (HP) Zincir

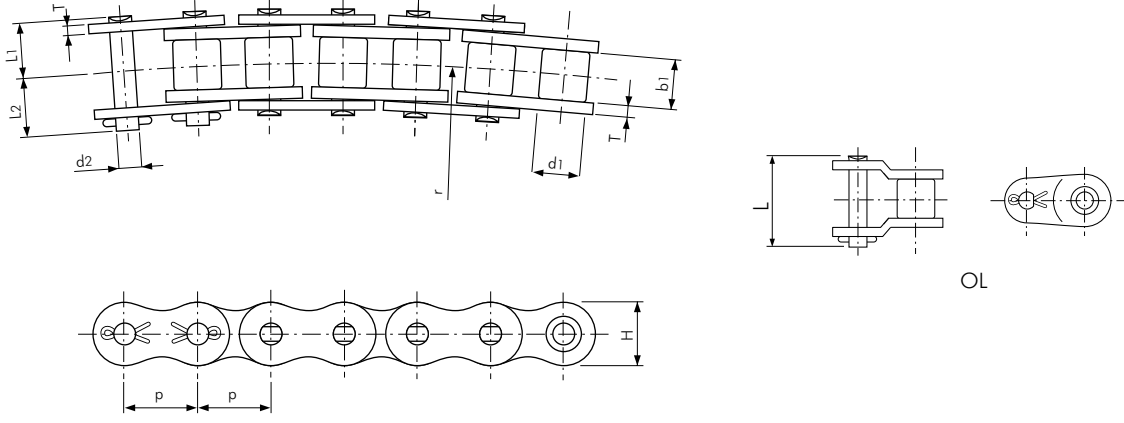
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi			Halka Plakası			Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Delik Pim d8	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T		Yükseklik H (maks.)
RS40-HP	12,70 (1/2")	7,92	7,95	5,68	4,00	8,00	9,50	19,10	1,50	12,00	0,53
RS50-HP	15,875 (5/8")	10,16	9,53	7,22	5,12	10,05	11,65	23,40	2,00	15,00	0,86
RS60-HP	19,05 (3/4")	11,91	12,70	8,38	5,99	12,55	14,25	28,70	2,40	18,10	1,27
RS80-HP	25,40 (1")	15,88	15,88	11,38	8,02	16,25	17,80	35,70	3,20	24,10	2,15

Not:

1. ANSI HP zincir makaralı olmayan (sadece burçlu) bir zincirdir.

ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ

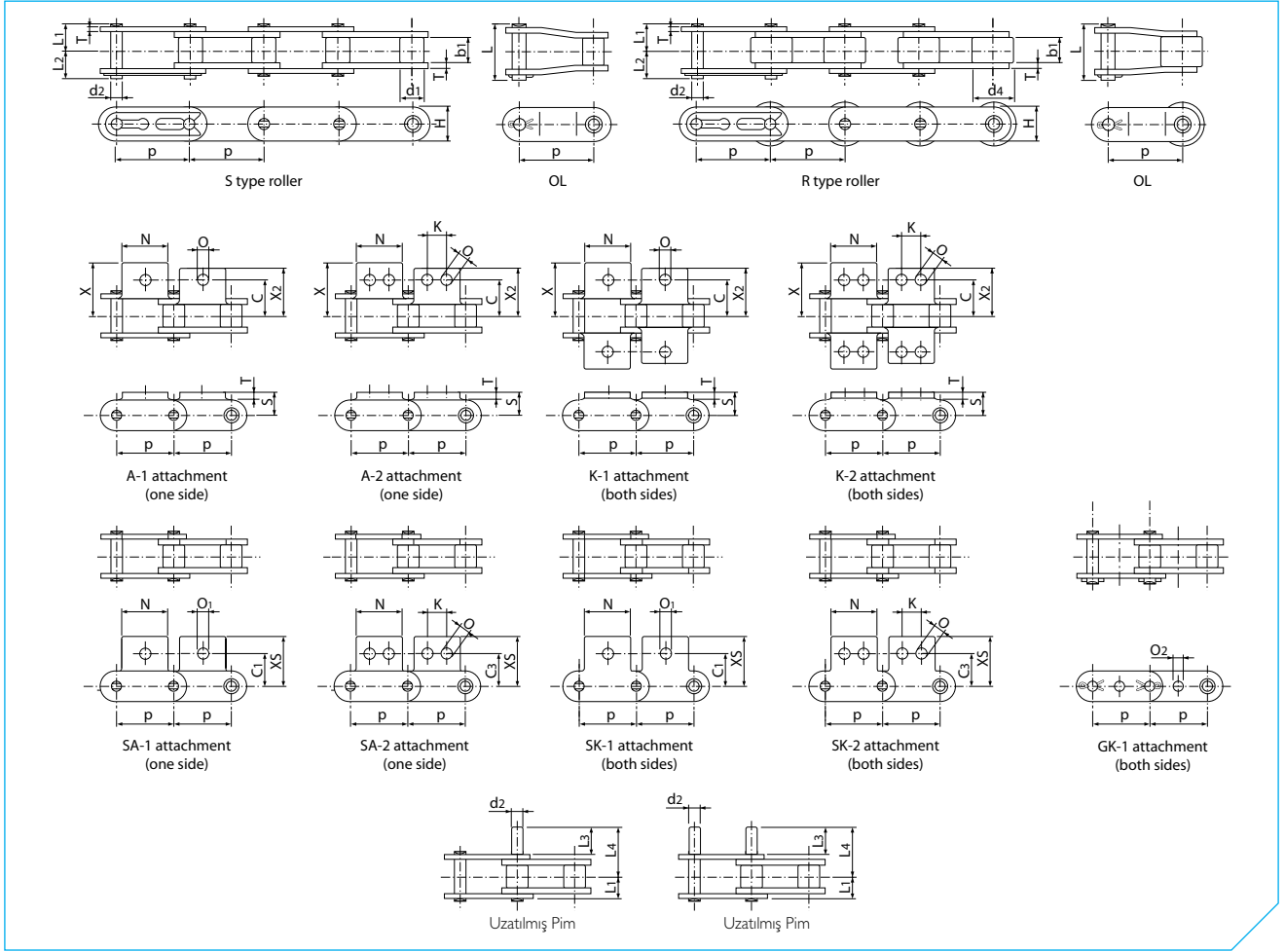


ANSI Tek Adımlı Eğimli (CU) Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi			Halka Plakası		Minimum Bükülme Yarıçapı r	Yaklaşık Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)		
RS40-CU	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,45	9,75	1,50	12,00	350	0,61
RS50-CU	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,60	12,40	2,00	15,00	400	1,01
RS60-CU	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	13,25	15,05	2,40	18,10	500	1,40
RS80-CU	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	16,75	20,05	3,20	24,10	600	2,47

ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Çift Adımlı Standart Zincir

Boyutlar (mm)

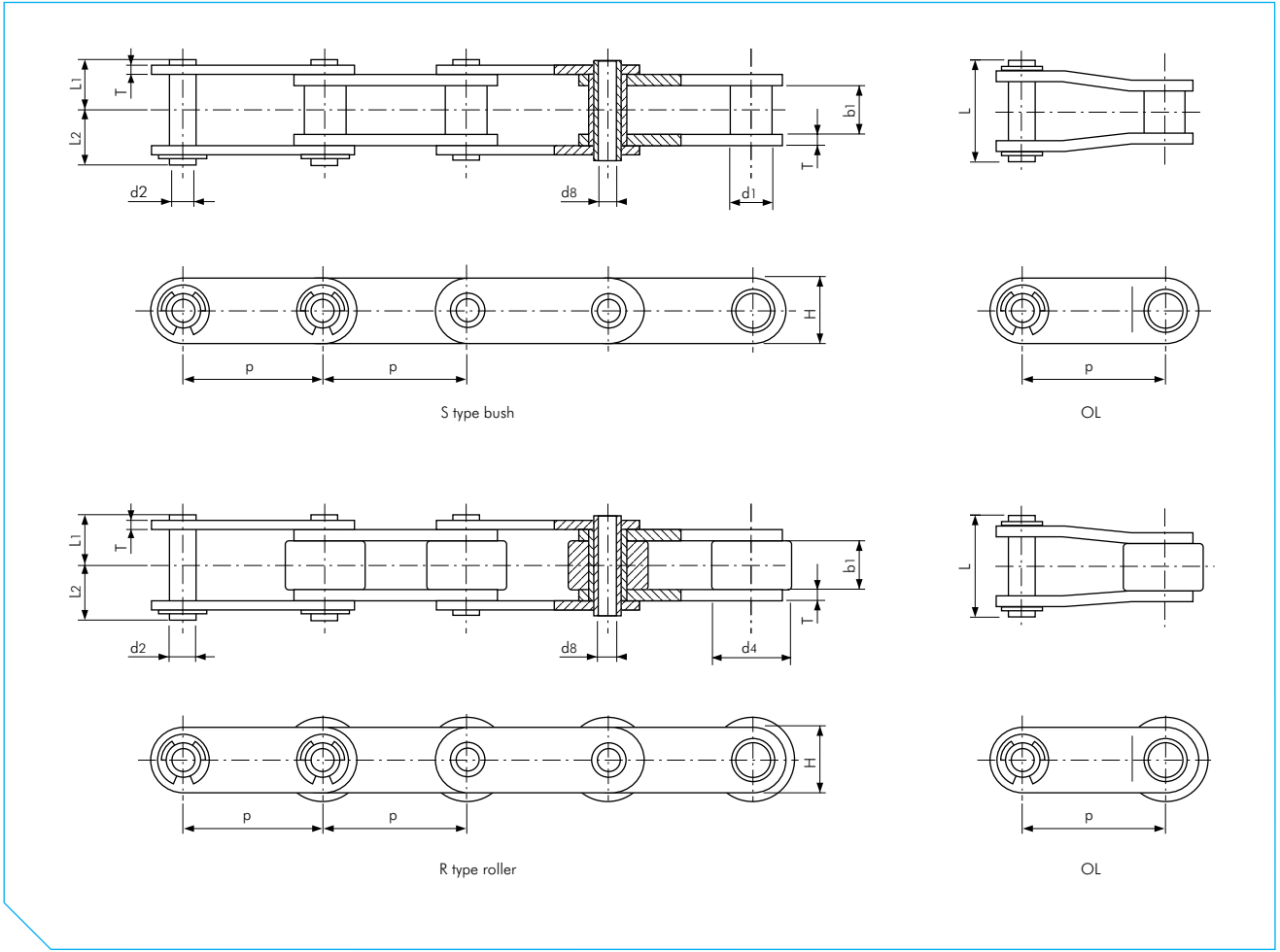
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	İç Genişlik b1	Makara		Pimi					Halka Plakası		Ortalama Kütle			
			S Makara d1	R Makara d4	Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H	S Makara kg/m	R Makara kg/m	
RF2040	25,40	(1")	7,95	7,92	15,88	3,97	8,25	9,95	9,50	16,75	18,20	1,50	12,00	0,51	0,87
RF2050	31,75	(1 1/4")	9,53	10,16	19,05	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	22,60	2,00	15,00	0,84	1,30
RF2060	38,10	(1 1/2")	12,70	11,91	22,23	5,96	14,55	16,55	14,30	27,45	31,50	3,20	17,20	1,51	2,19
RF2080	50,80	(2")	15,88	15,88	28,58	7,94	18,30	20,90	19,10	35,50	39,90	4,00	23,00	2,41	3,52
RF2100	63,50	(2 1/2")	19,05	19,05	39,69	9,54	21,80	24,50	23,80	43,40	47,50	4,80	28,60	3,54	5,80

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları											Ataşman Kütleleri			
	C	C1	C3	K	N	O	O1	O2	S	X	X2	XS	A SA	K SK	Uzatma Pimi
RF2040	12,70	11,10	13,60	9,50	19,10	3,60	5,20	4,10	9,10	19,30	17,60	19,80	0,003	0,006	0,001
RF2050	15,90	14,30	15,90	11,90	23,80	5,20	6,80	5,10	11,10	24,20	22,00	24,60	0,006	0,012	0,002
RF2060	21,45	17,50	19,10	14,30	28,60	5,20	8,70	6,10	14,70	31,50	28,20	30,60	0,017	0,034	0,003
RF2080	27,80	22,20	25,40	19,10	38,10	6,80	10,30	8,10	19,10	40,70	36,60	40,50	0,032	0,064	0,007
RF2100	33,35	28,60	31,80	23,80	47,60	8,70	14,30	10,10	23,40	49,90	44,90	50,40	0,060	0,120	0,012

Not:

- Bağlantı halkaları RF2060'ya kadar boyutlarda klipsli tipte ve RF2080 ile RF2100 arasındaki boyutlarda kopyalı tiptedir; tüm GK-1 ataşmanları kopyalı tiptedir.
- R Makarası GK-1 ataşmanla birlikte sunulmaz.
- Özel ataşmanlar istek üzerine sunulur.
- S tipi makaralı zincir RF2040S olarak adlandırılmıştır.
- R tipi makaralı zincir RF2040R olarak adlandırılmıştır.

ANSI STANDART BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Çift Adımlı Delik Pimli (HP) Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	İç Genişlik b1	S Burç d1	R Makara d4	Pimi					Halka Plakası		Ortalama Kütle	
					Çap d2	Delik Pim d8	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H	S Burç kg/m	R Makara kg/m
RF2040-HP	25,40 (1")	7,95	7,92	15,88	5,68	4,00	8,00	9,50	19,10	1,50	12,00	0,46	0,82
RF2050-HP	31,75 (1 1/4")	9,53	10,16	19,05	7,22	5,12	10,05	11,65	23,40	2,00	15,00	0,75	1,21
RF2060-HP	38,10 (1 1/2")	12,70	11,91	22,23	8,38	5,99	12,55	14,25	28,70	2,40	17,20	1,38	2,06
RF2080-HP	50,80 (2")	15,88	15,88	28,58	11,38	8,02	16,25	17,80	35,70	3,20	23,00	1,80	2,81

Not:

1. S tipi burçlu zincir RF2040S-HP olarak adlandırılmıştır.
2. R tipi makaralı zincir RF2040R-HP olarak adlandırılmıştır.

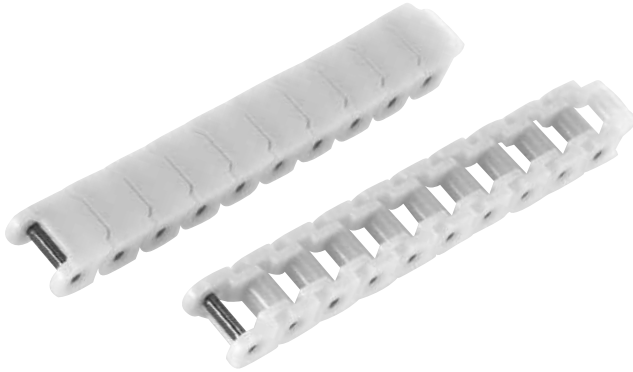
KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSI BAĞLANTI ZİNCİRİ

İster operasyonunuzda sıhhi bir ortam gereksin, ister operasyonunuz korozyon kimyasallara maruz kalsın, aşırı sıcaklıklara kadar ısıtma olsun, bir dondurucudan geçsin, dış mekana maruz kalsın veya aşırı nemden etkilensin: özel olarak tasarlanmış ve test edilmiş zincirlerimiz mevcut zincirlerinizden daha uzun dayanacaktır ve uygun maliyetli bir uygulamaya katkıda bulunacaktır.

Korozyona Dirençli Zincir (Mühendislik Plastiği taban)

ANSI P Plastik Zincir

ANSI P Zincir poliasetal zincir halkaları ve SUS304 muadili paslanmaz çelik pimlerden oluşur ve standart makaralı zincir dişlileriyle çalışır. Güç aktarımı makaralı zincirini temel alan TSUBAKI ANSI P zincir konveyörle taşıma için düzgün bir üst tarafa sahiptir. Mühendislik plastiği ve paslanmaz çeliğin kombinasyonu, bu zinciri yağlama gerektirmeden çalışan bir zincir haline getirir. Özel ortamlar için, istek üzerine özel plastikler (elektro-iletken, kimyasal dirençli ve ısıya dirençli seriler) mevcuttur. Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ila +80°C. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloya bakın.



Şekil 26 ANSI P Zincir

Korozyona Dirençli Zincir (Paslanmaz Çelik taban)

ANSI PC Mühendislik Plastik Kombinasyon Zinciri

Bu zincirlerin pimleri, dış plakaları ve ataşmanları SUS304 muadilinden (yaylı klipsler SUS301'den) yapılmıştır. İç halka için Beyaz Mühendislik Plastiği kullanılmıştır. Bu kombinasyon, bu zinciri yağlama gerektirmeyen, düşük gürültülü (ANSI standart makaralı zincirden 5 dB daha düşük) ve hafif bir zincir yapar (ANSI standart makaralı zincirden %50 daha hafif). Çalışma sıcaklığı aralığı: -20°C ila +80°C. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloya bakın.

ANSI SS Paslanmaz Çelik Zincir

Bu zincirin tüm parçaları Paslanmaz Çelik SUS304 muadilinden (SUS301'den yapılan yaylı klipsler dışında) yapılmıştır. Bu zincir su altı gibi özel ortamlarda, asidik ve alkali uygulamalarda kullanılabilir. Ayrıca yüksek ve düşük sıcaklıklarda kullanılabilir (-20°C ile +400°C arasında). SUS304 muadili soğuk dövme işleminin sonucu olarak, sadece marjinal derecede manyetiktir. Korozyon direnci ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogun arkasındaki tabloya bakın.

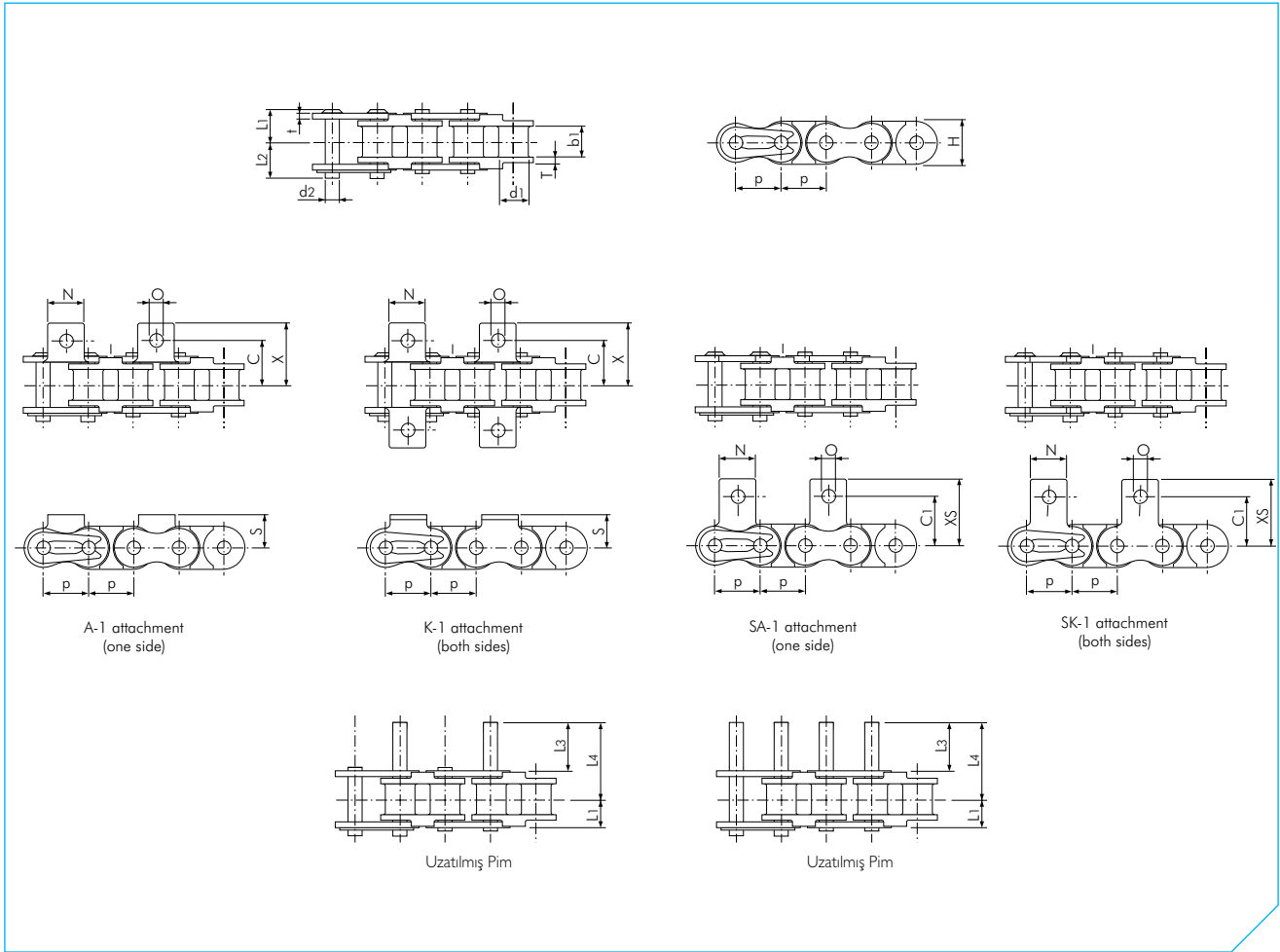
Standart Ürün Yelpazesi

TSUBAKI korozyon ortamları için geniş bir çeşitlilikte zincirlere sahiptir; standart ürün yelpazemiz aşağıdaki gibidir:

- ANSI Tek Adımlı PC zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı P Plastik Zincir
- ANSI Tek Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Tek Adımlı SS HP Delik Pimli zincir
- ANSI Çift Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- ANSI Çift Adımlı SS HP Delik Pimli zincir
- BS Tek Adımlı PC zincir + standart ataşmanlar
- BS Tek Adımlı SS zincir + standart ataşmanlar
- BS Tek Adımlı N.E.P. zincir + standart ataşmanlar

Özel gereksinimlerinize uyacak şekilde özel ataşmanlar tasarlanabilir ve üretilebilir.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSİ Tek Adımlı PC Zincir

Boyutlar (mm)

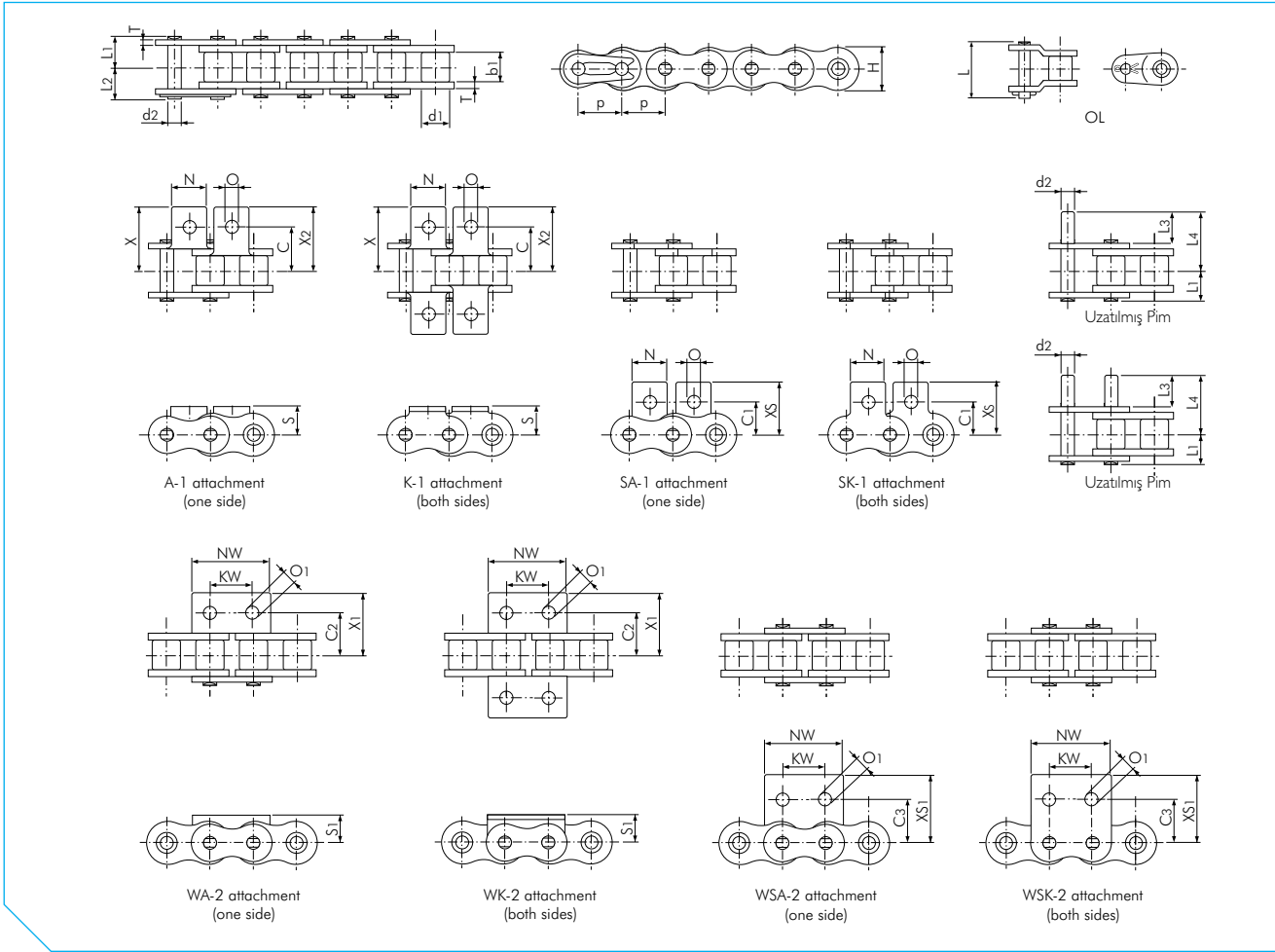
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi				Halka Plakası			Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle kg/m	
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Kalınlık T	Kalınlık t			Yükseklik H (maks.)
RS25-PC	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	4,50	5,50	-	-	1,30	0,75	6,00	0,08	0,095
RS35-PC	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	6,85	7,85	-	-	2,20	1,25	9,00	0,18	0,22
RS40-PC	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	9,40	16,75	1,50	1,50	12,00	0,44	0,39
RS50-PC	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	2,00	2,00	15,00	0,69	0,58
RS60-PC	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	14,20	25,75	2,40	2,40	18,10	0,88	0,82

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları							Ataşman Kütlesi		
	C	Cl	N	O	S	X	Xs	A SA kg/ataşman	K SK kg/ataşman	Uzatma Pimi kg/ataşman
RS25-PC	7,95	7,95	5,60	3,40	4,75	11,45	11,65	0,0006	0,0012	-
RS35-PC	10,50	9,50	7,90	3,40	6,35	15,35	14,55	0,0008	0,0016	-
RS40-PC	12,75	12,70	9,50	3,60	8,00	17,80	17,40	0,002	0,004	0,001
RS50-PC	16,00	15,90	12,70	5,20	10,30	23,55	23,05	0,003	0,006	0,002
RS60-PC	19,15	18,30	15,90	5,20	11,90	28,35	26,85	0,007	0,014	0,003

Not:

1. Paslanmaz Çelik Zinciri PC Zincirle değiştirirken zincir yükünü kontrol ettiğinizden emin olun.
2. Ofset halkaları mevcut değildir.
3. Zincir gerilimin ayarlamak için bir avara dişlisine sahip bir zincir gerdirci kullanın.
4. Kılavuz rayları iç halkaların alt tarafını desteklemelidir.
5. Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSI BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSI Tek Adımlı SS Zincir

Boyutlar (mm)

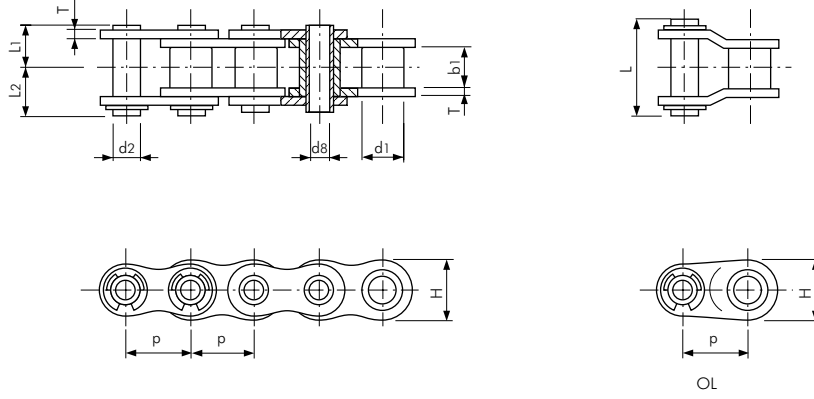
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Makara Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi						Halka Plakası		Ortalama Kütle kg/m
				Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H (maks.)	
RS40-SS	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	8,25	9,95	9,50	16,75	18,20	1,50	12,00	0,64
RS50-SS	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	22,60	2,00	15,00	1,04
RS60-SS	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	12,85	14,75	14,30	25,75	28,20	2,40	18,10	1,53

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları															Ataşman Kütleleri					
	C	C1	C2	C3	KW	N	NW	O	O1	S	S1	X	X1	X2	XS	XS1	A SA	K SK	WA WSA	WK WSK	Uzatma Pimi
RS40-SS	12,70	12,70	12,70	12,70	9,50	9,50	23,00	3,60	4,50	8,00	8,00	17,80	17,80	17,80	17,40	17,40	0,002	0,004	0,003	0,006	0,001
RS50-SS	15,90	15,90	15,90	15,90	11,90	12,70	28,80	5,20	5,50	10,30	10,30	23,40	23,40	23,40	23,05	23,05	0,003	0,006	0,007	0,014	0,002
RS60-SS	19,05	18,30	19,05	18,30	14,30	15,90	34,60	5,20	6,60	11,90	11,90	28,20	28,20	28,20	26,85	26,85	0,007	0,014	0,012	0,024	0,003

Not:

- Bağlantı halkaları klips tipidir.
- Korozyon direnci seçimi ile ilgili ayrıntılar için, bu katalogdaki Korozyon Direnci Kılavuzuna bakın.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSİ Tek Adımlı SS Delik Pimli (HP) Zincir

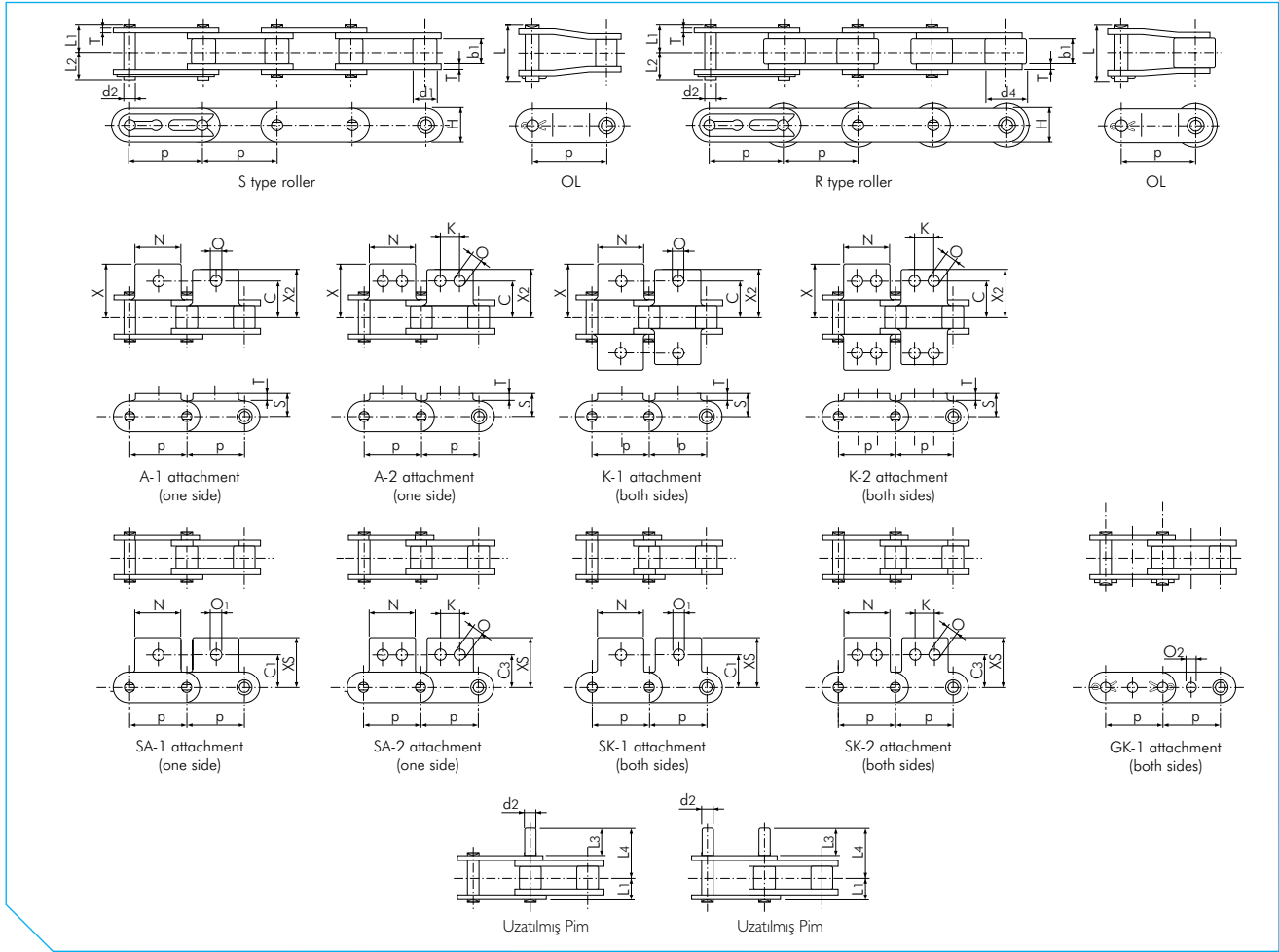
Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	Burç Çapı d1	İç Genişlik b1	Pimi			Halka Plakası			Yaklaşık Kütle kg/m	
				Çap d2	Delik Pim d8	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T		Yükseklik H (maks.)
RS40-HP-SS	12,70 (1/2")	7,92	7,95	5,68	4,00	8,00	9,50	19,10	1,50	12,00	0,53
RS50-HP-SS	15,875 (5/8")	10,16	9,53	7,22	5,12	10,05	11,65	23,40	2,00	15,00	0,86
RS60-HP-SS	19,05 (3/4")	11,91	12,70	8,38	5,99	12,55	14,25	28,70	2,40	18,10	1,27
RS80-HP-SS	25,40 (1")	15,88	15,88	11,38	8,02	16,25	17,80	35,70	3,20	24,10	2,15

Not:

1. ANSİ HP-SS zincir makaralı olmayan (sadece burçlu) bir zincirdir.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSİ Çift Adımlı SS Zincir

Boyutlar (mm)

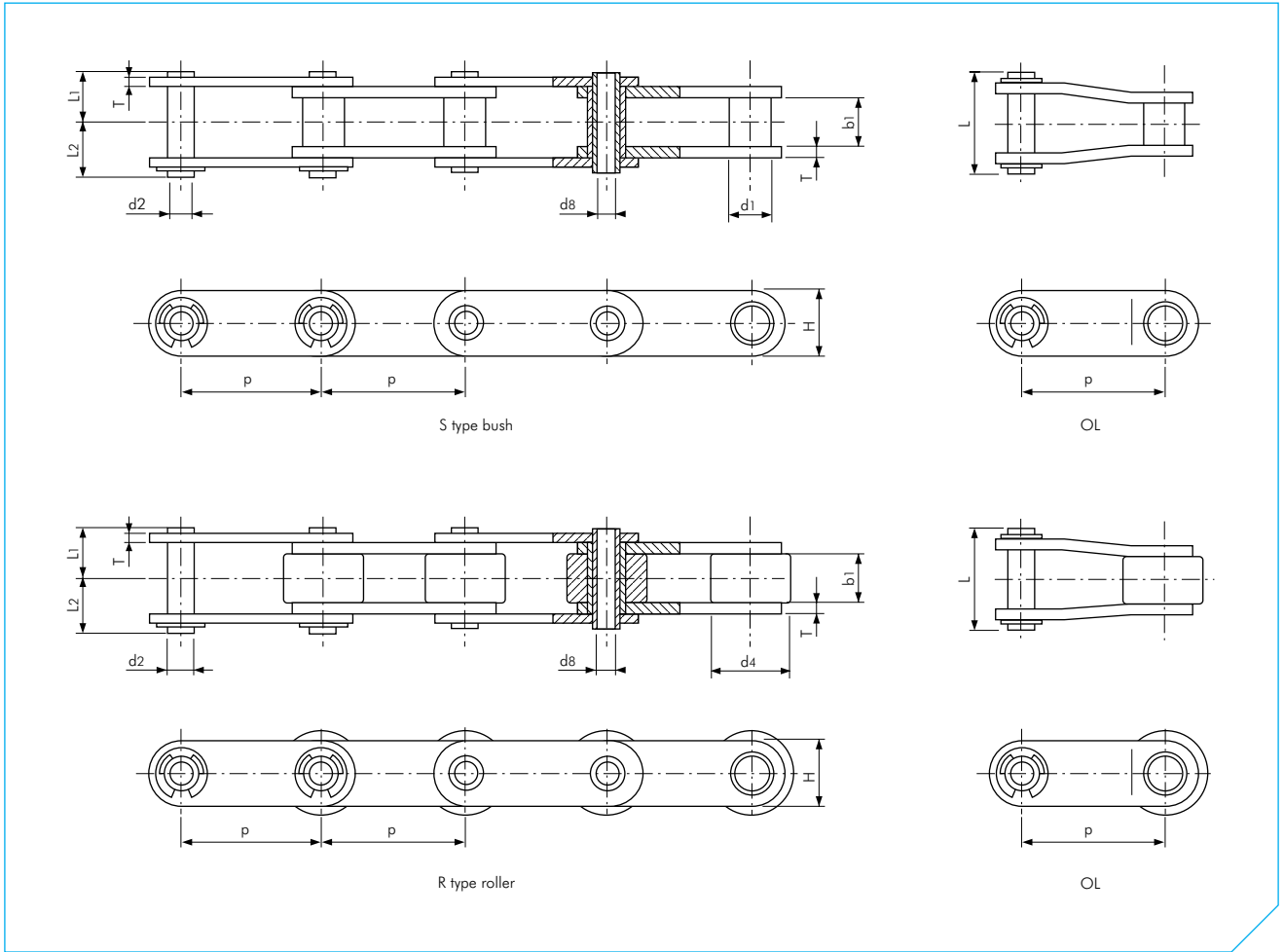
TSUBAKI Zincir No.	Adım p	İç Genişlik b1	Makara		Pimi					Halka Plakası		Maksimum İzin Verilebilir Yük (Tsubaki'ye göre) kN	Ortalama Kütle		
			S Makara d1	R Makara d4	Çap d2	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L3	Uzunluk L4	Uzunluk L	Kalınlık T		Yükseklik H	S Makara kg/m	R Makara kg/m
RF2040-SS	25,40 (1")	7,95	7,92	15,88	3,97	8,25	9,95	9,50	16,75	18,6	1,50	12,00	0,44	0,51	0,87
RF2050-SS	31,75 (1 1/4")	9,53	10,16	19,05	5,09	10,30	12,00	11,90	21,00	23,9	2,00	15,00	0,69	0,84	1,30
RF2060-SS	38,10 (1 1/2")	12,70	11,91	22,23	5,96	14,55	16,55	14,30	27,45	32,8	3,20	17,20	1,03	1,51	2,19
RF2080-SS	50,80 (2")	15,88	15,88	28,58	7,94	18,30	20,90	19,10	35,50	42,1	4,00	23,00	1,76	2,41	3,52

TSUBAKI Zincir No.	Ataşman Boyutları												Ataşman Kütleleri		
	C	C1	C3	K	N	O	O1	O2	S	X	X2	XS	A SA kg/ataşman	K SK kg/ataşman	Uzatma Pimi kg/ataşman
RF2040-SS	12,70	11,10	13,60	9,50	19,10	3,60	5,20	4,10	9,10	19,30	17,60	19,80	0,003	0,006	0,001
RF2050-SS	15,90	14,30	15,90	11,90	23,80	5,20	6,80	5,10	11,10	24,20	22,00	24,60	0,006	0,012	0,002
RF2060-SS	21,45	17,50	19,10	14,30	28,60	5,20	8,70	6,10	14,70	31,50	28,20	30,60	0,017	0,034	0,003
RF2080-SS	27,80	22,20	25,40	19,10	38,10	6,80	10,30	8,10	19,10	40,70	36,60	40,50	0,032	0,064	0,007

Not:

- Bağlantı halkaları RF2060-SS'ye kadar boyutlarda klipsli tipte ve RF2080-SS boyutu için kopilyalı tiptedir; tüm GK-I ataşmanları kopilyalı tiptedir.
- R Makarası GK-I ataşmanla birlikte sunulmaz.
- Özel ataşmanlar istek üzerine sunulur.
- S tipi makaralı zincir RF2040S-SS olarak adlandırılmıştır.
- R tipi makaralı zincir RF2040R-SS olarak adlandırılmıştır.

KOROZİF ORTAMLAR İÇİN ANSİ BAĞLANTI ZİNCİRİ



ANSİ Çift Adımlı SS Delik Pimli (HP) Zincir

Boyutlar (mm)

TSUBAKI Zincir No.	Adım p	İç Genişlik b1	S Burç d1	R Makara d4	Pimi					Halka Plakası		Ortalama Kütle	
					Çap d2	Delik Pim d8	Uzunluk L1	Uzunluk L2	Uzunluk L	Kalınlık T	Yükseklik H	S Burç kg/m	R Makara kg/m
RF2040-HP-SS	25,40 (1")	7,95	7,92	15,88	5,68	4,00	8,00	9,50	19,10	1,50	12,00	0,46	0,82
RF2050-HP-SS	31,75 (1 1/4")	9,53	10,16	19,05	7,22	5,12	10,05	11,65	23,40	2,00	15,00	0,75	1,21
RF2060-HP-SS	38,10 (1 1/2")	12,70	11,91	22,23	8,38	5,99	12,55	14,25	28,70	2,40	17,20	1,38	2,06
RF2080-HP-SS	50,80 (2")	15,88	15,88	28,58	11,38	8,02	16,25	17,80	35,70	3,20	23,00	1,80	2,81

Not:

1. S tipi burçlu zincir RF2040S-HP-SS olarak adlandırılmıştır.
2. R tipi makaralı zincir RF2040R-HP-SS olarak adlandırılmıştır.

ÖZEL STOK BAĞLANTI ZİNCİRİ

Kutu İşleme Endüstrisi



Şekil 27 RS60-2 AS Özel

Ambalajlama Endüstrisi



Şekil 28 RS35 ve RS40 Özel WA

Kitap Ciltleme Endüstrisi



Şekil 29 RS12B Özel Uzatılmış Pim

Ambalajlama Endüstrisi



Şekil 30 RS08B ve RS10B Kavrayıcı Zincir

Ambalajlama Endüstrisi



Şekil 31 RS50 ve RF2050 Özel Uzatılmış Pim

Otomotiv ve Elektronik Endüstrisi



Şekil 32 RF2030 VRP - RF2080 Double Plus Zincir

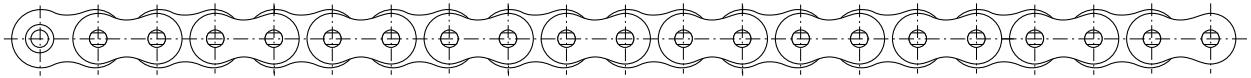
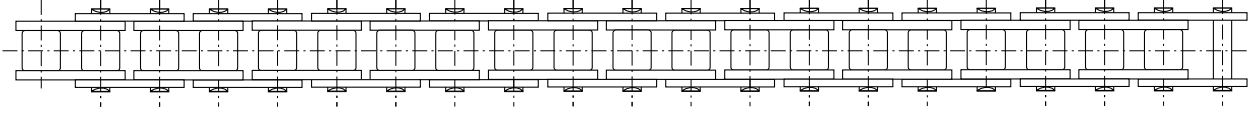
TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİ UYGULAMA KONTROL FORMU

Tarih:		
Şirket adı:	Tel:	
İletişim kurulacak kişi:	Faks:	
1) Gereksinim tipi	<input type="checkbox"/> Yeni tasarım	<input type="checkbox"/> Değişirme <input type="checkbox"/> Araştırma
	Değişirme ise -	Motor boyutu (kW) Zincir dişlisi boyutu (Dişler)
2) Konveyör tipi	<input type="checkbox"/> Plakalı konveyör	<input type="checkbox"/> Kovalı konveyör
	<input type="checkbox"/> İtici	<input type="checkbox"/> Diğer
3) Plakaların, iticilerin vs. kütlesi ve miktarı:	(kg/parça)	(parça)
4) Taşıma yönü:	<input type="checkbox"/> Yatay	<input type="checkbox"/> Dikey
	Eğimli - Eğimi Belirtin	
5) Taşınan malların tanımı:		
6) Taşıma kısmının uzunluğu:	(m)	
7) Taşıma kısmındaki taşınan malların kütlesi:	(kg/parça)	
8) Taşıma kısmındaki taşınan malların maksimum miktarı:	(parça)	
9) Toplama kısmının uzunluğu (varsa):	(m)	
10) Toplama kısmındaki taşınan malların kütlesi:	(kg/parça)	
11) Toplama kısmındaki taşınan malların maksimum miktarı:	(parça)	
12) Taşınan malların boyutu	Uzunluk	(mm)
	Genişlik	(mm)
	Yükseklik	(mm)
13) Taşıma hızı:	(m/dak.)	
14) Endeksleme uygulamaları için	Tahrik edilen zincir dişlisinin kütlesi (veya boyutu)	kg (diş)
	Hızlanma ve yavaşlama	(m/s ²)
	İndeks başına besleme	(m)
	İndeksi tamamlama süresi	(saniye)
	Kam eğrisi	<input type="checkbox"/> Değiştirilmiş sinüs eğrisi (MS) <input type="checkbox"/> Değiştirilmiş yamuk eğrisi (MT) <input type="checkbox"/> Değiştirilmiş sinüs ortalama eğrisi (MSC)
15) İstenen zincir adımı:	(mm)	
16) İstenen ataşman tipi ve aralığı:		
17) Zincir dizilerinin sayısı:	(dizi)	
18) Yağlama koşulu	<input type="checkbox"/> Yağlamalı	<input type="checkbox"/> Yağlamasız
19) Çalışma süresi:	günlük saat	haftalık gün
		yıllık hafta
20) Sıcaklık:	(°C)	
21) Ortam koşulları (korozif, nemli vs.)		

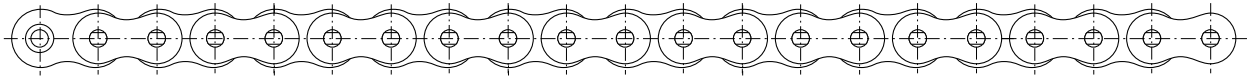
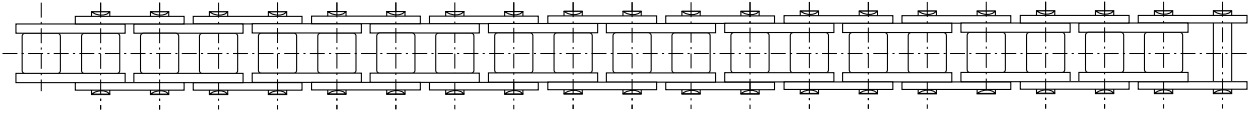
Lütfen formu doldurun ve aşağıdaki faks numarasıyla Tsubakimoto Europe B.V.'ye gönderin: +31-(0)78 6204001

TSUBAKI BAĞLANTI ZİNCİRİ YERLEŞİM FORMU

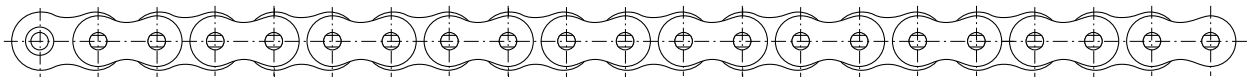
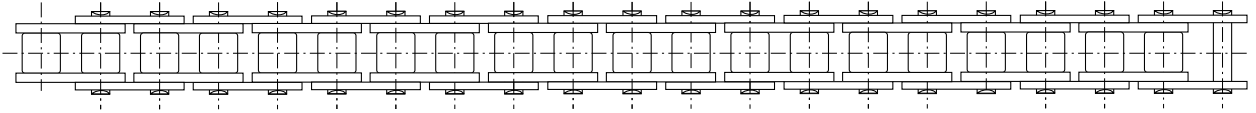
Tsubakimoto Europe B.V. Aventurijn 1200 3316 LB Dordrecht Hollanda FAKS: +31 (0)78-6204001 E-POSTA: info@tsubaki.eu	Müşteri adı: İletişim kurulacak kişi: Zincir tipi: Zincir uzunluğu: Toplam ataşman sayısı:
--	--



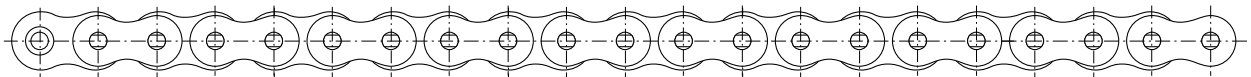
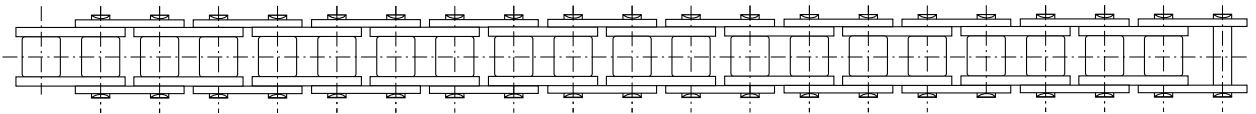
20



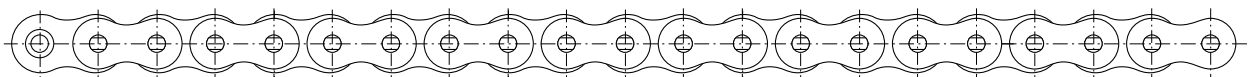
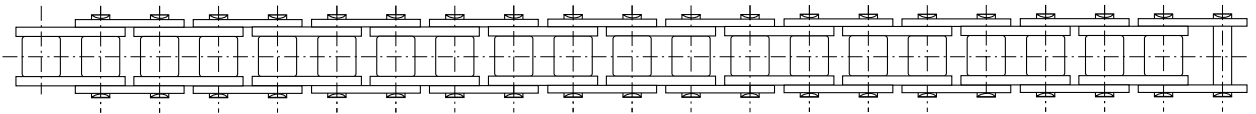
40



60



80



100

BAĞLANTI ZİNCİRLERİ İÇİN KOLAY ARALIK BIRAKMA KILAVUZU

SICAKLIK SEÇİMİ YÖNTEMİ

Bu seçim yöntemi sıcaklık yüzünden dayanıklılığında bozulma olabilen zincirler içindir. Ek olarak, çalışma sıcaklıklarına göre uygun bir yağlayıcı kullanarak yağlama yapılmalıdır.

Yüksek sıcaklık

Zincirler yüksek sıcaklıklarda kullanıldığında, aşağıdaki sorunlar ortaya çıkar:

- Sertliğin azalması nedeniyle artan aşınma.
- Yağlayıcının bozulması ve karbonlaşması nedeniyle kötü artıkuşyon ve artan aşınma.
- Oksitlenme kaynaklı pul oluşması nedeniyle sert mafsallar ve artan aşınma.
- Yumuşama nedeniyle artan uzama.
- Azalan dayanıklılık.

Yüksek sıcaklıklarda yağlayıcının bozulmasını önlemek için, özel bir yağlayıcı kullanın.

Zincirler +250°C'nin üzerinde sıcaklıklarda kullanıldığında, zincirin bileşimine ve ısı işlemine özellikle dikkat edin. Yüksek sıcaklık için en popüler zincir tipi SS özelliklerine sahip olan zincirlerdir, 304 paslanmaz çelikten yapılmışlardır ve düşük hızlarda maksimum +650°C çalışma sıcaklığına sahiptirler. Ancak, bu derecede yüksek bir sıcaklıkta yeterli güvenlik marjı sağlamak için, NS özelliklerine sahip zincirleri öneririz. NS zincir, molibden ve daha az karbon içeren 316 paslanmaz çelikten yapılmıştır. NS özelliklerine sahip zincirler düşük hızda +700°C'ye kadar ortamlarda çalışmıştır.

Faaliyetiniz +400°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda gerçekleştiriliyorsa, zincir seçiminizi yapmadan önce Tsubaki'ye danışın. Üretim yöntemleri ve malzemeleri özel olarak sizin uygulamanıza göre uyarlanabilir.

Düşük Sıcaklık

Zincirler düşük sıcaklıklarda kullanıldığında, aşağıdaki sorunlar ortaya çıkar:

- Düşük sıcaklıktaki kırılganlık nedeniyle azalan şok dayanıklılığı.
- Yağlayıcının katılaşması.
- Donma veya buz yapışması nedeniyle sertleşen mafsallar.

Düşük sıcaklıklarda iki tip zincir özellikle kullanışlıdır: KT özelliklerine sahip zincir; çok soğuk ortamlara dayanması için özel olarak ısı işleminden geçirilmiştir. 304 paslanmaz çelikten yapılan SS özelliklerine sahip zincir de düşük sıcaklıklarda kullanılabilir. Ostenitli paslanmaz çeliklerde düşük sıcaklıkta kırılganlık oluşmaz.

Bu zincirler yağlayıcının katılaşmasından kaynaklanan sorunları veya donma veya buz nedeniyle sertleşen mafsalları çözemez. Soğuk sıcaklık yağı veya gresi kullanın ve bu yağ zincirin iç boşluklarına ve dışına uygulayın.

Standart mühendislik plastiği zincir -20°C ile +80°C arasındaki sıcaklıklarda kullanılabilir. Daha yüksek sıcaklıklarda yumuşayabilir ve şeklini koruyamayabilir; düşük sıcaklıklarda ise kırılgan hale gelebilir.

Sıcaklık	Standart Makaralı Zincir		KT Soğuğa Dirençli Zincir*	SS, NS, AS Zincir
	1" adıma kadar	1" adım ve üzeri		
-60°C'nin altında	-	-	kullanılamaz	-
-60°C ila -50°C	-	-	MAL / 2	-
-50°C ila -40°C	-	kullanılamaz	MAL / 1,5	-
-40°C ila -30°C	kullanılamaz	MAL / 4	MAL	-
-30°C ila -20°C	MAL / 4	MAL / 3	MAL	#
-20°C ila -10°C	MAL / 3	MAL / 2	MAL	MAL
-10°C ila +60°C	MAL	MAL	MAL	MAL
+60°C ila +150°C	MAL	MAL	kullanılamaz	MAL
+150°C ila +200°C	MAL / 1,3	MAL / 1,3	-	MAL
+200°C ila +250°C	MAL / 2	MAL / 2	-	MAL
+250°C ila +400°C	kullanılamaz	kullanılamaz	-	MAL
+400°C ila +500°C	-	-	-	#
+500°C ila +600°C	-	-	-	-
+600°C ila +700°C	-	-	-	-
+700°C'nin üzerinde	-	-	-	-

Notlar:

* KT Soğuğa Dirençli Zincir: Sipariş üzerine yapılır.

Ortam sıcaklığı makaralı zincirin kendisinin sıcaklığından farklıdır.

MAL = Maksimum İzin Verilebilir Yük. Ayrıntılar için Tsubaki ile iletişime geçin.

Daha ayrıntılı bilgi için TSUBAKI'ye başvurun.

KOROZYON DİRENÇİ KILAVUZU

☆☆	Korozyona son derece dirençli
☆	Korozyona kısmen dirençli
×	Korozyona dirençli değil
-	Test edilmemiş

Madde	Konsantrasyon	Sıcaklık °C	SS	AS	PC/P
Asetik Asit	%10	20	☆☆	☆☆	☆☆
Aseton		20	☆☆	☆☆	☆☆
Alkol			☆☆	☆☆	☆☆
Alüminyum Sülfat	Doymuş	20	☆☆	×	-
Amonyaklı Su		20	☆☆	☆☆	☆☆
Amonyum Klorür	%50	Kaynama noktası	☆	×	-
Amonyum Nitrat	Doymuş	Kaynama noktası	☆☆	☆☆	☆
Amonyum Sülfat	Doymuş	20	☆☆	☆	-
Bira		20	☆☆	☆☆	☆☆
Benzen		20	☆☆	☆☆	☆☆
Borik Asit	%50	100	☆☆	☆☆	-
Bütirik Asit		20	☆☆	☆☆	☆☆
Kalsiyum Klorür	Doymuş	20	☆	×	☆
Kalsiyum Hidroksit	%20	Kaynama noktası	☆☆	☆☆	☆☆
Kalsiyum Hipoklorit	%1-14	20	☆☆	×	×
Karbonatlı Su			☆☆	☆☆	-
Karbon Tetraklorür (kuru)		20	☆☆	☆☆	☆☆
Klorlu Su			×	×	×
Klor Gazı (kuru)		20	☆	×	-
Klor Gazı (nemli)		20	×	×	-
Kromik Asit	%5	20	☆☆	☆	×
Sitrik Asit	%50	20	☆☆	☆☆	-
Kahve		Kaynama noktası	☆☆	☆☆	☆☆
Katran ruhu		20	☆☆	☆☆	-
Geliştirme Çözeltisi		20	☆☆	☆	☆☆
Etil Eter		20	☆☆	☆☆	☆☆
Demir Klorür	%5	20	☆	×	-
Formalin	%40	20	☆☆	☆☆	-
Formik Asit	%50	20	☆☆	☆☆	×
Meyve Suyu		20	☆☆	☆	☆☆
Benzin		20	☆☆	☆☆	☆☆
Gliserol		20	☆☆	☆☆	☆☆
Bal			☆☆	☆☆	☆☆
Hidroklorik Asit	%2	20	×	×	×
Hidrojen Peroksit	%30	20	☆☆	☆	×
Hidrojen Sülfür (kuru)			☆☆	☆☆	☆☆
Hidrojen Sülfür (nemli)			×	×	×
Hidroksibenzen		20	☆☆	☆☆	×
Kerosen		20	☆☆	☆☆	-
Ketçap		20	☆☆	☆☆	☆☆
Laktik Asit	%10	20	☆☆	☆	☆☆
Domuz yağı			☆☆	☆☆	-
Bezir Yağı	%100	20	☆☆	☆	☆☆
Malik Asit	%50	50	☆☆	☆☆	☆☆
Mayonez		20	☆☆	☆	☆☆
Süt		20	☆☆	☆☆	☆☆

KOROZYON DİRENCİ KILAVUZU

Madde	Konsantrasyon	Sıcaklık °C	SS	AS	PC/P
Nitrik Asit	%5	20	☆☆	☆	×
Nitrik Asit	%65	20	☆☆	×	×
Nitrik Asit	%65	Kaynama noktası	☆	×	×
Yağ (Bitkisel, Mineral)		20	☆☆	☆☆	☆☆
Oleik Asit		20	☆☆	☆☆	☆☆
Oksalik Asit	%10	20	☆☆	☆	-
Parafin		20	☆☆	☆☆	☆☆
Petrol		20	☆☆	☆☆	☆☆
Fosforik Asit	%5	20	☆☆	☆	×
Fosforik Asit	%10	20	☆	☆	×
Pikrik Asit	Doymuş	20	☆☆	☆☆	-
Potasyum Bikromat	%10	20	☆☆	☆☆	☆☆
Potasyum Klorür	Doymuş	20	☆☆	☆	-
Potasyum Hidroksit	%20	20	☆☆	☆☆	☆☆
Potasyum Nitrat	%25	20	☆☆	☆☆	☆☆
Potasyum Nitrat	%25	Kaynama noktası	☆☆	×	-
Potasyum Permanganat	Doymuş	20	☆☆	☆☆	-
Deniz Suyu		20	☆	×	☆
Sabun ve Su Çözeltisi		20	☆☆	☆☆	☆☆
Sodyum Karbonat	Doymuş	Kaynama noktası	☆☆	☆☆	-
Sodyum Klorür	%5	20	☆☆	☆	☆☆
Sodyum Siyanür		20	☆☆	-	-
Sodyum Hidrokarbonat		20	☆☆	☆☆	☆☆
Sodyum Hidroksit	%25	20	☆☆	☆☆	☆☆
Sodyum Hipoklorit	%10	20	×	×	×
Sodyum Perklorat	%10	Kaynama noktası	☆☆	×	-
Sodyum Sülfat	Doymuş	20	☆☆	☆☆	-
Sodyum Tiyosülfat	%25	Kaynama noktası	☆☆	☆☆	-
Hafif İçecek		20	☆☆	☆☆	☆☆
Stearik Asit	%100	Kaynama noktası	×	×	×
Şeker Çözeltisi		20	☆☆	☆☆	☆☆
Sülfürik Asit	%5	20	×	×	×
Sülfür Dioksit (nemli)		20	☆☆	×	-
Sentetik Deterjan			☆☆	☆☆	☆☆
Şerbet			☆☆	☆☆	☆☆
Tartarik Asit	%10	20	☆☆	☆☆	☆☆
Turpentin		35	☆☆	☆☆	-
Cila			☆☆	☆☆	-
Sebze Suyu		20	☆☆	☆☆	☆☆
Sirke		20	☆☆	☆☆	☆☆
Su			☆☆	☆☆	☆☆
Viski		20	☆☆	☆☆	☆☆
Şarap		20	☆☆	☆☆	☆☆
Çinko Klorür	%50	20	☆	×	☆
Çinko Sülfat	Doymuş	20	☆☆	☆☆	-
Şarap		20	☆☆	☆☆	☆☆
Çinko Klorür	%50	20	-	☆	☆
Çinko Sülfat	%25	20	☆☆	☆☆	×

Bu tablo sadece kılavuz olarak hazırlanmıştır ve TSUBAKI bu kılavuzun kullanılmasından kaynaklanan sorunlar nedeniyle sorumluluk kabul etmez.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE TSUBAKIMOTO EUROPE B.V.

- Genel**

Bu genel satış koşulları ve şartlarında 'Tsubaki' Tsubakimoto Europe B.V. anlamında kullanılacaktır.
- Uygulanabilirlik**
 - Müşteri tarafından kullanılan genel koşul ve şartların uygulanabilirliği burada açıkça hariç tutulmuştur.
 - Bu genel koşul ve şartları, Tsubaki'nin ürün ve/veya hizmetlerin satıcısı ve/veya tedarikçisi veya potansiyel satıcısı ve/veya tedarikçisi olarak eylemde bulunduğu tüm yasal ilişkilerde geçerlidir. Bu genel satış koşulları ve şartlarındaki hükümlerden sapmalara sadece yazılı olarak izin verilebilir. Bu tür sapmalardan daha sonra varılacak anlaşmalarla ilgili herhangi bir hak çıkarılmaz.
- Sözleşmenin Akdedilmesi / Ötüm ve Ağırlik**
 - Müşteri bir sipariş verirse, Tsubaki siparişi yazılı olarak veya elektronik olarak kabul ettiğinde veya uygulanmasına başladığında sözleşme akdedilmiş olacaktır.
 - Tsubaki'nin web sitesinde veya başka bir yerde gösterilen veya sağlanan çizimler, ölçümler ve ağırlıklar sadece bildirim olarak kullanılabilir. Sözleşmeye bağlı olarak sağlanacak ürün ve/veya hizmet çizim, ölçüm ve ağırlığa uygun olmayabilir.
- Fiyatlar / Teslimat koşulları**
 - Fiyatlara KDV dahil değildir.
 - Aksi için yazılı olarak anlaşmaya varılmadıkça, fiyat depo teslimidir.
 - Fiyatlar sadece Tsubaki'nin tanımladığı standart birim veya ambalaj üzerindedir.
 - Aksi için yazılı olarak anlaşmaya varılmadıkça, fiyata ek olarak, müşteri ürünlerin üretimi, satışı, satın alınması, ihracı veya teslimatı nedeniyle Tsubaki'ye kesilen, tahakkuk eden veya yüklenen tüm yerel vergileri, harçları, kesintileri, lisans ücretlerini ve diğer ücretleri tamamen ödeyecektir.
 - Müşteri aynı zamanda burada belirtilen tarihten sonra, ama bu sözleşmeye göre tamamlama ve teslimat tarihinden önce herhangi bir hükümet veya hükümet alt birimi, bakanlık veya ajans veya başka bir kaynak tarafından kabul edilen veya yayınlanan herhangi bir yasa, karamame veya yönetmelik ile üretim maliyetlerinde gerçekleşen artışları da ödeyecektir.
 - İşçilik maliyetlerindeki, hammaddelerinin veya malzemelerinin maliyetindeki ve/veya üzerinde anlaşılabilir şekilde ilgili kur hareketlerindeki değişiklikler, Tsubaki'ye bu maliyetleri müşteriye aktarma hakkını verecektir.
- Teslimat/teslimat süreleri**
 - Tsubaki tarafından belirtilen teslimat süresi, sözleşmenin uygulanması için gereken tüm verilerin, çizimlerin ve benzerlerinin Tsubaki tarafından tamamıyla alındığı andan itibaren başlar.
 - Tsubaki ile üzerinde anlaşılan teslimat süreleri bildirim amaçlıdır ve son teslimat tarihlerini oluşturmazlar.
 - Ürünlerin belirtilen teslimat süresi için teslim edilememesi müşteriye ek veya ikame bedeller isteme hakkını veya sözleşmeden kaynaklanan yükümlülüklerini yerine getirmeme, bekleme veya erteleme hakkını vermez.
 - Müşteri Tsubaki'den sözleşmenin uygulanmasında değişiklikler (ürünlerin tasarımında veya yapısında değişiklikler dahil, ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) yapmasını veya sözleşme konusu için ilerlemesini geciktirmesini veya durdurmasını isterse, müşteri bundan kaynaklanan tüm ek masrafları Tsubaki'ye tamamen ödeyecektir.
 - Tsubaki vadesi gelen yükümlülüklerini (yükümlülüklerini) aşamalar veya parçalar halinde yerine getirme hakkına sahip olacaktır. Her bir kısmı teslimat, bu genel koşul ve şartların uygulanabilirliği bakımından bağımsız bir teslimat olarak kabul edilecektir.
- İade edilen ürünler**
 - Hiçbir ürün Tsubaki'nin önceden yazılı izni olmadan iade için kabul edilmeyecektir.
 - Özel veya siparişe bağlı olarak tasarlanan ürünler iade edilemez.
 - Müşteri tüm iadelerde nakliye önceden ödeyecektir ve her bir iade işlemi ürünlerin "yeniden satılabilir" durumda olup olmadıklarının kontrol edilmesi için Tsubaki tarafından incelemeye ve kabul tabi olacaktır.
 - Müşteri izin verilen tüm iadelerle ilgili olarak taşıma ve yeniden stoğa alma maliyetleri için fiyatın maksimum %10'unu (yüzde on) ödeyecektir.
- Ödeme**
 - Tsubaki'nin faturalarının ödenmesi nihai olarak Tsubaki tarafından belirtilen şekilde fatura tarihinden sonra 30 (otuz) gün içinde yapılmalıdır; ancak Tsubaki her zaman erken ödeme isteğinde bulunabilir. Ödeme efektif olarak üzerinde anlaşılan para birimiyle ve herhangi bir indirim, mahsup, kesinti ve/veya gecikme olmadan gerçekleştirilmelidir.
 - Vadesi geçen ödeme durumunda, Tsubaki'nin konuyla ilgili olarak bir fatura düzenlemiş ve Tsubaki'nin tüm yükümlülüklerini zamanında yerine getirmesinden bağımsız olarak, müşterinin tüm ödemeleri muaccele hale gelecektir ve müşteri vadesi gelen tutar üzerinden ay başına veya ayın bir kısmı başına %1,5 (yüzde bir buçuk) faizle borçlanacaktır.
 - Mahkeme dışındaki tahsilat masrafları, Hollanda Barolar Birliğinin tahsilat ücretlerine uygun şekilde müşteriye tahakkuk ettirilecektir.
 - Müşteri tarafından veya müşteri adına yapılan ödeme aşağıdaki sırayla, yüklenilen aşağıdaki ücretlerin ödenmesini de kapsayacaktır: mahkeme dışı tahsilat masrafları, yasal masraflar; vadesi gelen faiz ve bundan sonra müşterinin diğer talimatlarından bağımsız olarak, alınma sırasıyla ödenmemiş toplam tutarlar.
 - Müşteri faturaya sadece ödeme vadesi içinde itiraz edebilir.
- Fikri Mülkiyet Hakları ve bilgi birikimi**
 - Tsubaki tarafından müşteriye sağlanan tüm dokümantasyon, satış broşürleri, resimler, çizimler vs. daima Tsubaki'nin özel mülkiyetinde kalacaktır.
 - Müşteri paragraf 1'de belirtilen dokümanları, ilgili oldukları ürünlerin kullanılması dışında bir amaçla kullanma hakkına sahip değildir.
 - Müşteri paragraf 1'de belirtilen dokümanları, Tsubaki'nin önceden yazılı izni olmadan kullanamaz veya bu dokümanlarda bulunan veya başka bir şekilde müşterinin bilgisine sunulan verileri çoğaltamaz ve/veya üçüncü taraflara aktaramaz.
- Paragraf 2 ve/veya 3'te öngörülenlerin herhangi bir şekilde ihlal edilmesi durumunda, müşteri Tsubaki'nin diğer icra, fesh, tazminat vs. haklarından bağımsız olarak, her bir ihlal için Tsubaki'ye 10000 avro (on bin avro) derhal ödenmesi gereken ceza ödeyecektir.**
- Mülkiyetin korunması**
 - Tsubaki tarafından teslim edilen veya edilecek olan tüm ürünler; aşağıdakiler bakımından Tsubaki'ye eksiksiz ödeme yapılmaya kadar Tsubaki'nin mülkiyetinde kalacaktır:
 - sözleşmeye uygun olarak teslim edilen veya edilecek olan tüm ürünler için müşterinin yerine getirmesi gereken eylemler ve;
 - müşterinin bu sözleşmeyi (sözleşmeleri) yerine getirmemesine bağlı olan tüm talepler; müşterinin gözetim masraflarıyla ilgili muhafaza hakkını talep etmesine ve bu masrafları müşterinin yerine getirmesi gereken yükümlülüklerden düşmesine izin verilmeyecektir.
 - Müşteri paragraf 1'de belirtilen ürünlerden tamamen veya kısmen yeni bir ürün oluşturursa, müşteri paragraf 1'de belirtilen yükümlülüklerini tamamen yerine getirene kadar, bu ürün Tsubaki'nin mülkiyetinde olacaktır ve müşteri Tsubaki'yi ürünün sahibi olarak kabul edecektir.
 - Paragraf 1 ve/veya 2'ye uygun şekilde bir ürün Tsubaki'ye ait olursa, müşteri normal işletme faaliyetleri çerçevesinde bu ürün veya hizmetin münhasır mülkiyetine sahip olabilir.
 - Müşteri paragraf 1'de belirtilen yükümlülüklerini yerine getiremiyorsa, Tsubaki tüm ürünleri, masrafları müşteri tarafından karşılanmak üzere buldukları yerden geri alma hakkına sahip olacaktır. Müşteri bu vesileyle, geri alınmaz şekilde Tsubaki'ye müşteri tarafından kullanılan alana girme yetkisini vermektedir.
- Teminat**
 - Müşterinin yükümlülükleri yerine getiremeyeceğini beklemek için geçerli gerekçeler varsa, müşteri Tsubaki'nin ilk isteğinde, sözleşmeye göre müşterinin yükümlülükleri saklı kalmak üzere, Tsubaki tarafından istenen şekilde derhal yeterli teminat sunmaya yükümlü olacaktır (teslimattan önce veya teslimat sırasında tüm ödemeleri nakit olarak yapılması dahil olacak şekilde). Müşteri yükümlülüklerini tam olarak yerine getirmese, yerine getirmediği oranda, Tsubaki kendi yükümlülüklerinin yerine getirilmesini askıya alma hakkına sahip olacaktır.
 - Müşteri paragraf 1'de belirtilen istekle ilgili olarak, bu konuda yazılı bir uyarı aldıktan sonra 14 (on dört) gün içinde harekete geçmezse, tüm yükümlülükleri muaccele hale gelecektir.
- Garanti**
 - Tsubaki tarafından gerçekleştirilen montajla ilgili olarak aşağıdaki garanti sunulmaktadır: 6 (altı) ay boyunca, Tsubaki montajdaki anızaları, takdir hakkı Tsubaki'de olmak üzere ücretsiz olarak onaracaktır.
 - Tsubaki kendi tedarılarından garanti talebinde bulunabileceği ve bulunabileceği oranda, Tsubaki bu tedarılarından alınan ürünlerle ilgili olarak aşağıdaki garantiyi sağlayacaktır: Sağlanan ürünlerde üretim hataları veya malzeme hataları varsa, takdir hakkı Tsubaki'de olmak üzere, 6 (altı) ay boyunca, Tsubaki ücretsiz olarak alternatif ürünler sağlayacaktır.
 - Müşteri Tsubaki'ye karşı tüm yükümlülüklerini yerine getirmişse, paragraf 1 ve 2'de garanti kapsamında sadece bir defaya mahsus talepte bulunabilir.
 - Normal aşınmanın, yanlış kullanmanın veya yanlış bakımın sonucu olan veya müşteri tarafından veya müşteri adına gerçekleştirilen değişiklikler veya onarımlardan sonra ortaya çıkan anızalar garantiye dahil olmayacaktır.
 - Tutarlar; ölçüler, ağırlıklar, sayılar veya sağlanan diğer veriler bakımından küçük farklar, yani %10'un (yüzde on) altındaki farklar kusur olarak kabul edilmez.
- Şikayetler / inceleme yükümlülüğü / sınırlama süresi**
 - Teslimat sırasında, müşteri ürünlerin sözleşmeye uygun olup olmadıklarını incelemekte yükümlüdür. Aksi takdirde, teslimattan veya uyumsuzluğun mümkün olduğu makul bir şekilde tespit edildikten sonra mümkün olduğunca kısa süre içinde, ama herhalükarda 8 (sekiz) gün içinde sağlam temellere dayanacak şekilde yazılı olarak Tsubaki'yi bilgilendirmesi, müşteri uyumsuzlukla ilgili bir talepte bulunamaz.
 - Müşterinin, ürünün sözleşmeye uygun şekilde teslim edilmediğini gösteren, olgulara dayanan tüm talepleri ve savunmaları teslimattan 6 (altı) ay sonra geçersiz olacaktır.
- Fesh ve feragat**
 - Müşteri sözleşmeden kaynaklanan yükümlülüklerinden herhangi birini yerine getirmese veya yanlış şekilde yerine getirirse (ödemelerin gecikmesi gibi), müşteri kayyuma devredilir; zorunlu olarak tasfiye edilir; ödemeleri askıya alınır ve şirket kapatılır ve adli olarak tasfiye edilir ve ayrıca müşteriye karşı bir ön hüküm veya icra kararı verilirse veya müşteriye mahkeme dışında bir borç tasfiyesi teklifi veya anlaşması önerilirse, Tsubaki, kendi seçimine bağlı olarak, herhangi bir tazminat yükümlülüğüne girmeden ve diğer hakları saklı kalmak üzere, sözleşmeyi tamamen veya kısmen feshetme veya sözleşmenin devamının yerine getirilmesini askıya alma hakkına sahip olacaktır. Bu durumlarda, Tsubaki ayrıca alacağının derhal tazmin edilmesini talep etme hakkına da sahip olacaktır.
 - Paragraf 14.6'daki koşullar da dahil olmak üzere, Tsubaki'nin sorumlu tutulamayacağı bir veya daha fazla durum nedeniyle, geçici veya kalıcı olarak, Tsubaki'nin yükümlülüklerini doğru şekilde yerine getirmesi kısmen veya tamamen mümkün olmazsa, Tsubaki, seçim kendisine ait olmak koşuluyla yükümlülüklerini yerine getirmeyi askıya alma veya sözleşmeyi feshetme hakkına sahip olacaktır.
 - Tsubaki'nin müşteriye 14 (on dört) gün süre tanınmasından sonra müşteri teslimatla ilgili işbirliği yapmıyorsa, müşterinin yükümlülükleri saklı kalmak üzere, Tsubaki tüm yükümlülüklerinden muaf olacaktır.
- Tazminat**
 - Tsubaki, müşterinin karşılaştığı zararlardan, sadece Tsubaki'nin ağır ihmali veya kasıtlı eylemi atfedilebilir zararlardan ve Tsubaki'nin endüstrinin bu sektöründe genel olarak kullanılan bir sigortaya uygun şekilde sigortalı olduğu ve buna uygun şekilde gerçekten kendisine ödeme yapılan tutarları sınırlı olacak şekilde yükümlü tutulabilir. Tsubaki'nin ödeyebileceği toplam tazminat, olay başına 500.000 avroyu (beş yüz bin avro) aşamaz, burada birbirleriyle ilgili bir dizi olay bir olay olarak kabul edilecektir.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE TSUBAKIMOTO EUROPE B.V.

- 14.2 Tsubaki kişisel yaralanmalar veya mülk hasarı dışında herhangi bir tazminat için asla yükümlü tutulamaz.
- 14.3 Tsubaki gelir, kar veya kazanç kayıpları, işletme etkinliklerinin kesilmesi veya gecikmesinden kaynaklanan kayıplar, üretim kayıpları, çalışma saati kayıpları ve/veya boşuna ödenen ücretler, dışarıdan satın alınanlar nedeniyle doğan ekstra masraflar, kaybedilen bilgilerin geri getirilmesi nedeniyle uğranılan kayıplar, kaçırılan tasarruflar veya sözleşmeler, indirimler veya cezalar için asla yükümlü tutulamaz.
- 14.4 Tsubaki müşteriye karşı kendini savunmak ve aynı zamanda çalışanlar ve yasalara göre eylemlerinden yükümlü olduğu çalışan olmayan kişiler adına savunma yapmak için başvurabileceği tüm hukuki ve sözleşmeye bağlı savunmaları şart koşmaktadır.
- 14.5 İlgili üçüncü taraf kendi yükümlülüklerini hariç tutmuşsa ve tuttuğu oranda, Tsubaki üçüncü taraflardan alınan ve Tsubaki tarafından sağlanan ürünlerle ilgili olarak yükümlü tutulamaz.
- 14.6 Tsubaki aşağıdaki durumlarda hiçbir şekilde yükümlü tutulamaz: Tsubaki tarafından sözleşmenin gerçekleştirilmesi için kullanılan kişilerin ağır ihmali veya kasıtlı hareketleri dışındaki eylemlerden; Tsubaki tarafından sözleşmenin gerçekleştirilmesi için kullanılan ürünlerin uygun olmamasından; Tsubaki tarafından sağlanan ürünlerle ilgili olarak müşteri ile üçüncü bir taraf arasındaki sözleşmenin yerine getirilememesi durumunda, müşteriye karşı üçüncü bir tarafın bir veya daha fazla hakkını kullanmasından; grevlerden, lokavtlardan, hastalıklardan, ithal, ihrac ve/veya nakliye yasaklarından, tedanıkların yükümlülüklerini yerine getirememesinden, üretim arızalarından, doğal ve/veya nükleer felaketlerden ve savaş ve/veya savaş tehdidi içeren bir durumdur.
- 14.7 Müşteri, hangi şekilde olursa olsun, üçüncü bir tarafın Tsubaki ürünleri nedeniyle uğradığı zarar ve/veya kayıpla ilgili olarak, Tsubaki'yi üçüncü tarafların tüm taleplerine karşı muaf tutmalıdır.
- 14.8 Bu maddede şart koşulanların tümü, Tsubaki'nin yükümlülüğü saklı kalmak koşuluyla zorunlu yasa hükümlerine uygun olmalıdır.
15. Genel koşul ve şartlardaki düzeltmeler
- 15.1 Tsubaki istediği zaman bu genel koşul ve şartlarda düzeltme yapma hakkına sahiptir. Düzeltmeler aynı zamanda daha önce tamamlanmış sözleşmeler için de geçerlidir. Düzeltmeler müşteriye önceden yazılı olarak veya elektronik olarak bildirilmelidir ve bu bildirimden 30 (otuz) gün sonra veya bildirimde belirtilen tarihte yürürlüğe girmelidir.
- 15.2 Müşterinin, düzeltilen genel koşul ve şartlarla ilgili olarak, düzeltilen bu genel koşul ve şartları kabul etmediği hakkında yukarıda belirtilen koşulların yürürlüğe girmesinden önceki bir tarihte yukarıda belirtilen şekilde yazılı bildirimde bulunmaması durumunda, müşterinin bu düzeltilmiş genel koşul ve şartları kabul etmiş olduğu kabul edilecektir.
16. Dönüşüm
- Bu genel koşul ve şartlardaki herhangi bir hükmün makul ve adil olma temelinde veya makul olmayan derecede külfetli olması nedeniyle uygulanması mümkün olmadığında ve mümkün olmadığı oranda, hükme mümkün olduğunca içeriğine ve amacına karşılık gelen bir anlam verilmelidir; böylece bu hükmün uygulanabilmesi sağlanmalıdır.
17. Atama
- 17.1 Tsubaki, yükümlülüklerinden birini veya daha fazlasını veya müşteriyle tüm yasal ilişkisini, müşterinin izni olmadan üçüncü bir tarafa atama hakkına sahiptir. Tsubaki bu aktarma işlemiyle ilgili olarak müşteriye yazılı olarak bilgi verecektir.
- 17.2 Müşteri, yükümlülüklerinden birini veya daha fazlasını veya Tsubaki ile tüm yasal ilişkisini, sadece Tsubaki'nin açık yazılı izni olduğunda üçüncü bir tarafa atama hakkına sahiptir.
18. Geçerli yasalar / yetkili mahkeme
- 18.1 Tsubaki ile müşteri arasındaki tüm yasal ilişkiler, yasalara çatışması ile ilgili ilkeler dikkate alınmadan, Hollanda yasalarına tabi olacaktır.
- 18.2 Milletlerarası Mal Satımına İlişkin Sözleşmeler Hakkında Birleşmiş Milletler Antlaşması uygulanabilirliği açıkça hariç tutulmuştur.
- 18.3 Tsubaki ile müşteri arasında ortaya çıkabilecek bir bölge mahkemesinin yetki alanına girebilecek tüm anlaşmazlıklar; Tsubaki bir müşteki veya davacı olarak müşterinin kayıtlı ofisinin veya hizmet adresinin bulunduğu bölgedeki yetkili mahkemeyi tercih etmediği sürece, sadece Tsubaki'nin kayıtlı ofisinin bulunduğu mahkeme bölgesinde yer alan mahkemeye sunulacaktır.
19. Felemenkçe metnin üstünlüğü
- Felemenkçe ve İngilizce genel koşul ve şartlar arasında bir tutarsızlık olursa ve olduğu oranda, Felemenkçe koşul ve şartlar üstün olacaktır.

Bu koşullar Rotterdam Ticaret ve Sanayi Odasında dosyalanmıştır.

Güvenli Kullanım İçin



UYARI Tehlikeli durumlardan kaçınmak için aşağıdaki noktalara uyun.

- Zincirleri ve aksesuarları (aksesuarları ve parçaları) asıl amaçları dışında bir amaç için kullanmayın.
- Zincir üzerinde asla ek bir işlem yapmayın:
 - Zincirin çeşitli parçalarını tavlamayın.
 - Çatlamaya neden olabileceği için zinciri asit ve alkali maddelerle temizlemeyin.
 - Hidrojene bağlı kırılganlık yüzünden çatlamaya neden olabileceği için zincire veya parçalarına elektroliz uygulamayın.
 - Isı çatlamaya veya dayanıklılığının azalmasına neden olabileceği için zinciri kaynaklamayın.
 - Zinciri asetilen alevi ile ısıtırken veya keserken, hemen yanında bulunan halkaları sökün ve bunları yeniden kullanmayın.
- Bir zincirin kayıp veya hasar görmüş bir parçasının değiştirilmesi gerektiğinde, sadece kayıp veya hasar görmüş kısmı değiştirmek yerine daima tüm zinciri yeni bir ürünle değiştirin.
- Bir zinciri bir askı ekipmanı üzerinde kullanırken, bir güvenlik kılavuzu vs. oluşturun ve asılan nesnenin hemen altındaki alana girişi kesin bir şekilde önleyin.
- Zincir ve zincir dişlisi için daima tehlikeden korunma cihazları (k kapağı vs.) kullanın.
- Zincire kırılganlığa bağlı çatlamaya neden olabilecek bir madde (asit, güçlü alkali, akü sıvısı vs.) bulaşursa, zinciri derhal durdurun ve yenisiyle değiştirin.
- Zincirin takılması, sökülmesi, bakımı, incelenmesi ve yağlanması sırasında:
 - İşlemi talimat kılavuzuna veya bu kataloga göre gerçekleştirin.
 - Cihazın güç anahtarını daima kapatın ve yanlışlıkla açılmayacağından emin olun.
 - Serbest bir şekilde hareket edememeleri için zinciri ve parçalarını sabitleyin.
 - Kesme ve bağlama prosedürlerini bir pres veya başka bir özel takım kullanılarak doğru şekilde gerçekleştirin.
 - İşe uygun kıyafetler giyin ve koruma cihazları kullanın (emniyet gözlükleri, eldivenler, emniyet ayakkabıları vs.).
 - Sadece deneyimli personelin zincir değiştirme prosedürlerini gerçekleştirmelerine izin verin.
- Bir Yaprak Zinciri keserken tehlikeleri, hasarları veya yaralanmaları önlemek için, Yaprak Zincirin bulunduğu askı ekipmanına daima tehlike önleme cihazları (emniyet cihazı vs.) takın.



DİKKAT Kazaları önlemek için aşağıdaki noktalara uyun.

- Zincir üzerinde sadece yapısını ve teknik özelliklerini tamamen anladıktan sonra çalışın.
- Bir zinciri takarken, taşıma sırasında hasar görmediğini doğrulamak için önceden inceleyin.
- Zincir ve zincir dişlisi üzerinde düzenli bakım incelemeleri yaptığınızdan emin olun.
- Zincirin dayanıklılığı üreticiye bağlı olarak değişir. Bir Tsubaki kataloguna göre bir zinciri seçerken, daima ilgili Tsubaki ürününü kullanın.
- Minimum genilme dayanımı ilgili yükün zincire bir kez uygulandığındaki arızalanma noktasını ifade eder ve izin verilen çalışma yükünü ifade etmez.



DAĞITIM:

TEU Cat 1-2 - 15

NOT: Tsubakimoto Europe B.V'nin ürünlerini sürekli geliştime politikasına uygun olarak,
bu katalogdaki teknik özellikler önceden bildirimde bulunulmadan değiştirilebilir.

Telif Hakkı c 2015 Tsubakimoto Europe B.V.

Yazılı izin alınmadığı sürece bu katalogun içeriği çoğaltılmamalıdır.

Bu katalogdaki bilgilerin doğru olmasını sağlamak için her türlü önlem alınmıştır, ama içerdiği bilgiler nedeniyle oluşabilecek
kayıp veya hasarlar nedeniyle sorumluluk veya yükümlülük kabul edilmemektedir.

Katalogdaki bilgiler önceden bildirimde bulunulmadan değiştirilebilir, bu yüzden bir açıklamaya ihtiyaç duyarsanız veya herhangi bir sorunuz olursa
Tsubakimoto Europe'a başvurmadan çekinmeyin.



Tsubakimoto Europe B.V.

Aventurijn 1200
3316 LB Dordrecht
Hollanda

Telefon: +31 (0)78 620 4000
Faks: +31 (0)78 620 4001
E-posta: info@tsubaki.eu
Internet: tsubaki.eu

Tsubakimoto Deutschland GmbH

ASTO Park Oberpfaffenhofen
Friedrichshafener Straße 1
D-82205 Gilching, Almanyá

Telefon: +49 (0)8105 7307 100
Faks: +49 (0)8105 7307 101
E-posta: antriebstechnik@tsubaki.de
Internet: tsubaki.de

Tsubakimoto UK Ltd.

Osier Drive, Sherwood Park
Annesley, Nottingham NG15 0DX
Birleşik Krallık

Telefon: +44 (0)1623 68 87 00
Faks: +44 (0)1623 68 87 89
E-posta: sales@tsubaki.co.uk
Internet: tsubaki.eu